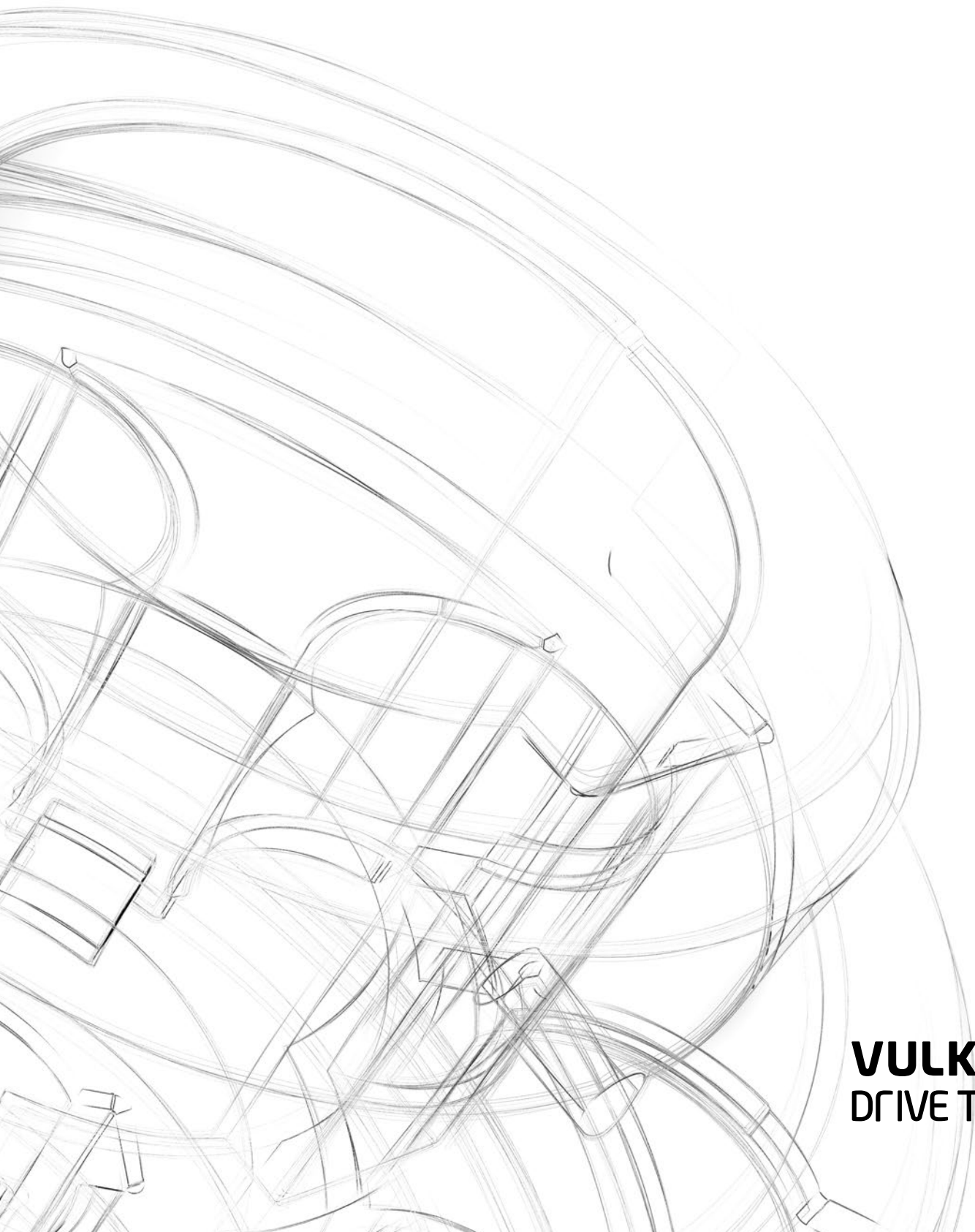




TECHNICAL DATA FLEXIBLE COUPLINGS FOR INDUSTRIAL APPLICATIONS

TECHNISCHE DATEN **FLEXIBLE KUPPLUNGEN FÜR INDUSTRIEANWENDUNGEN**



VULKAN
DRIVE TECH

VULKAN DRIVE TECH IS A DIVISION OF THE VULKAN GROUP WITH OVER 120 YEARS OF EXPERIENCE IN DESIGNING AND MANUFACTURING POWER TRANSMISSIONS COMPONENTS AND HIGH POWER BRAKES SYSTEMS FOR DEMANDING INDUSTRIAL DRIVES.

VULKAN DRIVE TECH IST EINE DIVISION DER VULKAN GRUPPE UND VERFÜGT ÜBER MEHR ALS 120 JAHRE ERFAHRUNG IN DER KONZEPTION UND HERSTELLUNG VON KUPPLUNGEN, LAGERUNGEN UND HOCHLEISTUNGS-BREMSSYSTEMEN FÜR ANSPRUCHSVOLLE INDUSTRIELLE ANTRIEBE.

TORQUE FOR HEAVY DUTIES – WORLDWIDE

Operating with five international production locations, with 18 subsidiary companies and over 30 agencies worldwide, we ensure that VULKAN Drive Tech expertise is available on-site throughout the world. This means that our customers have rapid access to our specialists and that the necessary solutions are quickly available exactly where they are needed.

TORQUE FOR HEAVY DUTIES – WELTWEIT

VULKAN Drive Tech - das sind weltweit fünf Produktionsstätten, 18 Tochterunternehmen und 30 Repräsentanten auf allen fünf Kontinenten. So ist sichergestellt, dass unsere technische Expertise und unser Service weltweit vor Ort verfügbar sind.

VULKAN Headquarters

 Production Subsidiary

 Subsidiary



INDUSTRIAL APPLICATIONS

VULKAN Drive Tech provides a wide range of flexible couplings, braking systems and resilient mounts, based on engineering and know-how applied to more than 20 different types of applications, within six different industrial market segments.



→ **OIL & GAS** – Onshore & offshore plants involve the large-scale use of compressors, blowers, pumps and fans within the processing chain of fluids and gasses. Our torsional flexible & torsional rigid couplings and brakes will preserve the best functionality of diesel engines, electric motors and turbines in the vast majority of working profiles and environments.

ÖL & GAS – In Onshore- & Offshore-Anlagen werden eine ganze Reihe von Kompressoren, Gebläsen, Pumpen und Ventilatoren zur Verarbeitung von Flüssigkeiten und Gasen eingesetzt. Unsere drehelastischen Kupplungen und Bremsen garantieren den optimalen Betrieb von Diesel- und Elektromotoren sowie Turbinen in den verschiedensten Betriebsumgebungen und -bedingungen.



→ **BULK MATERIAL HANDLING** – Gear couplings, electromagnetic service brakes, hydraulic emergency brakes, hydraulic rail clamps for E.O.T. gantry cranes, torsional highly flexible couplings and resilient mounts for construction machinery underline the wide product portfolio and engineering capacity of VULKAN Drive Tech.

SCHÜTTGUTFÖRDERUNG – Bogenzahnkupplungen, elektromagnetische Betriebsbremsen, hydraulische Notbremsen, Schienenklemmen mit hydraulischer Lüftung für Brückenkranen, hochelastische Kupplungen und elastische Lagerungen für Baumaschinen sind Bestandteile unseres breiten Produktportfolios und unterstreichen die technische Expertise von VULKAN Drive Tech.



→ **IRON & STEEL** – Slab casting, continuous casting lines as well as hot & cold rolling mills are typical examples of steelwork equipment where the drives are subjected to dust, dirt and high temperatures. Operational safety and reliability of the drive components and minimum service downtime are the main requirements that our pneumatic disc brakes, maintenance-free flexible couplings and disc couplings must fulfill.

EISEN & STAHL – Gießanlagen sowie Warm- und Kaltwalzwerke sind typische Beispiele für Stahlbauanlagen, bei denen die Antriebe Staub, Schmutz und hohen Temperaturen ausgesetzt sind. Die Sicherheit und Zuverlässigkeit des Betriebs der Antriebskomponenten sowie minimale Ausfallzeiten sind grundlegende Anforderungen, die unsere pneumatischen Scheibenbremsen, wartungsfreien elastischen Kupplungen und starren Kupplungen hundertprozentig erfüllen.

INDUSTRIEANWENDUNGEN

VULKAN Drive Tech bietet eine Reihe von Lösungen für industrielle Antriebe und Bremssysteme. Dabei konzentriert sich das technische Know-how des Unternehmens auf 20 unterschiedliche Anwendungstypen innerhalb von sechs unterschiedlichen Marktsegmenten des Industriesektors.



→ **MINING** – Stackers, reclaimers, regenerative conveyors belt, mills and crushers are just a few examples of the heavy duty machinery that requires specific high speed & low speed couplings, service & emergency braking systems, back-stops and resilient mounts. Our approach to such demanding applications is to deliver engineered tailor-made solutions.

BERGBAU – Absetzer, Kratzer, Fördersysteme, Mühlen und Brecher sind nur einige Beispiele der schweren Maschinen und Anlagen, in denen spezielle Kuppelungen für hohe und niedrige Drehzahlen, Betriebs- und Notbremsanlagen, Rücklaufsperrungen und elastische Lagerungen zum Einsatz kommen. Unser Ansatz bei diesen anspruchsvollen Anwendungen ist die Bereitstellung maßgeschneiderter technischer Lösungen.



→ **ENERGY** – Power generation by means of wind turbines, hydro turbines and steam turbines, requires drive solutions that are capable of withstanding high dynamic torque load and high speed. VULKAN Drive Tech responds to such requirements with high-quality hydraulic brakes, composite materials and integrated electronic power controls.

ENERGIEERZEUGUNG – Die Stromerzeugung durch Windkraftanlagen sowie Wasser- und Dampfturbinen erfordert Antriebslösungen, die hohen Drehmomenten und extremen dynamischen Belastungen standhalten. VULKAN Drive Tech erfüllt diese Anforderungen mit seinem Angebot an qualitativ hochwertigen hydraulischen Bremsanlagen, unter Verwendung von Verbundwerkstoffen und integrierten elektronischen Steuerungen.



→ **SPECIAL APPLICATIONS** – The unique skills and knowhow developed during more than 120 years of experience makes VULKAN Drive Tech a reliable partner for drive components that simply cannot be selected out of a catalogue. Test benches, railways, agricultural machinery and gantry cranes for aerospace equipment are just a few of the challenges that we deal with on a daily basis.

SPEZIELLE ANWENDUNGEN – Die im Laufe von 120 Jahren gesammelte Erfahrung und das Know-how machen VULKAN Drive Tech zu einem zuverlässigen Partner für Antriebskomponenten, die nicht einfach aus einem Katalog bestellt werden können. Prüfanlagen, Eisenbahnen, landwirtschaftliche Maschinen und Brückenkrane für die Luft- und Raumfahrtindustrie sind nur einige der anspruchsvollen Anwendungen, mit denen wir uns täglich befassen.

> CONTENTS INHALT

Product Application Range Produktübersicht für Anwendungen	4
Selection Procedure Auswahlverfahren	6
Product Series Table Produktbaureihen Übersicht	8
Preselection Matrix Matrix zur Vorauswahl	10

FLEXOMAX G

12



Torsional and Misalignment Data Drehmoment- und Verlagerungsdaten	14
List of Technical Data Liste der technischen Daten	∨
Series GE Baureihe GE	16
Series GG Baureihe GG	18
Series GH Baureihe GH	20
Series GLE Baureihe GLE	22
Series GLG Baureihe GLG	24
Series GLV Baureihe GLV	26
Series GEB Baureihe GEB	28
Series GGB Baureihe GGB	30
Series GETW/GGTW Baureihe GETW/GGTW	32
Series GETB/GGTB Baureihe GETB/GGTB	34

FLEXOMAX GSN

36



Torsional and Misalignment Data Drehmoment- und Verlagerungsdaten	38
List of Technical Data Liste der technischen Daten	∨
Series GSN Baureihe GSN	40
Series GSND Baureihe GSND	42
Series GSNZ Baureihe GSNZ	44
Series GSNX Baureihe GSNX	46
Series GSV Baureihe GSV	48
Series GSZ Baureihe GSZ	50
Series GSND-TB Baureihe GSND-TB	52
Series GSN-BS Baureihe GSN-BS	54
Series GSN-AS Baureihe GSN-AS	56
Series GSN-ARII Baureihe GSN-AR II	58
Series GSN-UK Baureihe GSN-UK	60

FLEXOMAX GBN

62



Torsional and Misalignment Data
Drehmoment- und Verlagerungsdaten 64

List of Technical Data
Liste der technischen Daten ✓

Series GBN
Baureihe GBN 66

Series GBND
Baureihe GBND 68

Series GBNDD
Baureihe GBNDD 70

Series GBND-AS
Baureihe GBND-AS 72

Series GBND-TB
Baureihe GBND-TB 74

Series GBND-ET
Baureihe GBND-ET 76

Series GBND-EC
Baureihe GBND-EC 78

Series GBN-A
Baureihe GBN-A 80

Series GBND-A
Baureihe GBND-A 82

SPEFLEX

84



Torsional and Misalignment Data
Drehmoment- und Verlagerungsdaten 86

List of Technical Data
Liste der technischen Daten ✓

Series SPN
Baureihe SPN 88

Series SPII
Baureihe SPII 90

Series SPE
Baureihe SPE 92

PINOFLEX

94



Torsional and Misalignment Data
Drehmoment- und Verlagerungsdaten 96

List of Technical Data
Liste der technischen Daten ✓

Design 01/02/03
Ausführung 01/02/03 98

Validity Clause
Gültigkeitsklausel 100

PRODUCT APPLICATION RANGE

PRODUKTÜBERSICHT FÜR ANWENDUNGEN

Market Markt		Oil & Gas Öl & Gas		Mining Bergbau
Application Anwendung		Compressors / Blowers Kompressoren / Gebläse	Pumps / Fans Pumpen / Lüfter	Belt Conveyors / Stackers / Reclaimers Gurtbandförderer / Absetzer / Rücklader
HIGHLY FLEXIBLE COUPLINGS HOCHFLEXIBLE KUPPLUNGEN	RATO S, RATO S+	•		
	RATO R, RATO R+	•		
	RATO DS, RATO DS+	•		
	EZR			
	VULASTIK L	•	•	
	VULKARDAN E		•	
	VULKARDAN F	•		
	VULKARDAN L		•	
	VULKARDAN P		•	
	INTEGRAL SHAFT SUPPORT ANFLANSCH-AUSSENLAGER			
FLEXIBLE COUPLINGS FLEXIBLE KUPPLUNGEN	MEGIFLEX B		•	
	MEGIFLEX S			
	FLEXOMAX G		•	•
	FLEXOMAX GSN		•	•
	FLEXOMAX GBN		•	•
RIGID COUPLINGS STARRE KUPPLUNGEN	SPEFLEX		•	
	PINOFLEX	•	•	
	DENFLEX			•
	DISCFLEX	•	•	
FLUID COUPLINGS FLÜSSIGKEITSKUPPLUNGEN	COMPOSITE SHAFTING COMPOSITE WELLE		•	
	VARIABLE & FIX SPEED FLUID COUPLINGS FLÜSSIGKEITSKUPPLUNGEN		•	•
BRAKES BREMSEN	ELECTROMAGNETIC DISC BRAKES ELEKTROMAGNETISCHE SCHEIBENBREMSE		•	•
	ELECTROMAGNETIC DRUM BRAKES ELEKTROMAGNETISCHE TROMMELBREMSE		•	•
	PNEUMATIC DISC BRAKES PNEUMATISCHE SCHEIBENBREMSE			
	ELECTROHYDRAULIC DISC BRAKES ELEKTROHYDRAULISCHE SCHEIBENBREMSE			•
	ELECTROHYDRAULIC DRUM BRAKES ELEKTROHYDRAULISCHE TROMMELBREMSE			•
	HYDRAULIC DISC BRAKES HYDRAULISCHE SCHEIBENBREMSE			•
	RAIL CLAMPS SCHIENENZANGEN			•
BACKSTOPS AND FLYWHEELS RÜCKLAUFSPERREN U. FREILÄUFE	HIGH SPEED BACKSTOPS HOCHTOURIGE RÜCKLAUFSPERREN			•
	LOW SPEED BACKSTOPS NIEDRIGTOURIGE RÜCKLAUFSPERREN			•
RESILIENT MOUNTS ELASTISCHE LAGERUNGEN	T SERIES	•	•	
	VD SERIES	•	•	
	VDM SERIES	•	•	
	CV 2000 SERIES	•	•	

SELECTION PROCEDURE

AUSWAHLVERFAHREN

To select the correct coupling size, it is necessary to consider the maximum torque generated by the driving machinery and the irregularity degree of the application, together with the magnitude of the masses to be accelerated. To determine the appropriate size, according to DIN 740 standard, it is necessary to calculate the application's maximum torque value (TNmax) which results by **multiplied** the application's rated torque value (TN) by a **service factor (FS)** that keeps into consideration the irregularity degree of the application (F1), the working profile of the machinery (F2), the ambient temperature the application is subjected to (F3) and the number of starting per hour the application is subjected to (F4). The maximum torque value of the selected coupling (Tkmax.) shall be higher or equivalent to the application's maximum torque value (TNmax).

Zur Auswahl der richtigen Kupplung müssen das Drehmoment des Antriebs und der Ungleichförmigkeitsgrad der Anlage ebenso bestimmt werden wie die Größe der zu beschleunigenden Massen. Zur Bestimmung der angemessenen Größe, gemäß dem Standard nach DIN 740, ist es erforderlich den maximalen Drehmomentwert des Antriebs (TNmax) zu berechnen. Dieser errechnet sich durch die Multiplikation des Nenndrehmomentes des Antriebs (TN) mit dem Betriebsfaktor (FS), welcher den Ungleichförmigkeitsgrad des Antriebs (F1) berücksichtigt, dem Arbeitsprofil der Maschine (F2), der Umgebungstemperatur der Anlage (F3) und der Anzahl der Starts pro Stunde (F4). Der maximale Drehmomentwert (Tkmax) der ausgewählten Kupplung sollte höher oder gleich dem maximalen Drehmomentwert des Antriebs (TNmax) sein.

To Select a Coupling:

Zur Auswahl einer Kupplung:



$$Tk_{max} \geq TN_{max}$$

$$TN_{max} = TN \times FS \quad TN = \frac{PN \times 9550}{nN}$$

TN	= Application's nominal torque (Nm) Nennmoment des Antriebs (Nm)
PN	= Power rating of the application (kW) Nennleistung des Antriebs (kW)
Tkmax	= Coupling maximum torque (Nm) maximales Kupplungsdrehmoment (Nm)
TNmax	= Application's maximum torque (Nm) maximales Drehmoment des Antriebs (Nm)
nN	= Nominal speed of the application (RPM) Nennzahl des Antriebs (RPM)
FS	= F1 x F2 x F3 x F4 = service factor F1 x F2 x F3 x F4 = Betriebsfaktor
F1	= Irregularity degree of the application Ungleichförmigkeitsgrad des Antriebs
F2	= Working profile of the application (hours/day) Arbeitsprofil des Antriebs (Stunden/Tag)
F3	= Ambient temperature of the application Umgebungstemperatur des Antriebs
F4	= Frequency of starting per hour Startfrequenz pro Stunde

F1

Driven Machine Angetriebene Maschine

Driven Machine Angetriebene Maschine	F1	Driven Machine Angetriebene Maschine	F1
Agitators Rührwerke		Travel Verfahren	1,9
Liquids Flüssigprodukte	1,6	Drilling machines Bohrmaschinen	2,1
Semi-liquids Halbflißigprodukte	1,7	Drying drums and drying kilns Trockentrommeln und Trocknungsanlagen	1,9
Bending machines Biegemaschinen	1,6	Edge mill Kollermühle	2,1
Blowers Gebläse		Elevators Fahrröhre	
General Allgemein	1,6	Bucket, centrifugal unloading Behälter, zentrifugale Entladung	1,6
Rotary piston blowers Drehkolbengebläse	1,7	Gravity unloading Schwerkraftentladung	1,6
Calenders Kalender	2,1	Excavators Bagger	2,1
Centrifugal machines Zentrifugalmaschinen	1,9	Exhausters Lüfter	1,6
Coilers Wickler		Fans Ventilatoren	
Cold working Kaltarbeiten	1,7	Blower with flow control or wiper blade Gebläse mit Flusskontrolle oder Wischblatt	1,5
Hot working Heißarbeiten	1,7	Blower without controls Gebläse ohne Kontrollmechanismus	1,5
Compressors Kompressoren		Centrifugal Zentrifugale	1,5
Reciprocating Pendel	2,4	Cooling towers Kühltürme	1,5
Screw Schraube	1,5	Forced ventilation (at start of the line) Druckbelüftung (am Beginn der Linie)	1,5
Concrete mixers Betonmischer	1,9	Forced ventilation driven by hydraulic motor Druckbelüftung durch Hydraulikmotor	1,5
Conveyors Transportbänder		Mining Bergbau	1,9
Bucket Becher	1,6	Recirculator gases Rezirkulationsgase	1,5
Chains Ketten	1,9	Gearboxes Getriebe	1,5
Covers, belts, screws, loops Abdeckung, Bänder, Schrauben, Gurtschlaufen	1,6	Generators Generatoren	
Ejectors and reversers Entformer und Wechsler	1,6	Service winch or track Servicewinde oder Gleis	1,5
Steel Plate Stahlplatte	1,9	Uniform load Gleichmäßige Belastung	1,5
Cooling drums Kühltrommel	1,7	Welding Schweißen	2,4
Cranes and winches Kräne und Winden		Grinders Schleifer	2,1
Boom Auslegerkran	1,9	Hammers Hämmer	2,1
Bucket wheel Schaufelrad	1,9	Drop hammers Fallhämmer	1,9
Cables Kabel	1,9	Hauling drums Fördertrommeln	1,7
Main winch Hauptwinde	1,9	Jolters Rüttler	2,1

Service Factor "F1" Betriebsfaktor „F1“

Driven Machine Angetriebene Maschine	F1	Driven Machine Angetriebene Maschine	F1
Kneading machines Knetmaschinen	1,9	Heavy roller tables Schwere Rollentische	2,4
Looms Webmaschinen	1,9	Light roller tables Leichte Rollentische	1,9
Machine tools with rotating parts Werkzeugmaschinen mit Drehteilen	1,6	Rolling trains for metal Walzstraßen für die Metallbearbeitung	
Main drive shaft Hauptantriebswelle	1,5	Door opener Türöffner	2,1
Marine drive shafts Antriebswellen für Schiffe	1,9	Extractor Abzieher	2,1
Mill cutters Fräsen		Pipe mills Röhrenwerke	1,9
Balls Kugel	1,9	Scraper Abstreifer	2,1
Centrifugal Zentrifugal	1,9	Rotary drilling jigs Drehbohrgeräte	2,1
Cylinder Zylinder	1,9	Rotary furnaces Drehöfen	1,7
Sugar cane crushers Zuckerrohrbrecher	1,7	Rubber rolling machines Gummiwalzmaschinen	2,1
Swing-hammer Pendelhammer	2,1	Rumblers Rommelfässer	1,9
Milling courses Fräsbahnen	1,9	Saw frames Sägebögen	
Mixers Mischer	1,7	Horizontal Horizontal	2,4
Planing machines for metal Hobel für die Metallbearbeitung	1,9	Multiple blade Mehrfachklinge	2,4
Presses Pressen		Screens Bildschirme	1,7
Brick molding presses Backsteinformpressen	2,4	Shears Scherer	2,1
Forging presses Schmiedepressen	2,1	Shredders Schredder	1,7
General Allgemein	2,1	Stone crushers Steinbrecher	2,4
Printing and drying machines Druck- und Trocknungsmaschinen	1,7	Textile machines Textilmaschinen	1,6
Pumps Pumpen		Threshing machines Drescher	1,9
Axial flow Achsalfluss	1,9	Washing machines Waschmaschinen	1,9
Centrifugal for liquid Zentrifugal für Flüssigprodukte	1,5	Wire pulls Kabeleinzüge	2,1
Centrifugal for semi-liquids Zentrifugal für Halbflüssigprodukte	1,7	Wood working machines Holzbearbeitungsmaschinen	
Press Pressen	1,9	Band saw Bandsäge	1,7
Reciprocating with lightweight freewheel Pendelnd, mit leichtem Schwungrad	2,1	Circular saw "cut-off" Kreissäge mit „Abschaltung“	1,7
Reciprocating without freewheel Pendelnd, ohne Schwungrad	2,4	Conveyor logs Förderbänder für Holzscheite	1,7
Ring straightening machines Ringrichtmaschinen	1,7	Conveyer sawdust Förderband für Sägespäne	1,7
Rolling Tables Rollentische		Planing machines Hobel	1,7
		Retail conveyor Warenförderer	1,7

F2

Operating hours a day
Tägliche Betriebs-
stundenService Factor "F2"
Betriebsfaktor „F2“

0 - 8	1,00
9 - 16	1,07
17 - 24	1,10

F3

Ambient
Temperature (°C)
Umgebungs-
temperatur (°C)Service Factor "F3"
Betriebsfaktor „F3“

	Pb 85 NBR	Vk PUR
-20 < ϑ < +30	1,0	1,0
+31 < ϑ < +40	1,0	1,2
+41 < ϑ < +60	1,0	1,4
+61 < ϑ < +80	1,2	1,8

F4

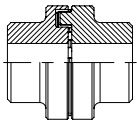
Starting per hour
Start pro StundeService Factor "F4"
Betriebsfaktor „F4“

100	1,0
200	1,2
400	1,4
800	1,6

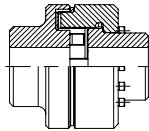
PRODUCT SERIES TABLE

PRODUKTBAUREIHEN ÜBERSICHT

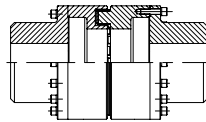
G



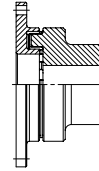
FLEXOMAX G Series GE
Page Seite 16



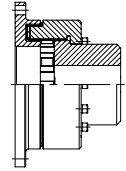
FLEXOMAX G Series GG
Page Seite 18



FLEXOMAX G Series GH
Page Seite 20

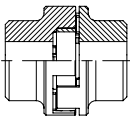


FLEXOMAX G Series GLE
Page Seite 22

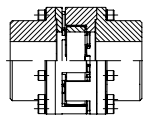


FLEXOMAX G Series GLG
Page Seite 24

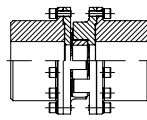
GSN



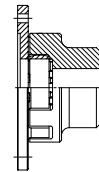
FLEXOMAX GSN Series GSN
Page Seite 40



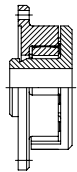
FLEXOMAX GSN Series GSND
Page Seite 42



FLEXOMAX GSN Series GSNZ
Page Seite 44

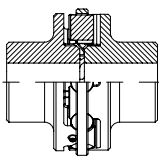


FLEXOMAX GSN Series GSNX
Page Seite 46

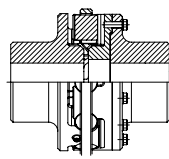


FLEXOMAX GSN Series GSV
Page Seite 48

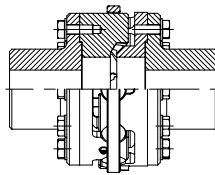
GBN



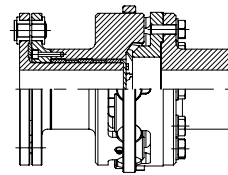
FLEXOMAX GBN Series GBN
Page Seite 64



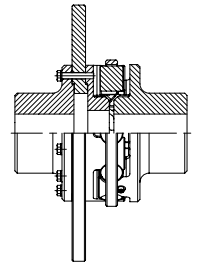
FLEXOMAX GBN Series GBND
Page Seite 66



FLEXOMAX GBN Series GBND-D
Page Seite 68

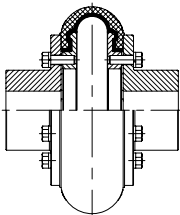


FLEXOMAX GBN Series GBND-AS
Page Seite 70

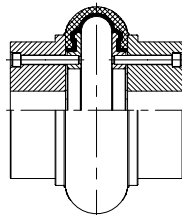


FLEXOMAX GBN Series GBND-TB
Page Seite 72

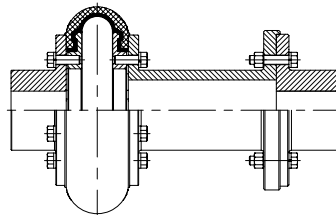
SPEFLEX



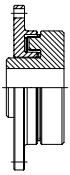
SPEFLEX Series SPN
Page Seite 86



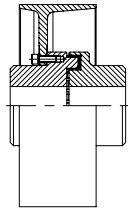
SPEFLEX Series SPII
Page Seite 88



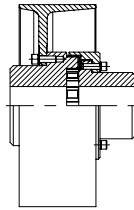
SPEFLEX Series SPE
Page Seite 90



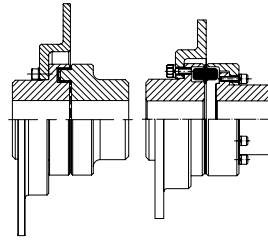
FLEXOMAX G Series GLV
Page Seite 26



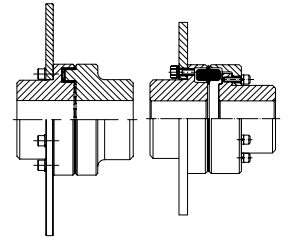
FLEXOMAX G Series GEB
Page Seite 28



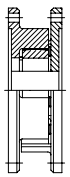
FLEXOMAX G Series GGB
Page Seite 30



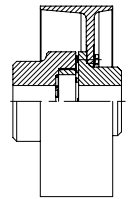
FLEXOMAX G Series GETW/GGTW
Page Seite 32



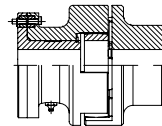
FLEXOMAX G Series GETB/GGTB
Page Seite 34



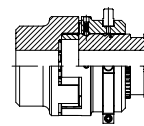
FLEXOMAX GSN Series GSZ
Page Seite 50



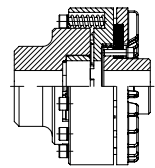
FLEXOMAX GSN Series GSN-BS
Page Seite 52



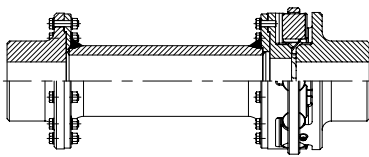
FLEXOMAX GSN Series GSN-AS
Page Seite 54



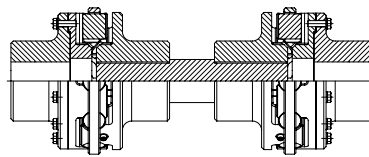
FLEXOMAX GSN Series GSN-ARII
Page Seite 56



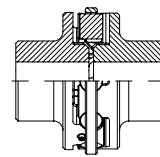
FLEXOMAX GSN Series GSN-UK
Page Seite 58



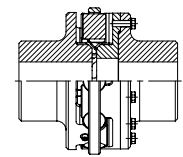
FLEXOMAX GBN Series GBND-ET
Page Seite 74



FLEXOMAX GBN Series GBND-EC
Page Seite 76

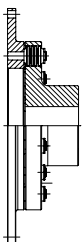


FLEXOMAX GBN Series GBN-A
Page Seite 78

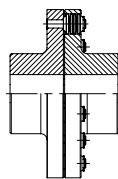


FLEXOMAX GBN Series GBND-A
Page Seite 80

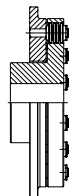
PINOFLEX



PINOFLEX Design 01
Page Seite 96



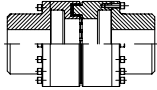
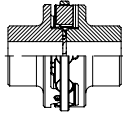
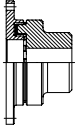
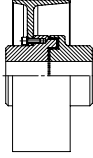
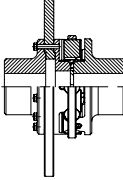
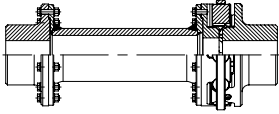
PINOFLEX Design 02
Page Seite 96

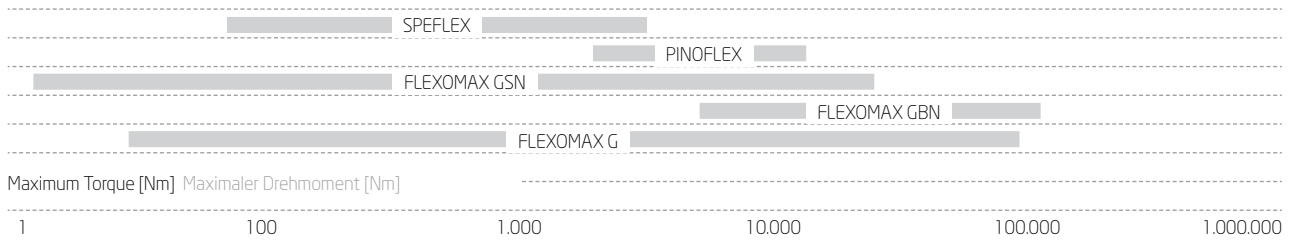


PINOFLEX Design 03
Page Seite 96

PRESELECTION MATRIX

MATRIX ZUR VORAUSWAHL

Flexible Couplings Flexible Kupplungen	FLEXOMAX G	FLEXOMAX GBN
Maximum Torque $T_{k\ max}$ [Nm] Maximaler Drehmoment $T_{k\ max}$	41 - 97.200	7.200 - 128.800
Rotational Speed Range [1/min] Drehzahlbereich	1.200-12.500	650 - 7.600
Type of coupling Kupplungstyp		
Series Shaft - Shaft Baureihe Welle - Welle		
Series Shaft - Flange Baureihe Welle - Flansch		
Series Shaft - SAE Flange Baureihe Welle - SAE-Flansch		
Series Flange - Flange Baureihe Flansch - Flansch		
Series Shaft - Shaft with integrated disc or pulley Baureihe Welle - Welle mit integrierter Antriebsscheibe		
Special design on request Sonderanfertigung auf Anfrage		



FLEXOMAX GSN

PINOFLEX

SPEFLEX

6 - 40.050

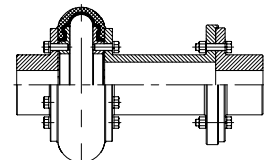
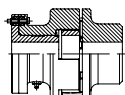
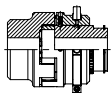
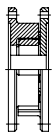
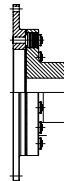
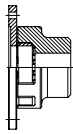
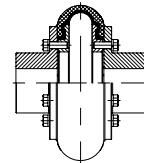
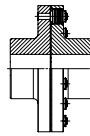
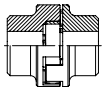
2.640 - 17.460

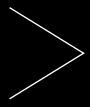
90 - 5.000

1.900 - 16.000

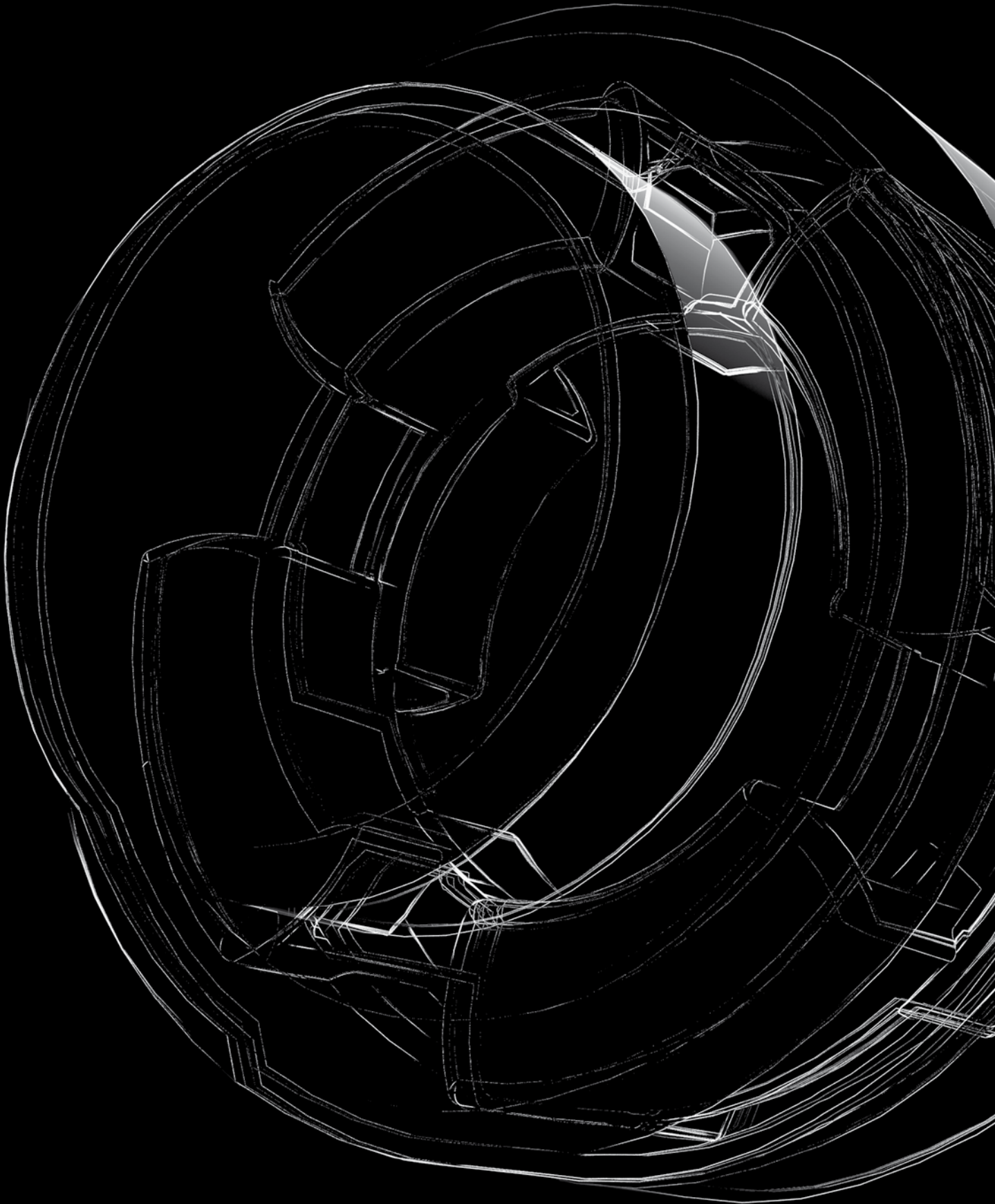
1.650 - 3.150

3.600 - 5.000



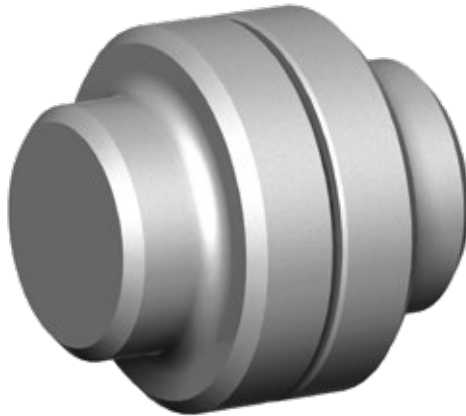


FLEXOMAX G



FLEXOMAX G

MAXIMUM TORQUE RANGE: 41.0–97,200 Nm MAXIMALER DREHMOMENTBEREICH: 41,0–97.200 Nm



FLEXOMAX G

Suitable to compensate axial, radial and angular misalignments between coupled shafts, absorbing shocks and vibrations from driving or driven machine. Elastic element made of rubber is resistant to dust, water, oil and weather conditions. Due to its simplified assembling, FLEXOMAX G allows quick and safe installation, not requiring lubrication and reducing the maintenance time. FLEXOMAX G is available in 18 sizes and several construction designs (see below), with torque transmission capacity up to 97.20 kNm and shafthousing diameter up to 250 mm.

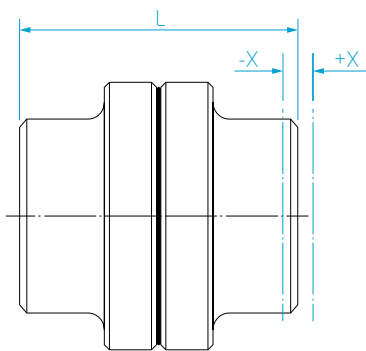
FLEXOMAX G

Die Elastizität der Kupplung sorgt für den Ausgleich von axialen, radialen und winkligen Versätzen zwischen gekoppelten Wellen, wodurch Drehzahlstöße und Drehschwingungen von Antriebs- oder Arbeitsmaschine gedämpft werden. Das elastische Element aus Gummi ist widerstandsfähig gegen Schmutz, Wasser, Öl und ungünstige Witterungsbedingungen. Wegen der vereinfachten Montage kann die FLEXOMAX G schnell und sicher eingebaut werden, zudem ist sie schmierungsfrei. FLEXOMAX G ist in 18 Größen und unterschiedlichen Bauformen mit einer Leistung bis zu 97,20 kNm und Wellendurchmessern bis zu 250 mm erhältlich.

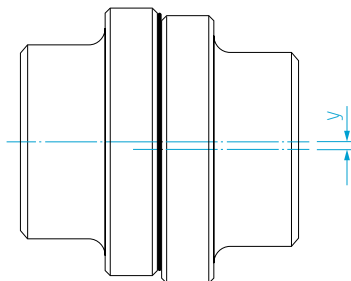
FLEXOMAX G

TORSIONAL AND MISALIGNMENT DATA DREHMOMENT- UND VERLAGERUNGSSDATEN

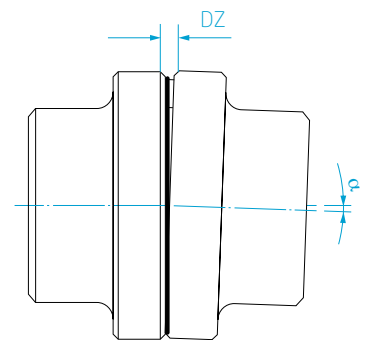
Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte		Torsional Stiffness Drehsteifigkeit	Dynamical Torsional Stiffness Dynamische Drehsteifigkeit			
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	T_{kmax} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	C_T [kNm/rad] $1.50 \times T_{KN}$	$C_{T\ dyn}$			
				$T_m = 0.25 \times T_{KN}$	$T_m = 0.50 \times T_{KN}$	$T_m = 0.75 \times T_{KN}$	$T_m = 1.00 \times T_{KN}$
50	20	41	1,38	0,14	0,39	0,70	1,25
67	38	72	2,00	0,35	0,94	1,65	2,89
82	81	162	3,15	1,07	2,78	4,75	8,08
97	170	340	4,90	3,21	8,05	13,41	22,10
112	270	540	4,71	6,34	16,02	26,92	41,64
128	432	865	8,58	12,74	30,70	49,53	78,49
148	675	1.350	11,19	24,60	58,13	92,33	143,62
168	1.125	2.250	15,20	52,33	120,92	188,70	287,30
194	1.800	3.600	38,13	105,14	225,56	329,64	537,62
214	2.700	5.400	25,66	190,81	424,35	642,34	942,74
240	4.320	8.640	33,99	382,17	832,60	1.239,85	1.784,19
265	6.750	13.500	44,40	739,06	1.578,97	2.315,07	3.269,75
295	9.000	18.000	52,74	1.130,62	2.385,27	3.462,40	4.831,63
330	11.700	23.400	44,74	1.663,60	3.564,20	5.256,00	6.937,80
370	16.380	32.760	75,46	2.739,36	5.629,62	8.003,31	10.891,52
415	24.300	48.600	95,55	4.906,66	9.910,89	13.897,66	18.603,02
480	32.400	64.800	113,50	7.506,20	14.971,83	20.785,28	27.489,25
575	48.600	97.200	144,67	13.666,20	26.778,72	36.655,81	47.661,92



Axial



Radial



Angular

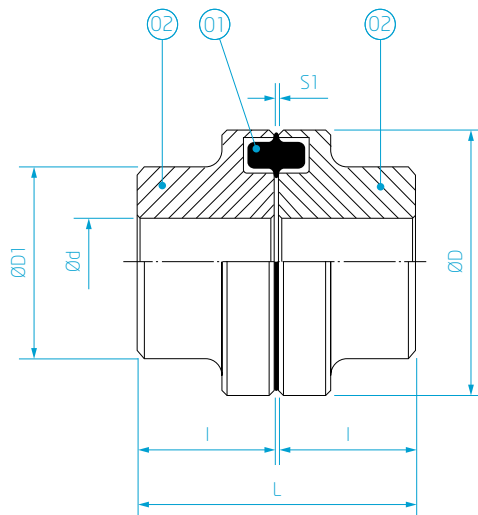
Damping factor Dämpfungsfaktor				Misalignment Verlagerung		
tan ε				± x	y	α
[tan ε] T _m = 0,25 X T _{KN}	[tan ε] T _m = 0,50 X T _{KN}	[tan ε] T _m = 0,75 X T _{KN}	[tan ε] T _m = 1,00 X T _{KN}	[mm] Axial Axial	[mm] Radial Radial	[°] Angular Abgewinkelt
0,459	0,371	0,342	0,250	± 0,5	0,5	2,0
0,436	0,362	0,330	0,243	± 0,5	0,5	1,5
0,411	0,352	0,315	0,234	± 1,0	0,5	1,5
0,387	0,341	0,301	0,225	± 1,0	0,5	1,5
0,382	0,330	0,281	0,199	± 1,0	0,5	1,2
0,359	0,329	0,285	0,215	± 1,0	0,6	1,2
0,347	0,323	0,277	0,210	± 1,0	0,6	1,2
0,333	0,317	0,269	0,205	± 1,5	0,6	1,2
0,310	0,330	0,291	0,257	± 1,5	0,7	1,2
0,310	0,306	0,255	0,196	± 2,0	0,7	1,2
0,299	0,300	0,248	0,191	± 2,0	0,7	1,2
0,288	0,295	0,242	0,187	± 2,5	0,7	1,2
0,282	0,291	0,238	0,185	± 2,5	0,8	1,2
0,278	0,275	0,221	0,160	± 2,5	0,8	1,0
0,269	0,284	0,229	0,179	± 2,5	0,8	1,0
0,260	0,280	0,224	0,176	± 2,5	1,0	1,0
0,254	0,277	0,220	0,173	± 2,5	1,0	0,8
0,246	0,272	0,215	0,170	± 2,5	1,0	0,8

FLEXOMAX G

SERIES BAUREIHE GE

Basic design. It is necessary to displace axially one of the coupled machines to replace the elastic element.

Standarddesign. Es ist notwendig eine der angeschlossenen Maschinen axial zu verschieben, um das elastische Element auszutauschen.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen					
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm] Min. Shaft Diameter Min. Schaftdurchmesser	d_{max} [mm] Max. Shaft Diameter Max. Schaftdurchmesser	D [mm]	D_1 [mm]	L [mm]	l [mm]
50	20,5	41	12.500	-	22	50	33	52,0	25
67	38,0	72	10.000	-	32	67	46	62,5	30
82	81,0	162	8.000	-	38	82	53	83,0	40
97	170,0	340	7.000	-	48	97	68	103,0	50
112	270,0	540	6.000	-	55	112	79	123,5	60
128	432,5	865	5.000	-	65	128	90	143,5	70
148	675,0	1.350	4.500	-	80	148	107	163,5	80
168	1.125,0	2.250	4.000	-	90	168	124	183,5	90
194	1.800,0	3.600	3.500	-	105	194	140	203,5	100
214	2.700,0	5.400	3.000	-	115	214	157	224,0	110
240	4.320,0	8.640	2.750	-	125	240	179	244,0	120
265	6.750,0	13.500	2.500	44	130	265	198	285,5	140
295	9.000,0	18.000	2.250	50	140	295	214	308,0	150
330	11.700,0	23.400	2.000	56	170	330	248	328,0	160
370	16.380,0	32.760	1.750	63	195	370	278	368,0	180
415	24.300,0	48.600	1.500	69	215	415	315	408,0	200
480	32.400,0	64.800	1.400	103	230	480	350	448,0	220
575	48.600,0	97.200	1.200	116	250	575	380	488,0	240

Notes:

- a) Allowable adjustment for maximum bore:
 Size 50 – H7/j6
 Size 67 to 97 – H7/k6
 Size 112 to 214 – H7/m6
 Size ≥ 240 – H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d_{max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1.
 For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .

This product comply with ATEX certification coding:

- CE Ex II 2 GD c IIB T6
- CE Ex I M2 c TX

Material:

- Item 01: Elastic element (rubber)
 Item 02: Hub (cast iron)

Attention:

The maximum speed mentioned in the table should be considered as maximum working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Hinweise:

- a) Zulässiges Übermaß der Maximalbohrung:
 Größe 50 – H7/j6
 Größe 67 to 97 – H7/k6
 Größe 112 to 214 – H7/m6
 Größe ≥ 240 – H7/n6
- b) Zulässige Toleranz der Maximalbohrung der Passfedernut: JS9
- c) d_{max} betrachtet Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für d_{max} -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.

Dieses Produkt entspricht der ATEX-Zertifizierungscodierung:

- CE Ex II 2 GD c IIB T6
- CE Ex I M2 c TX

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Naturkautschuk)
 Element 02: Nabe (Gusseisen)

Achtung:

Der Wert der maximalen Geschwindigkeit in der Tabelle sollte als maximale Betriebsgeschwindigkeit betrachtet werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3.

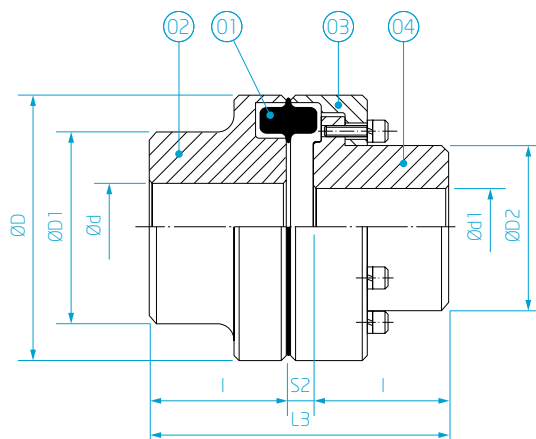
	Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
S_1	J	W
[mm]	[kgm ²]	[kg] <small>consid. d_{min} u. B. von d_{min}</small>
2,0 ± 0,5	0,0002	0,45
2,5 ± 0,5	0,0004	0,93
3,0 ± 1,0	0,0012	1,80
3,0 ± 1,0	0,0028	3,50
3,5 ± 1,0	0,0052	5,00
3,5 ± 1,0	0,0112	7,90
3,5 ± 1,0	0,0190	12,30
3,5 ± 1,5	0,0460	18,40
3,5 ± 1,5	0,0894	26,30
4,0 ± 2,0	0,1506	35,70
4,0 ± 2,0	0,2506	46,70
5,5 ± 2,5	0,4306	66,30
8,0 ± 2,5	0,6856	84,80
8,0 ± 2,5	1,2606	121,00
8,0 ± 2,5	2,2200	169,00
8,0 ± 2,5	3,8600	237,00
8,0 ± 2,5	6,0500	308,00
8,0 ± 2,5	13,2000	430,00

FLEXOMAX G

SERIES BAUREIHE GG

Coupling equipped with an axial sliding claw ring, that enables to operate either the driven machinery or the prime mover independently. Sliding claw ring allows inspection or replacement of the elastic element without displacing the coupled machinery.

Die Kupplung ist mit einem axial verschiebbaren Klauenring ausgestattet. Der Klauenring ermöglicht den unabhängigen Betrieb des An- und Antriebes sowie die Inspektion und den Austausch des elastischen Elements ohne axiales Verschieben des An- und Abtriebes.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen								
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	d_{1min} [mm]	d_{max} [mm]	d_{1max} [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	S_2 [mm]	L [mm]
82	81,0	162	8.000	-	-	38	28	82	53	44,50	12 ± 1,0	40
97	170,0	340	7.000	-	-	48	35	97	68	54,50	13 ± 1,0	50
112	270,0	540	6.000	-	-	55	42	112	79	64,50	13 ± 1,0	60
128	432,5	865	5.000	-	-	65	48	128	90	74,50	14 ± 1,0	70
148	675,0	1.350	4.500	-	-	80	60	148	107	92,50	16 ± 1,0	80
168	1.125,0	2.250	4.000	-	-	90	65	168	124	104,50	18 ± 1,5	90
194	1.800,0	3.600	3.500	-	-	105	75	194	140	121,50	21 ± 1,5	100
214	2.700,0	5.400	3.000	-	-	115	85	214	157	135,50	23 ± 2,0	110
240	4.320,0	8.640	2.750	-	-	125	95	240	179	146,00	27 ± 2,0	120
265	6.750,0	13.500	2.500	44	44	130	105	265	198	164,00	30 ± 2,5	140
295	9.000,0	18.000	2.250	50	50	140	115	295	214	181,00	34 ± 2,5	150
330	11.700,0	23.400	2.000	56	56	170	130	330	248	208,00	36 ± 2,5	160
370	16.380,0	32.760	1.750	63	63	195	150	370	278	241,00	39 ± 2,5	180
415	24.300,0	48.600	1.500	69	69	215	170	415	315	275,00	41 ± 2,5	200
480	32.400,0	64.800	1.400	103	103	230	200	480	350	324,00	45 ± 2,5	220
575	48.600,0	97.200	1.200	116	116	250	230	575	380	379,00	45 ± 2,5	240

Notes:

- a) Allowable adjustment for maximum bore:
 Size 82 to 97 – H7/k6
 Size 112 to 214 – H7/m6
 Size ≥ 240 – H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) $d_{1\max}$ and $d_{1\min}$ considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for $d_{1\max}$ and $d_{1\min}$.

This product comply with ATEX certification coding:

- CE Ex II 2 GD c IIB T6
- CE Ex I M2 c TX

Material:

- Item 01: Elastic element (rubber)
 Item 02: Hub (cast iron)
 Item 03: Claw ring (cast iron)
 Item 04: Hub (cast iron)

Attention:

The maximum speed mentioned in the table should be considered as maximum working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Hinweise:

- a) Zulässiges Übermaß der Maximalbohrung:
 Größe 82 to 97 – H7/k6
 Größe 112 to 214 – H7/m6
 Größe ≥ 240 – H7/n6
- b) Zulässige Toleranz der Maximalbohrung der Passfedernut: JS9
- c) $d_{1\max}$ und $d_{1\min}$ betrachten Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für $d_{1\max}$ - und $d_{1\min}$ -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.

Dieses Produkt entspricht der ATEX-Zertifizierungscodierung:

- CE Ex II 2 GD c IIB T6
- CE Ex I M2 c TX

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Naturkautschuk)
 Element 02: Nabe (Gusseisen)
 Element 03: Ring (Gusseisen)
 Element 04: Nabe (Gusseisen)

Achtung:

Der Wert der maximalen Geschwindigkeit in der Tabelle sollte als maximale Betriebsgeschwindigkeit betrachtet werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3.

	Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
L_3 [mm]	J [kgm ²]	W [kg] <small>consid. d_{\min} u. B. von d_{\min}</small>
92	0,0014	2
113	0,0032	4
133	0,0059	5
154	0,0123	8
176	0,0232	12
198	0,0488	18
221	0,0961	27
243	0,1601	36
267	0,2629	46
310	0,4573	65
334	0,7360	84
356	1,2962	117
399	2,2883	166
441	4,0000	234
485	7,0000	330
525	14,9000	472

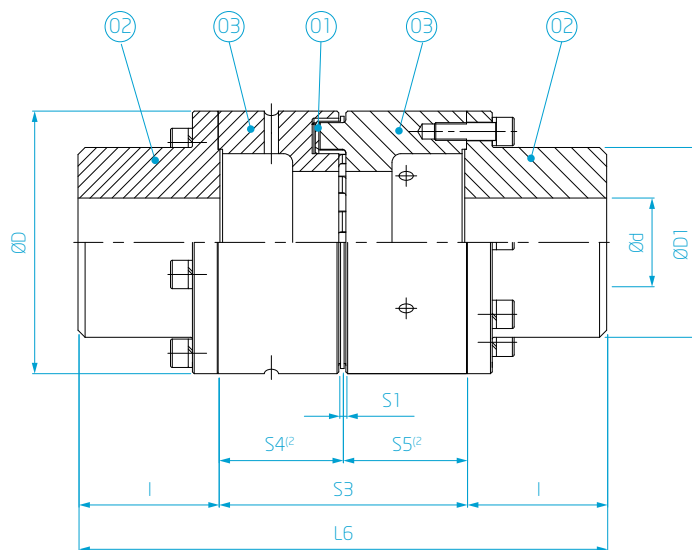
FLEXOMAX G

SERIES BAUREIHE

GH

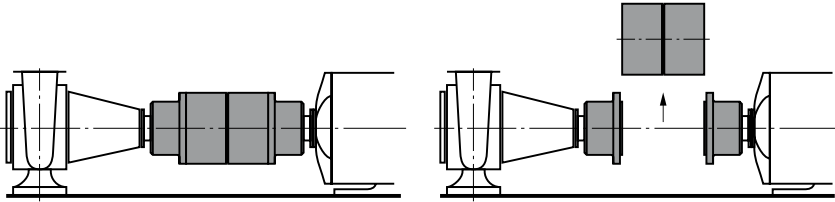
Coupling equipped with radially removable spacer that enables to operate either the driven machinery or the prime mover independently and allows easier maintenance of "back-pull-out" pumps. Removable spacer allows replacement of the elastic element without displacing the coupled machinery.

Die Kupplung ist mit einem radial ausbaubaren Abstandshalter ausgestattet, der es erlaubt, die antreibende und angetriebene Maschine unabhängig zu betreiben. Zudem ermöglicht er die vereinfachte Wartung von Back-Pull-Out-Pumpen und den Ausbau des elastischen Elements ohne ein Verschieben der angeschlossenen Maschinen.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen					
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	d_{max} [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	l [mm]	S_1 [mm]
67	36,0	72	10.000	-	32	67	45	30	2,5 ± 0,50
82	81,0	162	8.000	-	38	82	53	40	3,0 ± 1,00
97	170,0	340	7.000	-	48	97	67	50	3,0 ± 1,00
112	270,0	540	6.000	-	55	112	79	60	3,5 ± 1,00
128	432,5	865	5.000	-	65	128	90	70	3,5 ± 1,00
148	675,0	1.350	4.500	-	80	148	107	80	3,5 ± 1,00
168	1.125,0	2.250	4.000	-	90	168	124	90	3,5 ± 1,50
194	1.800,0	3.600	3.500	-	105	194	140	100	3,5 ± 1,50
214	2.700,0	5.400	3.000	-	115	214	150	110	4,0 ± 2,00
240	4.320,0	8.640	2.750	-	125	240	179	120	4,0 ± 2,00
265	6.750,0	13.500	2.500	40	130	265	198	140	5,5 ± 2,50
295	9.000,0	18.000	2.250	60	135	295	214	150	8,0 ± 2,50
330	11.700,0	23.400	2.000	70	150	330	248	160	8,0 ± 2,50



Notes:

- a) Allowable adjustment for maximum bore:
 - Size 67 to 97 – H7/k6
 - Size 112 to 214 – H7/m6
 - Size ≥ 240 – H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d_{max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1.
 For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) $S4 = S5 = S3 / 2$.
 Other space dimensions can be obtained and supplied.

This product comply with ATEX certification coding:

- CE Ex II 2 GD c IIB T6
- CE Ex I M2 c TX

Material:

- Item 01: Elastic element (rubber)
- Item 02: Hub (cast iron)
- Item 03: Spacer (cast iron)

Applications:

„Back-pull-out“ pumps, compressors, etc.

Attention:

The maximum speed mentioned in the table should be considered as maximum working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Hinweise:

- a) Zulässiges Übermaß der Maximalbohrung:
 - Größe 67 to 97 – H7/k6
 - Größe 112 to 214 – H7/m6
 - Größe ≥ 240 – H7/n6
- b) Zulässige Toleranz der Maximalbohrung der Passfedernut: JS9
- c) d_{max} betrachtet Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für d_{max} -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.
- 2) $S4 = S5 = S3 / 2$.
 Andere Abmessungen können geliefert werden.

Dieses Produkt entspricht der ATEX-Zertifizierungs-codierung:

- CE Ex II 2 GD c IIB T6
- CE Ex I M2 c TX

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Naturkautschuk)
- Element 02: Nabe (Gusseisen)
- Element 03: Abstandshalter (Gusseisen)

Anwendungen:

„Back-pull-out“-Pumpen, Kompressoren, usw.

Achtung:

Der Wert der maximalen Geschwindigkeit in der Tabelle sollte als maximale Betriebsgeschwindigkeit angesehen werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3.

Spacer Option 100 mm
Abstandshalter Option 100 mm

Spacer Option 140 mm
Abstandshalter Option 140 mm

Spacer Option 180 mm
Abstandshalter Option 180 mm

Spacer Option 250 mm
Abstandshalter Option 250 mm

Spacer Option 100 mm				Spacer Option 140 mm				Spacer Option 180 mm				Spacer Option 250 mm			
S_3	J	L_6	W	S_3	J	L_6	W	S_3	J	L_6	W	S_3	J	L_6	W
[mm]	[kgm ²]		[kg] consid. d_{min} u. B. von d_{min}	[mm]	[kgm ²]		[kg] consid. d_{min} u. B. von d_{min}	[mm]	[kgm ²]		[kg] consid. d_{min} u. B. von d_{min}	[mm]	[kgm ²]		[kg] consid. d_{min} u. B. von d_{min}
100	0,0012	160	2	140	0,0017	200	3	-	-	-	-	-	-	-	-
100	0,0027	180	3	140	0,0037	220	4	-	-	-	-	-	-	-	-
100	0,0059	200	6	140	0,0077	240	6	180	0,0120	280	10	-	-	-	-
100	0,0113	220	8	140	0,0138	260	9	180	0,0220	300	13	-	-	-	-
100	0,0207	240	12	140	0,0252	280	13	180	0,0380	320	18	-	-	-	-
100	0,0396	260	18	140	0,0483	300	19	180	0,0570	340	21	-	-	-	-
100	0,0857	280	25	140	0,0898	320	27	180	0,0939	360	28	250	0,158	430	43
100	0,1366	300	35	140	0,1568	340	37	180	0,1769	380	39	250	0,280	450	58
100	0,2304	320	48	140	0,2525	360	50	180	0,2746	400	52	250	0,423	470	73
100	0,3878	340	65	140	0,4258	380	68	180	0,4637	420	71	250	0,690	490	97
100	0,6028	380	86	140	0,6561	420	89	180	0,7093	460	93	250	1,090	530	126
-	-	-	-	140	1,1050	440	117	180	1,2330	480	124	250	1,480	550	139
-	-	-	-	140	3,6200	460	152	180	3,6000	500	176	250	6,200	570	183

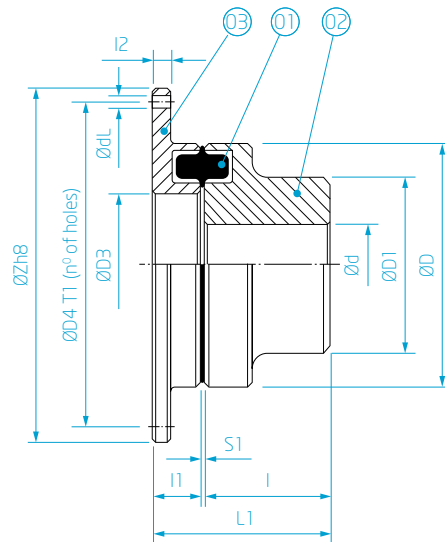
FLEXOMAX G

SERIES BAUREIHE

GLE

Flange/shaft coupling. It is necessary to displace axially one of the coupled machines to replace the elastic element.

Flansch/ Wellenkupplung. Es ist notwendig eine der angeschlossenen Maschinen zu verschieben, um das elastische Element auszutauschen.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen						
	T_{kn} [Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	d_{max} [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_3 [mm]	D_4 [mm]	T_1 [qty.]
67	36,0	72	10.000	-	32	67	46	30	94	6
82	81,0	162	8.000	-	38	82	53	40	108	6
97	170,0	340	7.000	-	48	97	68	50	128	6
112	270,0	540	6.000	-	55	112	79	60	142	6
128	432,5	865	5.000	-	65	128	90	70	160	6
148	675,0	1.350	4.500	-	80	148	107	90	180	7
168	1.125,0	2.250	4.000	-	90	168	124	100	200	8
194	1.800,0	3.600	3.500	-	105	194	140	115	224	8
214	2.700,0	5.400	3.000	-	115	214	157	130	250	8
240	4.320,0	8.640	2.750	-	125	240	179	145	282	8
265	6.750,0	13.500	2.500	44	130	265	198	160	312	8
295	9.000,0	18.000	2.250	50	140	295	214	170	348	9
330	11.700,0	23.400	2.000	56	170	330	248	200	390	9
370	16.380,0	32.760	1.750	63	195	370	278	235	440	10
415	24.300,0	48.600	1.500	69	215	415	315	270	528	10
480	32.400,0	64.800	1.400	103	230	480	350	320	568	10
575	48.600,0	97.200	1.200	116	250	575	380	400	645	10

Notes:

- a) Allowable adjustment for maximum bore:
 Size 67 to 97 – H7/k6
 Size 112 to 214 – H7/m6
 Size ≥ 240 – H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d_{max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1.
 For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .

Material:

- Item 01: Elastic element (rubber)
 Item 02: Hub (cast iron)
 Item 03: Flange (cast iron)

Attention:

The maximum speed mentioned in the table should be considered as maximum working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Hinweise:

- a) Zulässiges Übermaß der Maximalbohrung:
 Größe 67 to 97 – H7/k6
 Größe 112 to 214 – H7/m6
 Größe ≥ 240 – H7/n6
- b) Zulässige Toleranz der Maximalbohrung der Passfedernut: JS9
- c) d_{max} betrachtet Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für d_{max} -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Naturkautschuk)
 Element 02: Nabe (Gusseisen)
 Element 03: Flansch (Gusseisen)

Achtung:

Der Wert der maximalen Geschwindigkeit in der Tabelle sollte als maximale Betriebsgeschwindigkeit angesehen werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3.

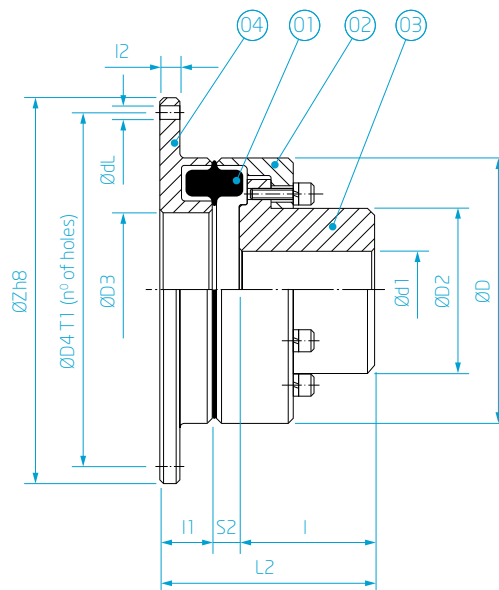
d_t	Z	L_1	l	l_1	l_2	S_1	Mass moment of inertia	Weight
							Massenträgheitsmoment	Gewicht
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	J	W
							[kgm ²]	[kg] consid. d_{min} u. B. von d_{min}
6,6	106	47,5	30	15	8	2,5 ± 0,50	0,0010	1
6,6	120	59,0	40	16	8	3,0 ± 1,00	0,0019	2
9,0	144	73,0	50	20	10	3,0 ± 1,00	0,0046	3
9,0	158	85,5	60	22	10	3,5 ± 1,00	0,0075	4
11,0	180	98,5	70	25	13	3,5 ± 1,00	0,0164	6
11,0	200	111,5	80	28	13	3,5 ± 1,00	0,0405	9
11,0	220	127,5	90	34	13	3,5 ± 1,50	0,0504	13
14,0	248	141,5	100	38	16	3,5 ± 1,50	0,0967	19
14,0	274	156,0	110	42	16	4,0 ± 2,00	0,1585	26
18,0	314	169,0	120	45	20	4,0 ± 2,00	0,2757	34
18,0	344	195,5	140	50	20	5,5 ± 2,50	0,4635	48
18,0	380	210,0	150	52	22	8,0 ± 2,50	0,7382	61
22,0	430	224,0	160	56	25	8,0 ± 2,50	1,3620	89
22,0	480	250,0	180	62	25	8,0 ± 2,50	2,2570	121
26,0	575	273,0	200	65	30	8,0 ± 2,50	4,5200	174
26,0	615	293,0	220	65	30	8,0 ± 2,50	7,0000	219
26,0	692	313,0	240	65	30	8,0 ± 2,50	13,2250	295

FLEXOMAX G

SERIES BAUREIHE
GLG

Flange/shaft coupling equipped with an axial sliding claw ring that enables to operate either the driven machinery or the prime mover independently. Sliding claw ring allows replacement of the elastic element without displacing the coupled machinery.

Flansch/Welle Kupplung ist ausgestattet mit einem axial verschiebbaren Klauenring, der es erlaubt, die antreibende und angetriebene Maschine unabhängig zu betreiben. Zudem ermöglicht er den Ausbau des elastischen Elements ohne ein Verschieben der angeschlossenen Maschinen.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen						
	T_{kn} [Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	$d_{1 min}$ [mm]	$d_{1 max}$ [mm]	D [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	D_4 [mm]	T_1 [qty.]
82	81,0	162	8000	-	28	82	44,5	40	108	6
97	170,0	340	7000	-	35	97	54,5	50	128	6
112	270,0	540	6000	-	42	112	64,5	60	142	6
128	432,5	865	5000	-	48	128	74,5	70	160	6
148	675,0	1.350	4500	-	60	148	92,5	90	180	7
168	1.125,0	2.250	4000	-	65	168	104,5	100	200	8
194	1.800,0	3.600	3500	-	75	194	121,5	115	224	8
214	2.700,0	5.400	3000	-	85	214	135,5	130	250	8
240	4.320,0	8.640	2.750	-	95	240	146,0	145	282	8
265	6.750,0	13.500	2.500	44	105	265	164,0	160	312	8
295	9.000,0	18.000	2.250	50	115	295	181,0	170	348	9
330	11.700,0	23.400	2.000	56	130	330	208,0	200	390	9
370	16.380,0	32.760	1.750	63	150	370	241,0	235	440	10
415	24.300,0	48.600	1.500	69	170	415	275,0	270	528	10
480	32.400,0	64.800	1.400	103	200	480	324,0	320	568	10
575	48.600,0	97.200	1.200	116	230	575	379,0	400	645	10

Notes:

- a) Allowable adjustment for maximum bore:
 Size 82 to 97 – H7/k6
 Size 112 to 214 – H7/m6
 Size ≥ 240 – H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) $d_{1,max}$ considers keyways in accordance to DIN 6885/1.
 For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for $d_{1,max}$.

Material:

- Item 01: Elastic element (rubber)
 Item 02: Claw ring (cast iron)
 Item 03: Hub (cast iron)
 Item 04: Flange (cast iron)

Attention:

The maximum speed mentioned in the table should be considered as maximum working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Hinweise:

- a) Zulässiges Übermaß der Maximalbohrung:
 Größe 82 to 97 – H7/k6
 Größe 112 to 214 – H7/m6
 Größe ≥ 240 – H7/n6
- b) Zulässige Toleranz der Maximalbohrung der Passfedernut: JS9
- c) $d_{1,max}$ betrachtet Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für $d_{1,max}$ -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Naturkautschuk)
 Element 02: Nabe (Gusseisen)
 Element 03: Ring (Gusseisen)
 Element 04: Flansch (Gusseisen)

Achtung:

Der Wert der maximalen Geschwindigkeit in der Tabelle sollte als maximale Betriebsgeschwindigkeit angesehen werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3.

d_L	Z	L ₂	I	I ₁	I ₂	S ₂	Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	J [kgm ²]	W [kg] <small>consid. d_{min} u. B. von d_{min}</small>
6,60	120	68	40	16	8	12 ± 1,00	0,0021	2
9,00	144	83	50	20	10	13 ± 1,00	0,0049	3
9,00	158	95	60	22	10	13 ± 1,00	0,0082	4
11,00	180	109	70	25	13	14 ± 1,00	0,0174	6
11,00	200	124	80	28	13	16 ± 1,00	0,0292	9
11,00	220	142	90	34	13	18 ± 1,50	0,0533	13
14,00	248	159	100	38	16	21 ± 1,50	0,1034	19
14,00	274	175	110	42	16	23 ± 2,00	0,1684	26
18,00	314	192	120	45	20	27 ± 2,00	0,2902	34
18,00	344	220	140	50	20	30 ± 2,50	0,4907	47
18,00	380	236	150	52	22	34 ± 2,50	0,7962	61
22,00	430	252	160	56	25	36 ± 2,50	1,4052	86
22,00	480	281	180	62	25	39 ± 2,50	2,3755	121
26,00	575	306	200	65	30	41 ± 2,50	4,6600	171
26,00	615	330	220	65	30	45 ± 2,50	7,2000	240
26,00	692	350	240	65	30	45 ± 2,50	12,4250	338

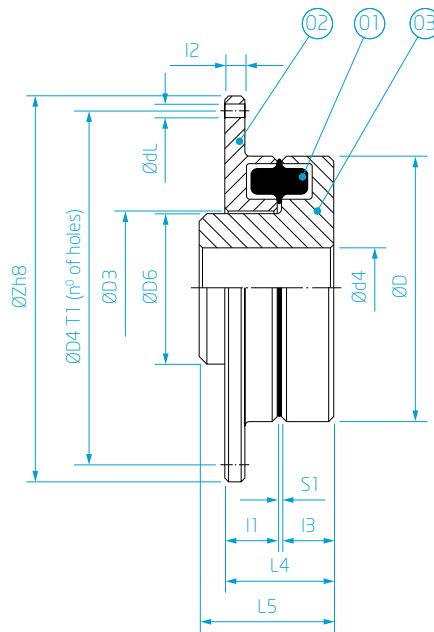
FLEXOMAX G

SERIES BAUREIHE

GLV

Flange/shaft coupling equipped with reversed hub, providing short length installations. It is necessary to displace axially one of the coupled machinery to replace the elastic element.

Flansch/ Wellenkupplung ist mit einer innen liegenden Nabe ausgestattet, die eine kompakte Installation ermöglicht. Es ist notwendig eine der angeschlossenen Maschinen zu verschieben, um das elastische Element auszutauschen.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen						
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	$d_{4 min}$ [mm]	$d_{4 max}$ [mm]	D [mm]	D_3 [mm]	D_4 [mm]	D_6 [mm]	T_1 [qty.]
97	170,0	340	7.000	-	30	97	50	128	45	6
112	270,0	540	6.000	-	35	112	60	142	55	6
128	432,5	865	5.000	-	42	128	70	160	65	6
148	675,0	1.350	4.500	-	55	148	90	180	85	7
168	1.125,0	2.250	4.000	-	60	168	100	200	95	8
194	1.800,0	3.600	3.500	-	70	194	115	224	107	8
214	2.700,0	5.400	3.000	-	80	214	130	250	122	8
240	4.320,0	8.640	2.750	42	90	240	145	282	137	8
265	6.750,0	13.500	2.500	54	100	265	160	312	152	8
295	9.000,0	18.000	2.250	54	110	295	170	348	160	9

Notes:

- a) Allowable adjustment for maximum bore:
 Size 97 – H7/k6
 Size 112 to 214 – H7/m6
 Size ≥ 240 – H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) $d_{4,max}$ considers keyways in accordance to DIN 6885/1.
 For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for $d_{4,max}$.

Material:

- Item 01: Elastic element (rubber)
 Item 02: Flange (cast iron)
 Item 03: Hub (cast iron)

Attention:

The maximum speed mentioned in the table should be considered as maximum working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Hinweise:

- a) Zulässiges Übermaß der Maximalbohrung:
 Größe 97 to 97 – H7/k6
 Größe 112 to 214 – H7/m6
 Größe ≥ 240 – H7/n6
- b) Zulässige Toleranz der Maximalbohrung der Passfedernut: JS9
- c) $d_{4,max}$ betrachtet Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für $d_{4,max}$ -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.

Material:

- Element 01: Elastisches Element: (Naturkautschuk)
 Element 02: Flansch (Gusseisen)
 Element 03: Nabe (Gusseisen)

Achtung:

Der Wert der maximalen Geschwindigkeit in der Tabelle sollte als maximale Betriebsgeschwindigkeit angesehen werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3.

d_L [mm]	Z	L_4 [mm]	L_5 [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	S_1 [mm]	Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment J [kgm ²]	Weight Gewicht W [kg] <small>consider d_{min} u. B. von d_{min}</small>
9	144	38	38	20	10	15,00	3,0 ± 1,00	0,0040	2,30
9	158	43	43	22	10	17,50	3,5 ± 1,00	0,0065	2,90
11	180	48	48	25	13	19,50	3,5 ± 1,00	0,0138	4,60
11	200	53	60	28	13	21,50	3,5 ± 1,00	0,0208	6,80
11	220	65	70	34	13	27,50	3,5 ± 1,00	0,0417	9,70
14	248	75	80	38	16	33,50	3,5 ± 1,00	0,0790	14,30
14	274	82	90	42	16	36,00	4,0 ± 2,00	0,1302	20,20
18	314	92	100	45	20	43,00	4,0 ± 2,00	0,2313	28,00
18	344	105	110	50	20	49,50	5,5 ± 2,50	0,4732	38,40
18	380	105	120	52	22	45,00	8,0 ± 2,50	0,6132	46,00

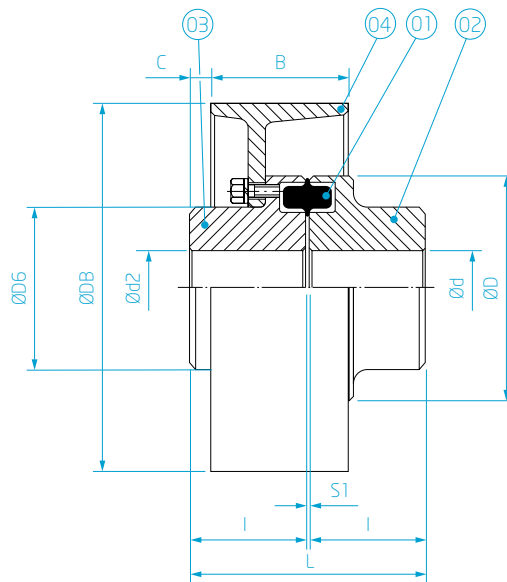
FLEXOMAX G

SERIES BAUREIHE

GEB

Coupling equipped with a brake drum. It is necessary to displace axially one of the coupled machinery to replace the elastic element.

Die Kupplung ist mit einer Bremsstrommel ausgestattet. Es ist notwendig eine der angeschlossenen Maschinen zu verschieben, um das elastische Element auszutauschen.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen						
	T_{kn} [Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	$d_{2 min}$ [mm]	d_{max} [mm]	$d_{2 max}$ [mm]	D [mm]	D_B [mm]	B [mm]
112	270	540	2.500	-	-	55	42	112	200	75
128	432	865	2.500	-	-	65	52	128	200	75
148	675	1.350	2.000	-	-	80	58	148	250	95
168	1.125	2.250	2.000 1.570	-	-	90	72	168	250 315	95 118
194	1.800	3.600	1.570	-	-	105	85	194	315	118
214	2.700	5.400	1.570 1.240	-	-	115	92	214	315 400	118 150
240	4.320	8.640	1.240 990	-	-	125	102	240	400 500	150 190
265	6.750	13.500	990	-	-	130	120	265	500	190
295	9.000	18.000	990 790	44	-	140	130	295	500 630	190 236
330	11.700	23.400	790 700	56	-	170	150	330	630 710	236 265
370	16.380	32.760	700	63	-	195	170	370	710	265
415	24.300	48.600	700	69	-	215	185	415	710	265

Notes:

- a) Allowable adjustment for maximum bore:
 Size 112 to 214 – H7/m6
 Size ≥ 240 – H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d_{max} and d_{2max} consider keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} and d_{2max} .

Material:

- Item 01: Elastic element (rubber)
- Item 02: Hub (cast iron)
- Item 03: Hub (cast iron)
- Item 04: Brake drum (cast iron)

Attention:

The maximum speed mentioned in the table should be considered as maximum working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3. Product manufactured upon request.

Hinweise:

- a) Zulässiges Übermaß der Maximalbohrung:
 Größe 112 to 214 – H7/m6
 Größe ≥ 240 – H7/n6
- b) Zulässige Toleranz der Maximalbohrung der Passfedernut: JS9
- c) d_{max} und d_{2max} betrachten Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für d_{max} und d_{2max} -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Naturkautschuk)
- Element 02: Nabe (Gusseisen)
- Element 03: Nabe (Gusseisen)
- Element 04: Bremsstrommel (Gusseisen)

Achtung:

Der Wert der maximalen Geschwindigkeit in der Tabelle sollte als maximale Betriebsgeschwindigkeit angesehen werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3. Das Produkt wird auf Anfrage gefertigt.

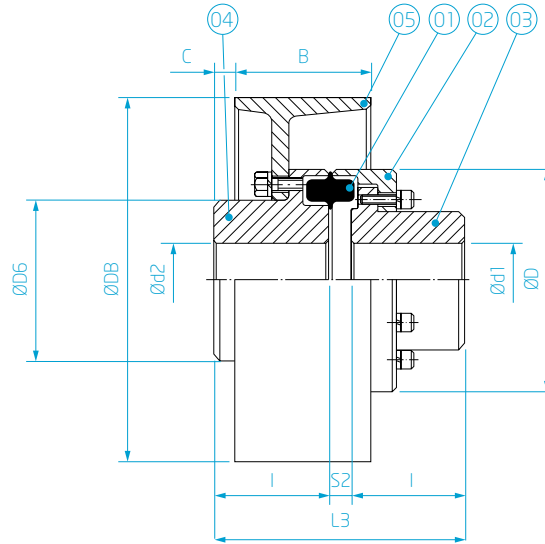
	C	D ₆	L	I	S ₁	Mass moment of inertia	Weight
						Massenträgheitsmoment	Gewicht
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	J	W
						[kgm ²]	[kg] <small>consid. d_{min} u. B. von d_{min}</small>
	10	68	123,5	60	3,50 ± 1,00	0,0378	9
	15	85	143,5	70	3,50 ± 1,00	0,0437	12
	15	94	163,5	80	3,50 ± 1,00	0,1157	20
	20	118	183,5	90	3,50 ± 1,50	0,1407	27
	10					0,3507	33
	20	138	203,5	100	3,50 ± 1,50	0,3899	41
	20	153	224,0	110	4,00 ± 2,00	0,4515	50
	15					1,0555	64
	15	168	244,0	120	4,00 ± 2,00	1,1453	73
	10					2,7958	97
	20	198	285,5	140	5,50 ± 2,50	2,9880	117
	30	214	308,0	150	8,00 ± 2,50	3,2106	135
	5					8,5806	194
	10	248	328,0	160	8,00 ± 2,50	9,1480	229
	0					15,2583	257
	5	278	368,0	180	8,00 ± 2,50	16,2170	304
	20	308	408,0	200	8,00 ± 2,50	17,7661	367

FLEXOMAX G

SERIES BAUREIHE
GGB

Coupling equipped with brake drum and with an axial sliding claw ring to enable to operate either the driven machinery or the prime mover independently. Sliding claw ring allows replacement of the elastic element without displacing the coupled machinery.

Die Kupplung ist mit einer Bremsstrommel ausgestattet und mit einem axial verschiebbaren Klauenring, der den unabhängigen Betrieb der antreibenden und angetriebenen Maschine erlaubt. Zudem ermöglicht er den Ausbau des elastischen Elements ohne ein Verschieben der angeschlossenen Maschinen.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen						
	T_{kn} [Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	$d_{1\ min}$ [mm]	$d_{2\ min}$ [mm]	$d_{1\ max}$ [mm]	$d_{2\ max}$ [mm]	D [mm]	D_B [mm]	B [mm]
112	270	540	2.500	-	-	42	42	112	200	75
128	432	865	2.500	-	-	48	52	128	200	75
148	675	1.350	2.000	-	-	60	58	148	250	95
168	1.125	2.250	2.000 1.570	-	-	65	72	168	250 315	95 118
194	1.800	3.600	1.570	20	-	75	85	194	315	118
214	2.700	5.400	1.570 1.240	28	-	85	92	214	315 400	118 150
240	4.320	8.640	1.240 990	38	-	95	102	240	400 500	150 190
265	6.750	13.500	990	44	-	105	120	265	500	190
295	9.000	18.000	990 790	50	-	115	130	295	500 630	190 236
330	11.700	23.400	790 700	56	-	130	150	330	630 710	236 265
370	16.380	32.760	700	63	-	150	170	370	710	265
415	24.300	48.600	700	69	-	170	185	415	710	265

Notes:

- a) Allowable adjustment for maximum bore:
 Size 112 to 214 – H7/m6
 Size ≥ 240 – H7/n6
 b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
 c) $d_{1\max}$ and $d_{2\max}$ considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for $d_{1\max}$ and $d_{2\max}$.

Material:

- Item 01: Elastic element (rubber)
 Item 02: Claw ring (cast iron)
 Item 03: Hub (cast iron)
 Item 04: Hub (cast iron)
 Item 05: Brake drum (cast iron)

Attention:

The maximum speed mentioned in the table should be considered as maximum working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3. Product manufactured upon request.

Hinweise:

- a) Zulässiges Übermaß der Maximalbohrung:
 Größe 112 to 214 – H7/m6
 Größe ≥ 240 – H7/n6
 b) Zulässige Toleranz der Maximalbohrung der Passfedernut: JS9
 c) $d_{1\max}$ und $d_{2\max}$ betrachten Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für $d_{1\max}$ und $d_{2\max}$ -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Naturkautschuk)
 Element 02: Ring (Gusseisen)
 Element 03: Nabe (Gusseisen)
 Element 04: Nabe (Gusseisen)
 Element 05: Bremsstrommel (Gusseisen)

Achtung:

Der Wert der maximalen Geschwindigkeit in der Tabelle sollte als maximale Betriebsgeschwindigkeit angesehen werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3. Das Produkt wird auf Anfrage gefertigt.

C	D ₆	L ₃	I	S ₂	Mass moment of inertia	Weight
					Massenträgheitsmoment	Gewicht
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	J	W
					[kgm ²]	[kg] <small>consid. d_{min} u. B. von d_{min}</small>
10	68	133	60	13 ± 1,00	0,0384	9
15	85	154	70	14 ± 1,00	0,0447	13
15	94	176	80	16 ± 1,00	0,1198	20
20	118	198	90	18 ± 1,50	0,1435	27
10					0,3535	33
20	138	221	100	21 ± 1,50	0,3965	41
20	153	243	110	23 ± 2,00	0,4505	49
15					1,0555	64
15	168	267	120	27 ± 2,00	1,1453	72
10					2,7325	96
20	198	310	140	30 ± 2,50	3,0150	116
30	214	334	150	34 ± 2,50	3,2600	135
5					8,6300	194
10	248	356	160	36 ± 2,50	9,1825	226
0					15,2950	254
5	278	399	180	39 ± 2,50	16,2850	302
20	308	441	200	41 ± 2,50	17,9050	365

FLEXOMAX G

SERIES BAUREIHE GETW / GGTW

Coupling equipped with hat shaped brake disc. It is necessary to displace axially one of the coupled machinery to replace the elastic element.

Die Kupplung ist mit einer flachen Bremsscheibe ausgestattet. Es ist notwendig, eine der angeschlossenen Maschinen axial zu verschieben, um das elastische Element auszutauschen.

Notes:

- a) Allowable adjustment for maximum bore:
 Size 112 to 214 – H7/m6
 Size ≥ 240 – H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d_{max} , d_{1max} and d_{2max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} , d_{1max} and d_{2max} .

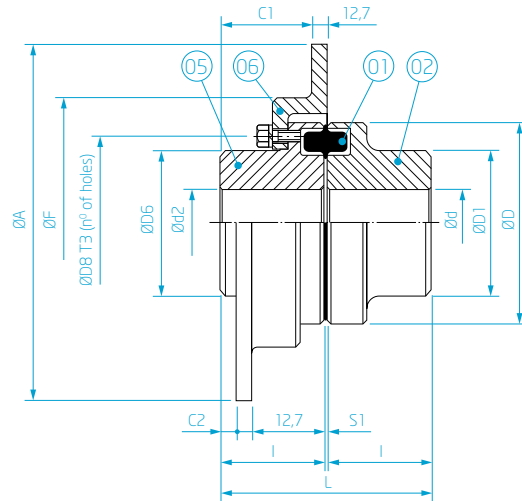
Material:

- Item 01: Elastic element (rubber)
- Item 02: Hub (cast iron)
- Item 03: Claw ring (cast iron)
- Item 04: Hub (cast iron)
- Item 05: Hub (cast iron)
- Item 06: Brake disc (cast iron)

Attention:

The maximum speed mentioned in the table should be considered as maximum working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3. Product manufactured upon request.

Series GETW
Baureihe GETW



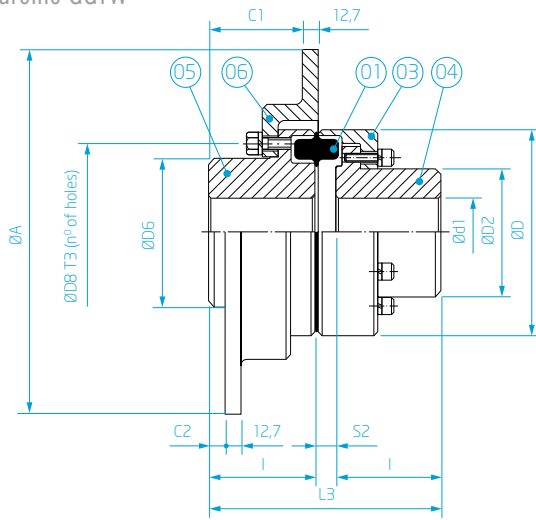
LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen									
	T_{kn}	TK_{max}	N_{max}	d_{min}	d_{1min}	d_{2min}	d_{max}	d_{1max}	d_{2max}	A	F	C ₁	C ₂
	[Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	[Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	[rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
112	270	540	3.000			-	55	42	42	305	166	53,8	2,5
128	432	865	3.000			-	65	48	52	305	166	60,8	4,5
148	675	1.350	2.550			-	80	60	58	356	210	67,8	11,5
168	1.125	2.250	2.200			-	90	65	72	406	260	84,8	2,5
194	1.800	3.600	1.950			-	105	75	85	457	311	87,8	8,5
214	2.700	5.400	1.750			-	115	85	92	514	368	93,8	14,5
240	4.320	8.640	1.750			-	125	95	102	514	368	100,8	21,5
265	6.750	13.500	1.450			44	130	105	120	610	464	115,8	36,5
295	9.000	18.000	1.450			50	140	115	130	610	464	123,8	44,5
330	11.700	23.400	1.250			56	170	130	150	711	565	129,8	50,5
370	16.380	32.760	1.250			63	195	150	170	711	565	140,8	64,5
415	24.300	48.600	950			69	215	170	185	914	762	151,8	81,5

Coupling equipped with a hat shaped brake disc and an axial sliding claw ring to enable to operate either the driven machinery or the prime mover independently. Sliding claw ring allows replacement of the elastic element without displacing the coupled machinery.

Die Kupplung ist mit einer abgesetzten Bremsscheibe und einem axial verschiebbaren Klauenring ausgestattet, der es erlaubt, die antreibende und angetriebene Maschine unabhängig zu betreiben. Zudem ermöglicht er den Ausbau des elastischen Elements ohne ein Verschieben der angeschlossenen Maschinen.

Series GGTW
 Baureihe GGTW



Hinweise:

- a) Zulässiges Übermaß der Maximalbohrung:
 Größe 112 to 214 – H7/m6
 Größe ≥ 240 – H7/n6
- b) Zulässige Toleranz der Maximalbohrung der Passfedernut: JS9
- c) d_{max} , $d_{1,max}$ und $d_{2,max}$ betrachten Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für d_{max} , $d_{1,max}$ und $d_{2,max}$ -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Naturkautschuk)
- Element 02: Nabe (Gusseisen)
- Element 03: Ring (Gusseisen)
- Element 04: Nabe (Gusseisen)
- Element 05: Nabe (Gusseisen)
- Element 06: Bremsscheibe (Gusseisen)

Achtung:

Der Wert der maximalen Geschwindigkeit in der Tabelle sollte als maximale Betriebsgeschwindigkeit angesehen werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3. Das Produkt wird auf Anfrage gefertigt.

D	D ₁	D ₂	D ₆	D ₈	L	L ₃	T ₃	S ₁	S ₂	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
112	79	64,5	68	87	60	125,5	133	6	3,5 ± 1,0	13 ± 1,0
128	90	74,5	85	106	70	143,5	154	6	3,5 ± 1,0	14 ± 1,0
148	107	92,5	94	120	80	163,5	176	6	3,5 ± 1,0	16 ± 1,0
168	124	104,5	118	145	90	183,5	198	8	3,5 ± 1,5	18 ± 1,5
194	140	121,5	138	170	100	203,5	221	8	3,5 ± 1,5	21 ± 1,5
214	157	135,5	153	185	110	224,0	243	9	4,0 ± 2,0	23 ± 2,0
240	179	146,0	168	200	120	244,0	267	10	4,0 ± 2,0	27 ± 2,0
265	198	164,0	198	230	140	285,5	310	10	5,5 ± 2,5	30 ± 2,5
295	214	181,0	214	260	150	308,0	334	10	8,0 ± 2,5	34 ± 2,5
330	248	208,0	248	280	160	328,0	356	10	8,0 ± 2,5	36 ± 2,5
370	278	241,0	278	320	180	368,0	399	11	8,0 ± 2,5	39 ± 2,5
415	315	275,0	308	350	200	408,0	441	12	8,0 ± 2,5	41 ± 2,5

FLEXOMAX G

SERIES BAUREIHE GETB / GGTB

Coupling equipped with flat brake disc. It is necessary to displace axially one of the coupled machinery to replace the elastic element.

Die Kupplung ist mit einer flachen Bremsscheibe ausgestattet. Es ist notwendig eine der angeschlossenen Maschinen axial zu verschieben, um das elastische Element auszutauschen.

Notes:

- a) Allowable adjustment for maximum bore:
 Size 112 to 214 – H7/m6
 Size ≥ 240 – H7/n6
- b) Allowable tolerance for keyway for maximum bore: JS9
- c) d_{max} , $d_{1\ max}$ and $d_{2\ max}$ consider keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} , $d_{1\ max}$ and $d_{2\ max}$.

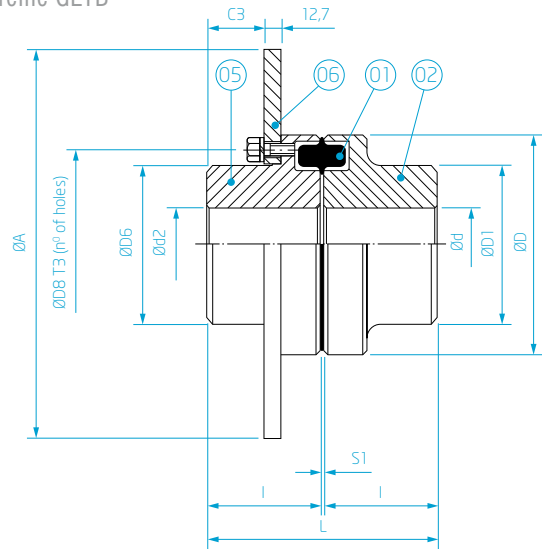
Material:

- Item 01: Elastic element (rubber)
- Item 02: Hub (cast iron)
- Item 03: Claw ring (cast iron)
- Item 04: Hub (cast iron)
- Item 05: Hub (cast iron)
- Item 06: Straight brake disc (steel)

Attention:

The maximum speed mentioned in the table should be considered as maximum working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3. Product manufactured upon request.

Series GETB
Baureihe GETB



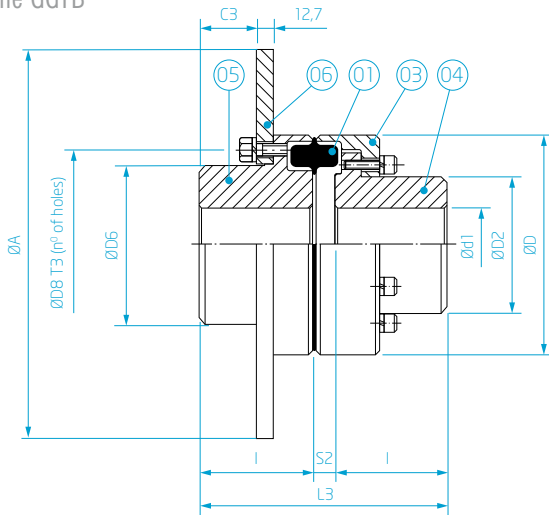
LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen									
	T_{kn}	TK_{max}	N_{max}	d_{min}	$d_{1\ min}$	$d_{2\ min}$	d_{max}	$d_{1\ max}$	$d_{2\ max}$	A	C ₃	D	D ₁
	[Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	[Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	[rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	[mm]			[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
112	270	540	3.000			-	55	42	42	300	26	112	79
128	432	865	3.000			-	65	48	52	300	33	128	90
148	675	1.350	2.700			-	80	60	58	350	40	148	107
168	1.125	2.250	2.400			-	90	65	72	400	44	168	124
194	1.800	3.600	2.000			-	105	75	85	460	51	194	140
214	2.700	5.400	2.000			-	115	85	92	460	56	214	157
240	4.320	8.640	1.800			-	125	95	102	515	63	240	179
265	6.7500	13.500	1.800			44	130	105	120	515	78	265	198
295	9.000	18.000	1.500			50	140	115	130	610	86	295	214
330	11.700	23.400	1.500			56	170	130	150	610	92	330	248
370	16.380	32.760	1.300			63	195	150	170	710	106	370	278
415	24.300	48.600	1.300 900			69	215	170	185	710 915	123	415	315

Coupling equipped with flat brake disc and an axial sliding claw ring to enable to operate either the driven machinery or the prime mover independently. Sliding claw ring allows replacement of the elastic element without displacing the coupled machinery.

Die Kupplung ist mit einer flachen Bremsscheibe und einem axial verschiebbaren Klauenring ausgestattet, der es erlaubt, die antreibende und angetriebene Maschine unabhängig zu betreiben. Zudem ermöglicht er den Ausbau des elastischen Elements ohne ein Verschieben der angeschlossenen Maschinen.

Series GGTB
 Baureihe GGTB



Hinweise:

- a) Zulässiges Übermaß der Maximalbohrung:
 Größe 112 to 214 – H7/m6
 Größe ≥ 240 – H7/n6
- b) Zulässige Toleranz der Maximalbohrung der Passfedernut: JS9
- c) d_{max} , d_{1max} und d_{2max} betrachten Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für d_{max} , d_{1max} und d_{2max} -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.

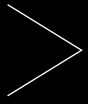
Material:

- Element 01: Elastisches Element (Naturkautschuk)
- Element 02: Nabe (Gusseisen)
- Element 03: Ring (Gusseisen)
- Element 04: Nabe (Gusseisen)
- Element 05: Nabe (Gusseisen)
- Element 06: Gerade Bremsscheibe (Stahl)

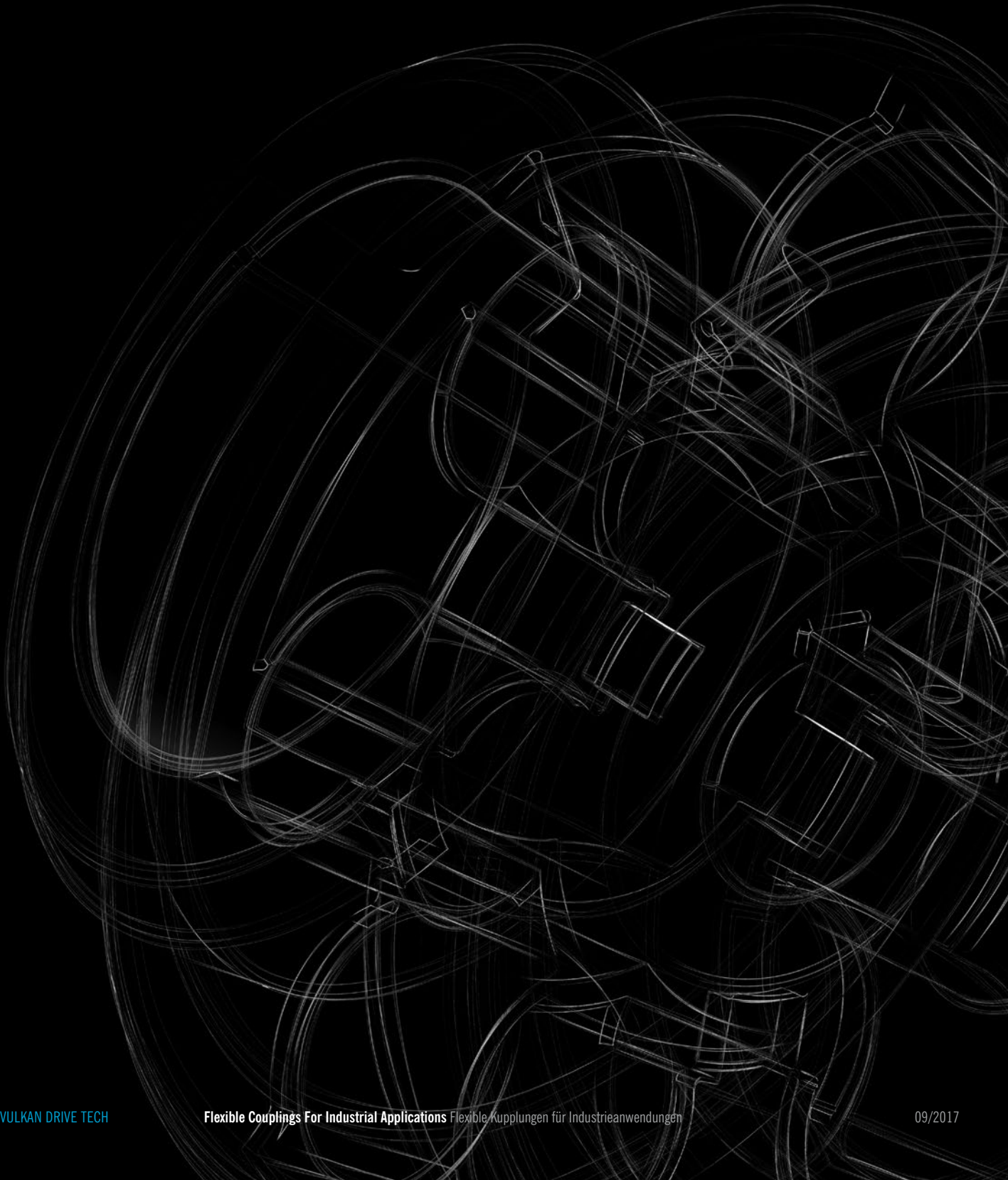
Achtung:

Der Wert der maximalen Geschwindigkeit in der Tabelle sollte als maximale Betriebsgeschwindigkeit angesehen werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3. Das Produkt wird auf Anfrage gefertigt.

D_2	D_6	D_8	L	L_3	T_3	S_1	S_2
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[qty.]	[mm]	[mm]
64,5	68	87	60	125,5	6	3,5 ±1,0	13 ±1,0
74,5	85	106	70	143,5	6	3,5 ±1,0	14 ±1,0
92,5	94	120	80	163,5	6	3,5 ±1,0	16 ±1,0
104,5	118	145	90	183,5	8	3,5 ±1,5	18 ±1,5
121,5	138	170	100	203,5	8	3,5 ±1,5	21 ±1,5
135,5	153	185	110	224,0	9	4,0 ±2,0	23 ±2,0
146,0	168	200	120	244,0	10	4,0 ±2,0	27 ±2,0
164,0	198	230	140	285,5	10	5,5 ±2,5	30 ±2,5
181,0	214	260	150	308,0	10	8,0 ±2,5	34 ±2,5
208,0	248	280	160	328,0	10	8,0 ±2,5	36 ±2,5
241,0	278	320	180	368,0	11	8,0 ±2,5	39 ±2,5
275,0	308	350	200	408,0	12	8,0 ±2,5	41 ±2,5



FLEXOMAX GSN



FLEXOMAX GSN

MAXIMUM TORQUE RANGE: 6–40,050 Nm MAXIMALER DREHMOMENTBEREICH: 6–40.050 Nm



FLEXOMAX GSN

The FLEXOMAX GSN coupling is suitable to compensate radial, axial and angular misalignments between coupled shafts, absorbing shocks and vibrations from driving or driven machine. The elastic element made of polyurethane is resistant to dust, water, oil and aggressive chemicals, and weather conditions. Due to its simplified assembling, FLEXOMAX GSN allows quick and safe installation, not requiring lubrication and reducing the maintenance time. FLEXOMAX GSN is available in 14 sizes and several construction designs (see below), with maximum torque range of 40,050 Nm and shaft's housing diameter up to 250 mm.

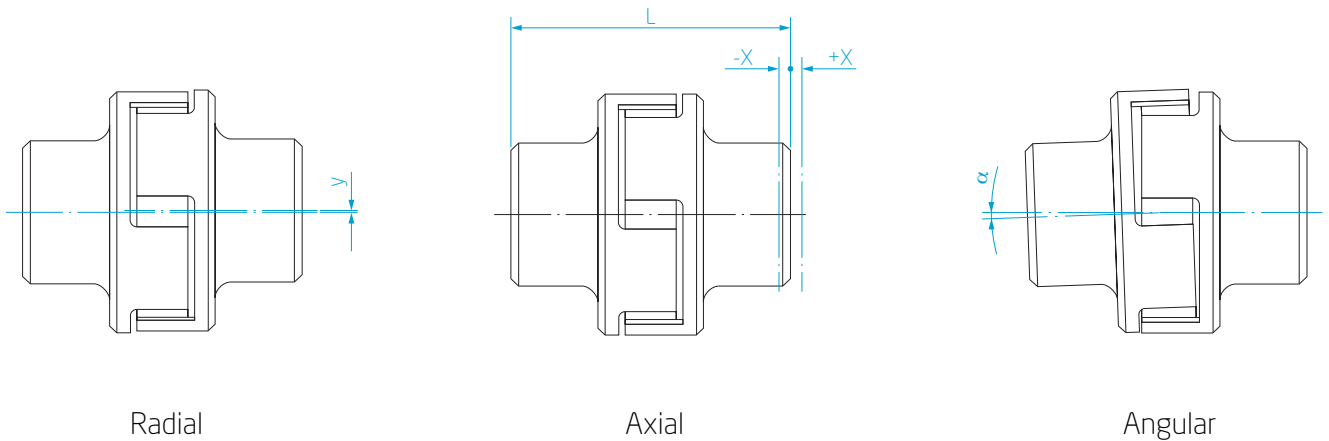
FLEXOMAX GSN

FLEXOMAX GSN gleicht axiale, winklige und radiale Verlagerungen zwischen Wellen aus und dämpft Stöße und Vibrationen. Aufgrund ihrer elastischen Eigenschaften kann diese Kupplungsart Drehmomentstöße und Schwingungen der An- und Abtriebsseite absorbieren. Die elastischen Elemente bestehen aus Polyurethan und sind resistent gegen Wasser, Öl und Verschmutzungen. Aufgrund der ausgeklügelten Bauweise der FLEXOMAX GSN ist die Kupplung schnell einzubauen. Zudem ist sie schmierungsfrei, wodurch sich die Wartungszeit deutlich reduziert. Die FLEXOMAX GSN gibt es in 14 Größen, verschiedene Bauformen, für Wellendurchmesser bis zu 250 mm und einem maximalen Drehmoment von 40.050 Nm.

FLEXOMAX GSN

TORSIONAL AND MISALIGNMENT DATA DREHMOMENT- UND VERLAGERUNGSSDATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte		Torsional Stiffness Drehsteifigkeit	Dynamical Torsional Stiffness Dynamische Drehsteifigkeit			
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	T_{kmax} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	C_T [kNm/rad] $1,50 \times T_{kN}$	$C_{T dyn}$			
			[kNm/rad] $T_m = 0,25 \times T_{kN}$	[kNm/rad] $T_m = 0,50 \times T_{kN}$	[kNm/rad] $T_m = 0,75 \times T_{kN}$	[kNm/rad] $T_m = 1,00 \times T_{kN}$	
30	3	6	0,03	0,04	0,05	0,05	0,05
50	30	61	0,41	0,57	0,71	0,77	0,80
70	120	240	1,94	2,79	3,71	4,20	4,52
85	270	340	4,85	7,10	9,73	11,34	12,42
100	300	600	5,46	8,01	11,03	12,89	14,17
125	560	1.120	11,04	16,44	23,20	27,67	30,88
145	900	1.800	18,84	28,37	40,80	49,44	55,83
170	1.430	2.850	35,69	50,74	75,60	94,08	109,60
200	2.475	4.950	58,91	90,88	136,06	170,42	197,34
230	3.870	7.740	97,50	152,00	231,66	294,44	344,76
260	6.000	11.940	117,69	221,86	329,12	411,78	463,04
300	8.775	17.550	245,32	389,91	613,92	801,54	957,77
360	14.600	29.100	525,93	757,42	1.250,84	1.691,66	2.112,70
400	20.025	40.050	621,73	1.007,60	1.639,46	2.199,21	2.682,19



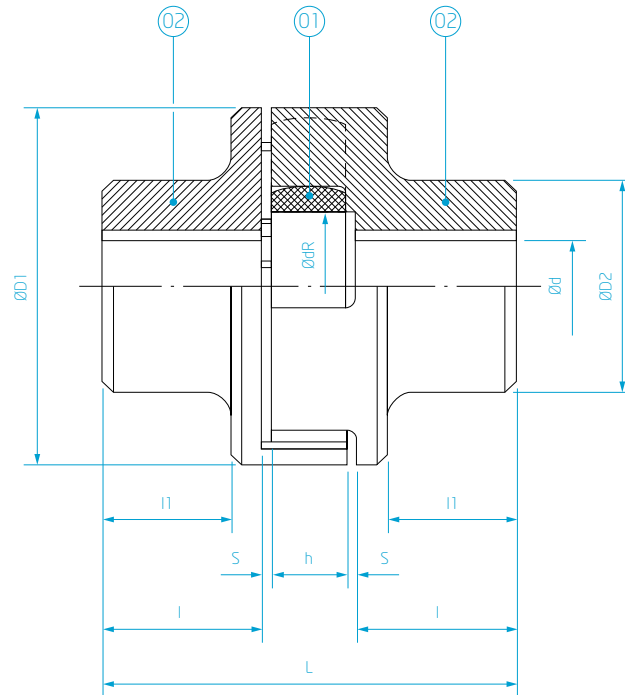
Damping factor Dämpfungsfaktor				Misalignment Verlagerung		
tan ε				± x	y	α
[tan ε] T _m = 0,25 X T _{KN}	[tan ε] T _m = 0,50 X T _{KN}	[tan ε] T _m = 0,75 X T _{KN}	[tan ε] T _m = 1,00 X T _{KN}	[mm] Axial Axial	[mm] Radial Radial	[°] Angular Abgewinkelt
0,111	0,147	0,188	0,235	± 0,5	0,20	2,00
0,132	0,165	0,195	0,224	± 1,2	0,50	2,00
0,146	0,177	0,199	0,218	± 1,5	0,80	2,00
0,156	0,184	0,202	0,215	± 2,0	0,80	2,00
0,157	0,185	0,202	0,214	± 2,5	0,80	2,00
0,165	0,190	0,204	0,211	± 3,0	1,00	1,50
0,171	0,195	0,206	0,209	± 3,0	1,00	1,50
0,179	0,202	0,204	0,201	± 3,5	1,00	1,50
0,184	0,205	0,209	0,205	± 4,0	1,50	1,50
0,191	0,209	0,211	0,203	± 4,5	1,50	1,00
0,194	0,208	0,220	0,220	± 5,0	1,50	1,00
0,203	0,218	0,213	0,200	± 5,0	1,80	1,00
0,215	0,228	0,210	0,186	± 5,0	1,80	1,00
0,216	0,227	0,216	0,197	± 5,0	1,80	1,00

FLEXOMAX GSN

SERIES BAUREIHE GSN

Basic design. It is necessary to displace axially one of the coupled machinery to replace the elastic element.

Standarddesign. Es ist notwendig eine der angeschlossenen Maschinen axial zu verschieben, um das elastische Element auszutauschen.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen									
	T_{kn} [Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	d_{max} [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	L [mm]	I [mm]	I_1 [mm]	S [mm]	h [mm]	d_R [mm]
*30	3	6	16.000	-	12	30	22,0	32	11,0	7,5	1,5	7	8
50	30	61	15.000	9	25	50	42,0	75	29,5	23,5	2,0	12	19
70	120	240	11.000	10	35	70	55,0	100	38,5	31,5	2,5	18	26
85	270	340	9.000	10	40	85	65,0	110	43,0	35,0	3,0	18	34
100	300	600	7.250	10	45	105	67,5	125	49,0	37,5	3,5	20	42
125	560	1.120	6.000	13	56	126	84,0	145	56,0	44,0	4,0	25	52
145	900	1.800	5.250	13	67	145	100,0	160	60,5	47,5	4,5	30	64
170	1.425	2.850	4.500	18	83	170	125,0	190	74,5	60,5	5,5	30	90
200	2.475	4.950	3.750	20	100	200	150,0	245	98,5	82,5	6,5	35	100
230	3.870	7.740	3.250	20	118	230	178,0	270	110,0	91,0	7,5	35	115
260	5.970	11.940	3.000	32	140	260	210,0	285	112,5	88,5	7,5	45	140
300	8.775	17.550	2.500	32	162	300	243,0	330	131,5	107,5	8,5	50	162
360	14.550	29.100	2.150	32	215	360	323,0	417	172,0	140,0	9,0	55	215
400	20.025	40.050	1.900	32	250	400	375,0	440	183,5	157,0	9,0	55	250

This product comply with ATEX certification coding:

- CE Ex II 2 GD c IIB T6
- CE Ex I M2 c TX

*The GSN 30 size has aluminum hubs (item 02).

Material:

Item 01: Elastic element (polyurethane)
Item 02: Hub (nodular cast iron)

Attention:

The rotations indicated must be considered as working thresholds. For peripheral speeds higher than 25 m/sec, we recommend the minimum dynamic balancing, as per VDI 2060, Q = 6,3.

Dieses Produkt entspricht der ATEX-Zertifizierungscodierung:

- CE Ex II 2 GD c IIB T6
- CE Ex I M2 c TX

*Die GSN Größe 30 hat Aluminiumnaben (Element 02).

Material:

Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
Element 02: Nabe (Sphäroguss)

Achtung:

Der Wert der maximalen Geschwindigkeit in der Tabelle sollte als maximale Betriebsgeschwindigkeit angesehen werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3.

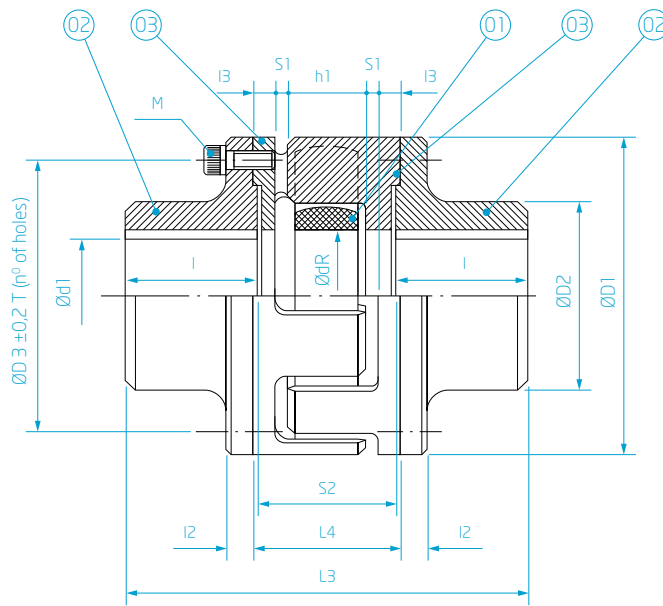
Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
J	W
[kgm ²]	[kg] <small>consid. d_{min} u. B. von d_{min}</small>
-	0,039
0,0002	1,000
0,0008	2,000
0,0017	3,000
0,0039	4,000
0,0076	6,500
0,0195	10,000
0,0458	17,000
0,1141	30,000
0,2288	47,500
0,4577	68,000
0,9092	105,000
2,8832	225,000
5,4595	315,000

FLEXOMAX GSN

SERIES BAUREIHE GSND

Coupling equipped with radially removable spacer that enables operating either the driven or the drive machine independently. The removal of the spacer enables replacing the elastic element without displacing the coupled machinery.

Die Kupplung ist ausgestattet mit einem radialen und abnehmbaren Distanzstück. Dieses ermöglicht den unabhängigen Betrieb der laufenden Maschine. Das abnehmbare Distanzstück ermöglicht das Ersetzen des elastischen Elementes ohne das Versetzen der Maschine.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen							
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	$d_{1 min}$ [mm]	$d_{1 max}$ [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	d_R [mm]	L_3 [mm]	L_4 [mm]
100	300	600	7.250	10	45	105	67,50	90	42	151	56
125	560	1.120	6.000	13	56	126	84,00	108	55	170	61
145	900	1.800	5.250	13	67	145	100,00	125	64	189	71
170	1.425	2.850	4.500	18	83	170	125,00	150	90	217	71
200	2.475	4.950	3.750	20	100	200	150,00	177	100	274	81
230	3.870	7.740	3.250	20	118	230	178,00	207	115	301	86
260	5.970	11.940	3.000	32	130	260	195,00	234	140	321	101
300	8.775	17.550	2.500	32	150	300	225,00	268	162	369	111
360	14.550	29.100	2.150	32	180	360	270,00	328	215	469	130
400	20.025	40.050	1.900	32	200	400	300,00	365	250	492	130

This product comply with ATEX certification coding:

- CE Ex II 2 GD c IIB T6
- CE Ex I M2 c TX

Material:

Item 01: Elastic element (polyurethane)
 Item 02: Hub (nodular cast iron)
 Item 03: Flange (nodular cast iron)

Attention:

The rotations indicated must be considered as working thresholds. For peripheral speeds higher than 25 m/sec, we recommend the minimum dynamic balancing, as per VDI 2060, Q = 6,3.

Dieses Produkt entspricht der ATEX-Zertifizierungscodierung:

- CE Ex II 2 GD c IIB T6
- CE Ex I M2 c TX

Material:

Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
 Element 02: Nabe (Sphäroguss)
 Element 03: Flansch (Sphäroguss)

Achtung:

Die angezeigten Drehzahlen müssen als Grenzwerte betrachtet werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3.

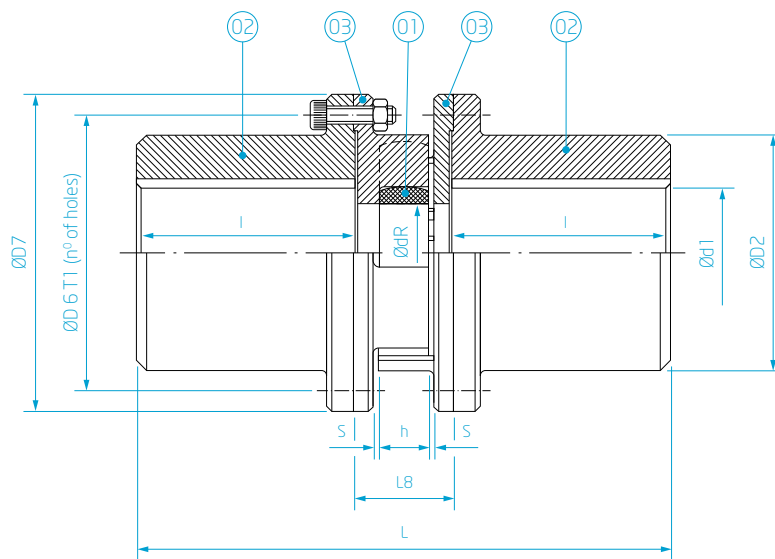
									Weight Gewicht
I	I ₂	I ₃	S ₁	S ₂	h ₁	T	M	W	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[qty.]	[mm]	[kg] <small>consid. d_{min} u. B. von d_{min}</small>	
49,00	10,00	10,50	5	53	24	6	M8	5,20	
56,00	11,00	11,00	5	58	29	6	M10	8,20	
60,50	12,00	13,50	5	68	34	6	M12	15,00	
74,50	12,50	13,50	5	68	34	8	M12	26,00	
98,50	14,50	14,50	6	77	40	8	M14	42,00	
110,00	17,50	15,50	7	81	41	10	M14	59,00	
112,50	22,50	16,50	8	96	52	10	M16	81,00	
131,50	22,00	19,00	8	106	57	10	M20	115,00	
172,00	25,00	26,00	8	125	62	12	M20	210,00	
183,50	25,00	26,00	8	125	62	14	M22	290,00	

FLEXOMAX GSN

SERIES BAUREIHE GSNZ

Coupling equipped with radially removable spacer that enables operating either the driven or the drive machine independently. The removal of the spacer enables replacing the elastic element without displacing the coupled machinery. It allows maximum bore diameters larger than the GSND Series.

Die Kupplung ist ausgestattet mit einem radialen und abnehmbaren Distanzstück. Dieses ermöglicht den unabhängigen Betrieb der laufenden Maschine. Das abnehmbare Distanzstück ermöglicht das Ersetzen des elastischen Elementes ohne das Versetzen der Maschine. Dies erlaubt eine maximale Bohrung des Durchmessers größer als die GSND Serie.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen							
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	$d_{1 min}$ [mm]	$d_{1 max}$ [mm]	D_2 [mm]	D_6 [mm]	D_7 [mm]	d_R [mm]	L [mm]	L_8 [mm]
100	300	600	7.250	13	67	100	128	145	42	162	44
125	560	1.120	6.000	18	83	125	148	170	55	195	49
145	900	1.800	5.250	20	100	150	172	194	64	251	58
170	1.425	2.850	4.500	20	113	170	195	220	90	278	63
200	2.475	4.950	3.750	32	130	195	228	252	100	288	68
230	3.870	7.740	3.250	32	150	225	265	290	115	330	72
260	5.970	11.940	3.000	32	180	270	310	335	140	429	90
300	8.775	17.550	2.500	32	200	300	360	385	162	469	107
360	14.550	29.100	2.150	50	240	360	420	455	215	574	126
400	20.025	40.050	1.900	50	280	420	480	514	250	638	130

Material:
 Item 01: Elastic element (polyurethane)
 Item 02: Hub (nodular cast iron)
 Item 03: Flange (nodular cast iron)

Attention:
 The rotations indicated must be considered as working thresholds. For peripheral speeds higher than 25 m/sec, we recommend the minimum dynamic balancing, as per VDI 2060, Q = 6,3.

Material:
 Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
 Element 02: Nabe (Sphäroguss)
 Element 03: Flansch (Sphäroguss)

Achtung:
 Die angezeigten Drehzahlen müssen als Grenzwerte betrachtet werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3.

Weight
Gewicht

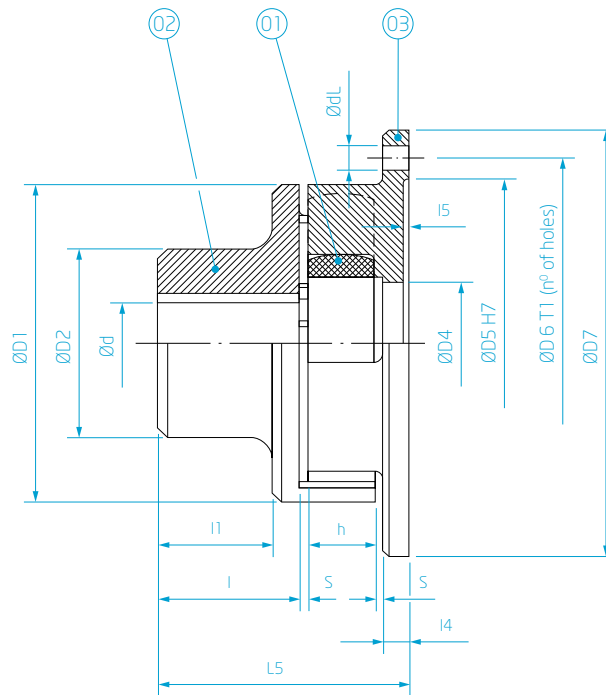
I	T ₁	M	S	h	W
[mm]	[qty.]	[Size]	[mm]	[mm]	[kg]
					consid. d _{min} u. B. von d _{min}
60,50	6	M8	3,50	20	11
74,50	6	M8	4,00	25	19
98,50	6	M8	4,50	30	32
110,00	6	M12	5,50	30	50
112,50	8	M12	6,50	35	65
131,50	8	M12	7,50	35	95
172,00	12	M12	7,50	45	180
183,50	16	M12	8,50	50	232
228,00	16	M16	9,00	55	423
258,00	20	M16	9,00	55	615

FLEXOMAX GSN

SERIES BAUREIHE GSNX

Flange/shaft coupling. It is necessary to displace axially one of the coupled machinery to replace the elastic element.

Flansch/ Wellenkupplung. Es ist notwendig eine der angeschlossenen Maschinen axial zu verschieben, um das elastische Element auszutauschen.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen							
	T_{kn} [Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	d_{max} [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_4 [mm]	D_5 [mm]	D_6 [mm]	D_7 [mm]
100	300	600	7.250	10	45	105	67,50	43	100	128	145
125	560	1.120	6.000	13	56	126	84,00	52	130	148	170
145	900	1.800	5.250	13	67	145	100,00	64	150	172	194
170	1.425	2.850	4.500	18	83	170	125,00	90	170	195	220
200	2.475	4.950	3.750	20	100	200	150,00	100	195	228	252
230	3.870	7.740	3.250	20	118	230	178,00	115	220	265	290
260	5.970	11.940	3.000	32	140	260	210,00	140	265	310	335
300	8.775	17.550	2.500	32	162	300	243,00	162	315	360	385
360	14.550	29.100	2.150	32	215	360	323,00	215	360	420	455
400	20.025	40.050	1.900	32	250	400	375,00	252	420	480	514

Material:
 Item 01: Elastic element (polyurethane)
 Item 02: Hub (nodular cast iron)
 Item 03: Flange (nodular cast iron)

Attention:
 The rotations indicated must be considered as working thresholds. For peripheral speeds higher than 25 m/sec, we recommend the minimum dynamic balancing, as per VDI 2060, Q = 6,3.

Material:
 Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
 Element 02: Nabe (Sphäroguss)
 Element 03: Flansch (Sphäroguss)

Achtung:
 Die angezeigten Drehzahlen müssen als Grenzwerte betrachtet werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3.

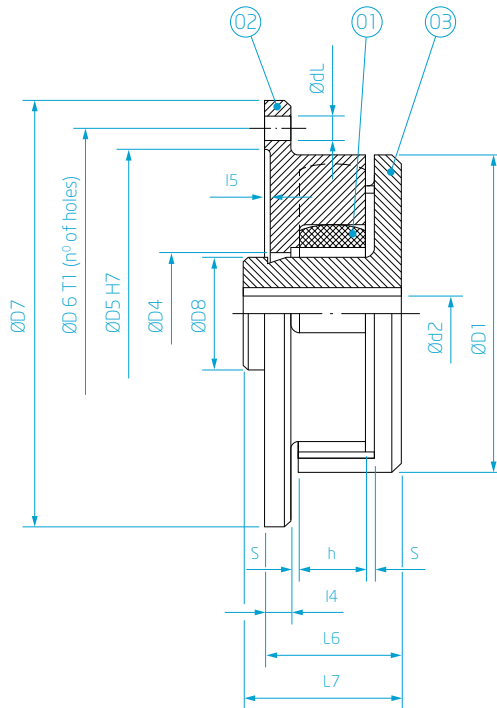
	T₁	d_L	L_S	l	l₁	l₄	l₅	S	h	Weight Gewicht
	[qty]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg] <small>consid. d_{min} u. B. von d_{min}</small>
	6	9,50	84,50	49,00	37,50	10	2	3,50	20	3
	6	9,50	97,00	56,00	44,00	10	2	4,00	25	5
	6	9,50	109,00	60,50	47,50	12	4	4,50	30	7
	6	14,00	126,50	74,50	60,50	14	4	5,50	30	10
	8	14,00	156,50	98,50	82,50	14	4	6,50	35	17
	8	14,00	171,00	110,00	91,00	14	4	7,50	35	25
	12	14,00	187,50	112,50	88,50	18	4	7,50	45	37
	16	14,00	218,50	131,50	107,50	24	4	8,50	50	59
	16	18,00	273,00	172,00	140,00	28	5	9,00	55	96
	20	18,00	285,00	183,50	157,00	30	5	9,00	55	112

FLEXOMAX GSN

SERIES BAUREIHE GSV

Flange/shaft coupling equipped with reversed hub, providing short length installations. It is necessary to displace axially one of the coupled machinery to replace the elastic element.

Flansch/Wellekupplung mit innenliegender Nabe für kompakte Einbaulänge. Es ist notwendig, eine der angeschlossenen Maschinen axial zu verschieben, um das elastische Element auszutauschen.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen							
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	$d_{2 min}$ [mm]	$d_{2 max}$ [mm]	D_1 [mm]	D_4 [mm]	D_5 [mm]	D_6 [mm]	D_7 [mm]	D_8 [mm]
100	300	600	7.250	10	25	105	43	100	128	145	38
125	560	1.120	6.000	13	30	126	52	130	148	170	48
145	900	1.800	5.250	13	40	145	64	150	172	194	60
170	1.425	2.850	4.500	18	55	170	90	170	195	220	85
200	2.475	4.950	3.750	20	60	200	100	195	228	252	95
230	3.870	7.740	3.250	28	65	230	115	220	265	290	102
260	5.970	11.940	3.000	32	80	260	140	265	310	335	130
300	8.775	17.550	2.500	38	100	300	162	315	360	385	155
360	14.550	29.100	2.150	42	125	360	215	360	420	455	210
400	20.025	40.050	1.900	50	140	400	252	420	480	514	240

Material:

Item 01: Elastic element (polyurethane)
 Item 02: Flange (nodular cast iron)
 Item 03: Hub (nodular cast iron)

Attention:

The rotations indicated must be considered as working thresholds. For peripheral speeds higher than 25 m/sec, we recommend the minimumdynamic balancing, as per VDI 2060, Q = 6,3.

Material:

Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
 Element 02: Flansch (Sphäroguss)
 Element 03: Nabe (Sphäroguss)

Achtung:

Die angezeigten Drehzahlen müssen als Grenzwerte betrachtet werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3.

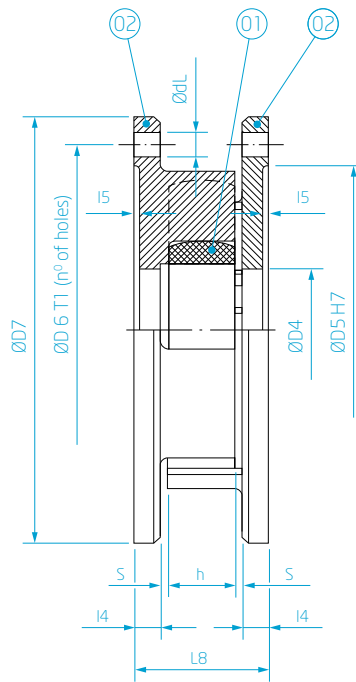
									Weight Gewicht
T_1	d_L	L_6	L_7	L_4	L_5	S	h	W	
[qty.]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	consid. d_{min} u. B. von d_{min}
6	9,50	42	50	10	2	3,50	20	2	
6	9,50	47	57	10	2	4,00	25	4	
6	9,50	55	65	12	4	4,50	30	5	
6	14,00	60	75	14	4	5,50	30	9	
8	14,00	65	85	14	4	6,50	35	12	
8	14,00	70	90	14	4	7,50	35	15	
12	14,00	85	110	18	4	7,50	45	27	
16	14,00	100	130	24	4	8,50	50	45	
16	18,00	123	175	28	5	9,00	55	99	
20	18,00	125	185	30	5	9,00	55	113	

FLEXOMAX GSN

SERIES BAUREIHE GSZ

Flange/flange coupling. It is necessary to displace axially one of the coupled machinery to replace the elastic element.

Flansch/Flanschkupplung. Es ist notwendig, eine der angeschlossenen Maschinen axial zu verschieben, um das elastische Element auszutauschen.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen							
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	D_4 [mm]	D_5 [mm]	D_6 [mm]	D_7 [mm]	T_1 [qty.]	d_L [mm]	L_8 [mm]	l_4 [mm]
100	300	600	7.250	43	100	128	145	6	9,50	44	10
125	560	1.120	6.000	52	130	148	170	6	9,50	49	10
145	900	1.800	5.250	64	150	172	194	6	9,50	58	12
170	1.425	2.850	4.500	90	170	195	220	6	14,00	63	14
200	2.475	4.950	3.750	100	195	228	252	8	14,00	68	14
230	3.870	7.740	3.250	115	220	265	290	8	14,00	72	14
260	5.970	11.940	3.000	140	265	310	335	12	14,00	90	18
300	8.775	17.550	2.500	162	315	360	385	16	14,00	107	24
360	14.550	29.100	2.150	215	360	420	455	16	18,00	126	28
400	20.025	40.050	1.900	252	420	480	514	20	18,00	130	30

Material:
 Item 01: Elastic element (polyurethane)
 Item 02: Flange (nodular cast iron)

Attention:
 The rotations indicated must be considered as working thresholds. For peripheral speeds higher than 25 m/sec, we recommend the minimumdynamic balancing, as per VDI 2060, Q = 6,3.

Material:
 Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
 Element 02: Flansch (Sphäroguss)

Achtung:
 Die angezeigten Drehzahlen müssen als Grenzwerte betrachtet werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3.

Weight
 Gewicht

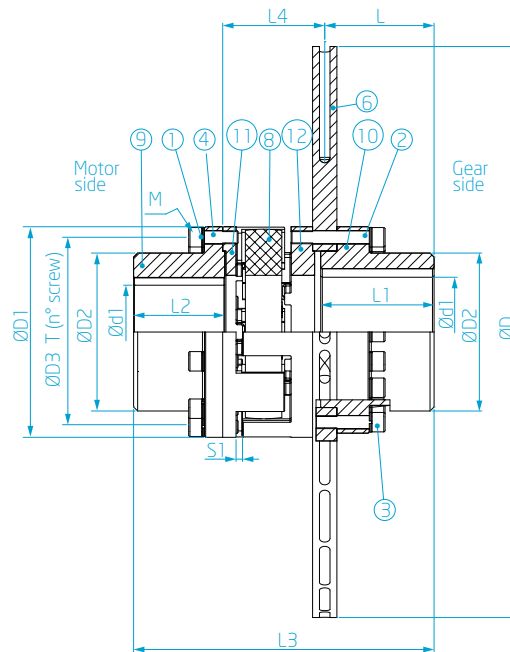
I_s	S	h	W
[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
			consid. d_{min} u. B. von d_{min}
2	3,50	20	3
2	4,00	25	4
4	4,50	30	5
4	5,50	30	7
4	6,50	35	10
4	7,50	35	11
4	7,50	45	20
4	8,50	50	37
5	9,00	55	63
5	9,00	55	77

FLEXOMAX GSN

SERIES BAUREIHE GSND-TB

Coupling originated from GSND design, with the addition of a solid, or self ventilated, braking disc. It is suitable to accommodate service brakes on typical high speed shaft applications. The elastic element can be replaced without moving the connected machinery.

Die Kupplung entspricht dem GSND-Design und bietet die Möglichkeit eine belüftete oder unbelüftete Bremsscheibe zu montieren. Sie eignet sich für höhere Drehzahlen und ist für Betriebsbremsen geeignet. Das elastische Element kann ohne Verschieben der angeschlossenen Maschinen ersetzt werden.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen								
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	$d_{1 min}^{2)}$ [mm]	$d_{1 max}^{2)}$ [mm]	D	D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	E [mm]	R [mm]	L_1 [mm]
100	300	600	1)	10	45	3)	105	67,5	90	4)	42	49,0
125	560	1.120		13	56		126	84,0	108		55	56,0
145	900	1.800		13	67		145	100,0	125		64	60,5
170	1.425	2.850		18	83		170	125,0	150		90	74,5
200	2.475	4.950		20	100		200	150,0	177		100	98,5
230	3.870	7.740		20	118		230	178,0	207		115	110,0
260	5.970	11.940		32	130		260	195,0	234		140	112,5
300	8.775	17.550		32	150		300	225,0	268		162	131,5
360	14.550	29.100		32	180		360	270,0	328		215	172,0
400	20.025	40.050		32	200		400	300,0	365		250	183,5

Notes:

It is allowed the replacement of the elastic element and the disc without the need to shift the machines. The set of screws allows the maintenance of the prime mover with the brake activated on the driven machinery. Discs can be solid type or ventilated type. Discs range diameters is from 250mm up to 995mm (according to the application). For larger diameters please consult Vulkan.

Material:

- Item 1: Elastic element (polyurethane)
- Item 2: Hub (nodular cast iron)
- Item 3: Flange (nodular cast iron)
- Item 4: Additional hub (nodular cast iron)
- Item 5: Screw
- Item 6: Screw
- Item 7: Brake disc (not included)

Attention:

The maximum speed mentioned in the table should be considered as maximum working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3. Product manufactured upon request.

Hinweise:

Der Austausch des elastischen Elements und der Scheibe ohne Verschieben der Maschinen wird auf diese Weise ermöglicht. Der "Schraubenkranz" ermöglicht die Wartung der Antriebsmaschine mit angezogener Bremse bei der angetriebenen Maschine. Bei den Brems scheiben kann es sich um massive oder um belüftete handeln. Die Durchmesser der Brems scheiben rangieren von 250 bis 995 mm (je nach Anwendung). Für größere Durchmesser setzen Sie sich bitte mit Vulkan in Verbindung!

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
- Element 02: Nabe (Sphäroguss)
- Element 03: Flansch (Sphäroguss)
- Element 04: Weitere Nabe (Sphäroguss)
- Element 05: Schraube
- Element 06: Schraube
- Element 07: Brems scheibe (nicht enthalten)

Achtung:

Der Wert der maximalen Geschwindigkeit in der Tabelle sollte als maximale Betriebsgeschwindigkeit angesehen werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3. Das Produkt wird auf Anfrage gefertigt.

						Weight Gewicht
	L ₂ [mm]	L ₃ ⁵⁾⁶⁾ [mm]	S ₁ [mm]	T [qty.]	M [Size]	W [kg] consid d _{min} u.B. von d _{min}
	97	214,00	5	6	M8	5,2
	107	232,50	5	6	M12	8,2
	107	248,50	5	6	M12	15,0
	107	267,50	5	8	M14	26,0
	140	315,50	6	8	M14	42,0
	140	352,50	7	10	M14	59,0
	140	371,00	8	10	M16	81,0
	140	401,50	8	10	M20	115,0
	180	489,50	8	12	M20	210,0
	210	533,50	8	14	M22	290,0

Notes

Anmerkungen

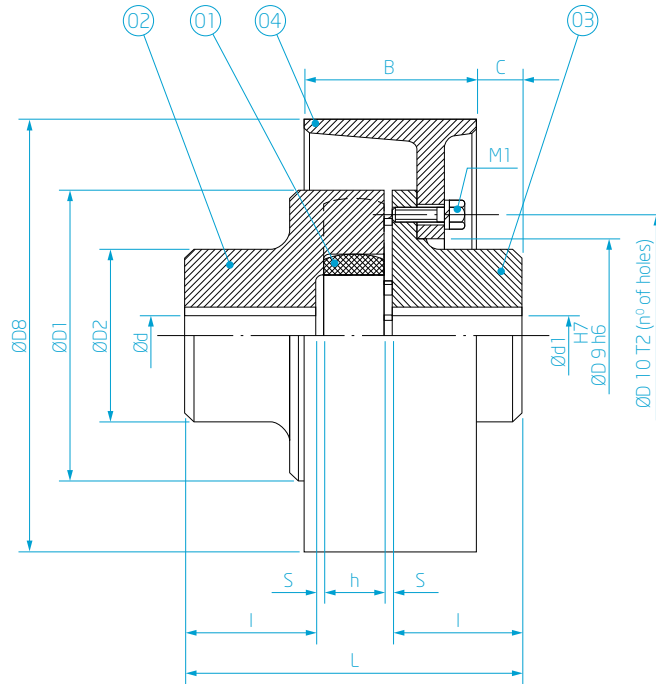
- 1) The coupling max. rotational speed should be reduced in relationship to the brake disc diameter.
- 2) For d1max consider keyways in accordance to DIN6885/1.
- For Keyways in accordance to AGMA standard, please consult VULKAN.
- 3) Range of solid or self-ventilated disc diameters (D), from 250 to 995 mm according to the application. For other diameters, please consult VULKAN.
- 4) Brake disc thickness (E) could be either 15, 30 or 42 mm. For other thicknesses please consult VULKAN.
- 5) Quote L3 consider a disc thickness of 30 mm (E=30mm).
- 6) For disc thickness 15 mm (E=15mm) consider L3-15mm. For disc thickness 42 mm (E=42mm) consider L3+12mm.
- Set of screws allows the maintenance of the prime mover with the brake activated on the driven machinery.
- 1) Die Maximaldrehzahl der Kupplung ist von der zulässigen Drehzahl der eingesetzten Brems scheibe abhängig.
- 2) Für d1max sind Keilnuten gem. DIN6885/1 in Betracht zu ziehen. Im Falle von Keilnuten gem. Standard AGMA sollte bitte VULKAN kontaktiert werden!
- 3) Bandbreite der Durchmesser für massive bzw. belüftete Brems scheiben (D): 250 - 995 mm, je nach Anwendung. Für andere Durchmesser bitte VULKAN konsultieren!
- 4) Dicke der Brems scheiben (E) kann entweder 15, 30 oder 42 mm betragen. Für andere Dicken bitte VULKAN konsultieren!
- 5) Maß L3 gilt für Brems scheiben mit 30 mm Stärke (E=30mm).
- 6) Für Scheibendicke 15 mm (E=15mm): L3-15mm in Betracht ziehen! Für Scheibendicke 42 mm (E=42mm): L3+12mm in Betracht ziehen!
- Der „Schraubenkranz“ ermöglicht die Wartung der Antriebsmaschine mit angezogener Bremse bei der angetriebenen Maschine.

FLEXOMAX GSN

SERIES BAUREIHE GSN-BS

Coupling equipped with a brake drum. It is necessary to displace axially one of the coupled machinery to replace the elastic element.

Die Kupplung ist mit einer Bremsstrommel ausgestattet. Es ist notwendig eine der angeschlossenen Maschinen zu verschieben, um das elastische Element auszutauschen.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen							
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	d_{max} [mm]	$d_{1 max}$ [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_8 [mm]	D_9 [mm]	D_{10} [mm]
100	300	600	7.250	10	45	42	105	67,50	200	69	87
125	560	1.120	6.000	13	56	50	126	84,00	200	86	106
145	900	1.800	5.250	13	67	55	145	100,00	200 250	95	120
170	1.425	2.850	4.500	18	83	65	170	125,00	250 315	120	145
200	2.475	4.950	3.750	20	100	80	200	150,00	315 400	140	170
230	3.870	7.740	3.250	20	118	100	230	178,00	400 500	170	200
260	5.970	11.940	3.000	32	140	120	260	210,00	500	200	230
300	8.775	17.550	2.500	32	162	130	300	243,00	630	220	260
360	14.550	29.100	2.150	32	215	140	360	323,00	630	300	350
400	20.025	40.050	1.900	32	250	150	400	375,00	710	300	350

Material:

Item 01: Elastic element (polyurethane)
 Item 02: Hub (nodular cast iron)
 Item 03: Hub (nodular cast iron)
 Item 04: Brake drum (nodular cast iron)

Attention:

The maximum speed mentioned in the table should be considered as maximum working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Material:

Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
 Element 02: Nabe (Sphäroguss)
 Element 03: Nabe (Sphäroguss)
 Element 04: Bremsstrommel (Sphäroguss)

Achtung:

Der Wert der maximalen Geschwindigkeit in der Tabelle sollte als maximale Betriebsgeschwindigkeit angesehen werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3.

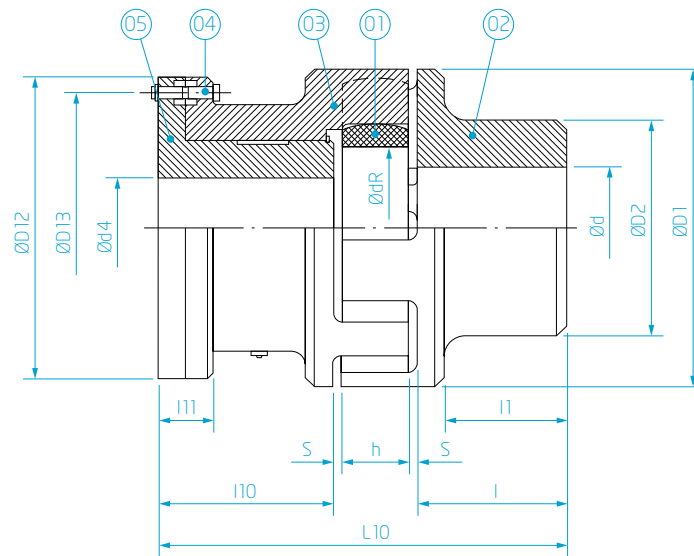
B	C	T ₂	M ₁	L	I	S	Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
[mm]	[mm]	[qty.]	[Size]	[mm]	[mm]	[mm]	J [kgm ²]	W [kg] <small>consid. d_{min} u.B. von d_{min}</small>
75	9,50	6	M8	125	49,00	3,50	0,0350	8,00
75	15,50	6	M8	145	56,00	4,00	0,0375	10,00
75	18,50	6	M10	160	60,50	4,50	0,0450	13,50
95	11,50	6	M10	160	60,50	4,50	0,1050	16,50
95	26,50	6	M10	190	74,50	5,50	0,1250	22,50
118	17,50	8	M10	190	74,50	5,50	0,3175	34,00
118	38,00	8	M12	245	98,50	6,50	0,3625	45,00
150	25,00	8	M12	245	98,50	6,50	0,9225	56,00
150	34,00	10	M12	270	110,00	7,50	1,0075	68,50
190	25,00	10	M12	270	110,00	7,50	2,5500	91,00
190	23,00	10	M16	285	112,50	7,50	2,7250	109,00
236	17,50	10	M16	330	131,50	8,50	7,9750	188,00
236	50,00	14	M20	417	172,00	9,00	8,7000	272,00
265	50,00	14	M20	440	183,50	9,00	14,8250	361,00

FLEXOMAX GSN

SERIES BAUREIHE GSN-AS

Coupling with a safety pin, that will break when the application's torque exceeds the admissible fixed value. It is necessary to displace axially one of the coupled machinery to replace the elastic element.

Die Kupplung ist mit einem Sicherheitsstift ausgerüstet, der bricht, sobald das zulässige Drehmoment überschritten wird. Es ist notwendig eine der angeschlossenen Maschinen zu verschieben, um das elastische Element auszutauschen.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte		Dimensions Abmessungen								
	T_{sh} [Nm] Shear Pin Torque Scherbolzendrehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rotational Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	$d_{4 min}$ [mm]	d_{max} [mm]	$d_{4 max}$ [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_{12} [mm]	D_{13} [mm]	L_{10} [mm]
100	180	7.250	10	45	25	105	67,50	92	76	132	
125	340	6.000	13	56	32	126	84,00	110	92	155	
145	560	5.250	13	67	35	145	100,00	125	105	179	
170	950	4.500	18	83	50	170	125,00	155	130	214	
200	1.450	3.750	20	100	55	200	150,00	180	152	267	
230	3.960	3.250	20	118	65	230	178,00	226	184	302	
260	6.440	3.000	32	140	80	260	210,00	255	220	325	
300	10.580	2.500	32	162	90	300	243,00	280	245	367	
400	28.960	1.900	32	250	100	400	375,00	375	310	472	

Material:

Item 01: Elastic element (polyurethane)
 Item 02: Hub (nodular cast iron)
 Item 03: Hub (nodular cast iron)
 Item 04: Pin (steel)
 Item 05: Hub (steel)

Attention:

The maximum speed mentioned in the table should be considered as maximum working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Material:

Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
 Element 02: Nabe (Sphäroguss)
 Element 03: Nabe (Sphäroguss)
 Element 04: Zapfen (Stahl)
 Element 05: Nabe (Stahl)

Achtung:

Der Wert der maximalen Geschwindigkeit in der Tabelle sollte als maximale Betriebsgeschwindigkeit angesehen werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3.

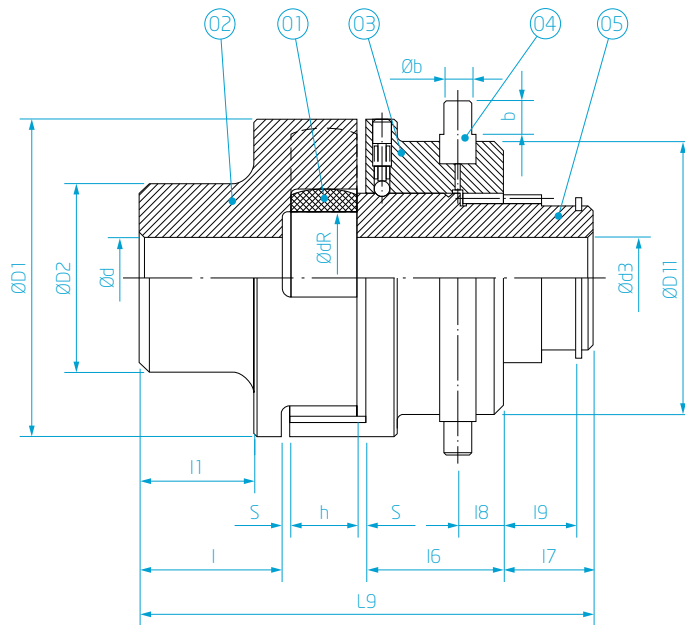
							Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
l	l₁	l₁₀	l₁₁	S	h	d_R	J	W
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg] <small>consid. d_{min} u. B. von d_{min}</small>
49,00	37,50	56,00	18	3,50	20	42	0,0054	5,00
56,00	44,00	66,00	22	4,00	25	52	0,0107	7,90
60,50	47,50	79,50	27	4,50	30	64	0,0262	12,60
74,50	60,50	98,50	33	5,50	30	90	0,0646	20,80
98,50	82,50	120,50	33	6,50	35	100	0,1380	34,60
110,00	91,00	142,00	43	7,50	35	115	0,3290	54,60
112,50	88,50	152,50	45	7,50	45	140	0,5580	77,00
131,50	107,50	168,50	50	8,50	50	162	0,8870	101,00
183,50	157,00	215,50	70	9,00	55	250	3,2470	198,00

FLEXOMAX GSN

SERIES BAUREIHE GSN-AR II

Static manual engaging and disengaging coupling. It is necessary to displace axially one of the coupled machinery to replace the elastic element.

Im Stillstand manuell schaltbare Kupplung. Es ist notwendig, eine der angeschlossenen Maschinen zu verschieben, um das elastische Element auszutauschen.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen								
	T_{kn} [Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	$d_{3 min}$ [mm]	d_{max} [mm]	$d_{3 max}$ [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_{11} [mm]	L_9 [mm]	l [mm]
100	300	600	7.250	10	45	30	105	67,50	90	154	49,00	
125	560	1.120	6.000	13	56	38	126	84,00	108	180	56,00	
145	900	1.800	5.250	13	67	44	145	100,00	120	210	60,50	
170	1.425	2.850	4.500	18	83	60	170	125,00	155	240	74,50	
200	2.475	4.950	3.750	20	100	70	200	150,00	185	287	98,50	
230	3.870	7.740	3.250	20	118	80	230	178,00	208	296	110,00	
260	5.970	11.940	3.000	32	140	100	260	210,00	245	350	112,50	
300	8.775	17.550	2.500	32	162	110	300	243,00	270	410	131,50	
400	20.025	40.050	1.900	32	250	152	400	375,00	370	520	183,50	

Material:

Item 01: Elastic element (polyurethane)
 Item 02: Hub (nodular cast iron)
 Item 03: Hub (nodular cast iron)
 Item 04: Collar (bronze)
 Item 05: Hub (steel)

Attention:

The maximum speed mentioned in the table should be considered as maximum working limit. If the circumferential speed of the coupling is higher than 25 m/s, we recommend dynamic balancing according to VDI 2060, Q = 6,3.

Material:

Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
 Element 02: Nabe (Sphäroguss)
 Element 03: Nabe (Sphäroguss)
 Element 04: Manschette (Bronze)
 Element 05: Nabe (Stahl)

Achtung:

Die angezeigten Drehzahlen müssen als Grenzwerte betrachtet werden. Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3.

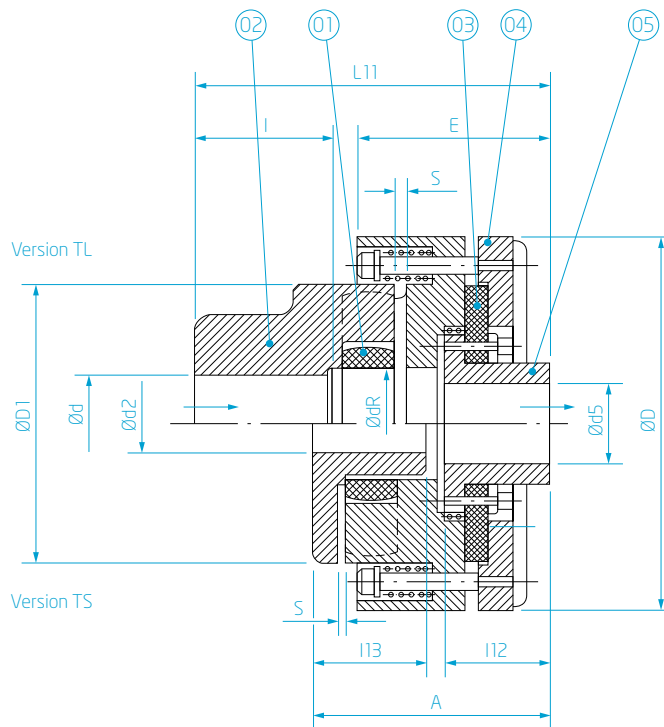
l_1	l_6	l_7	l_8	l_9	b	S	h	d_R	Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	J [kgm ²]	W [kg] <small>consider d_{min} u. B. von d_{min}</small>
37,50	49	28,00	17,50	22	12	3,50	20	42	0,0063	5,80
44,00	55	36,00	18,50	27	14	4,00	25	52	0,0135	10,00
47,50	68	42,50	21,00	32	16	4,50	30	64	0,0283	13,60
60,50	82	42,50	31,50	33	18	5,50	30	90	0,0808	26,00
82,50	93	47,50	33,50	38	20	6,50	35	100	0,1670	42,00
91,00	88	48,00	28,50	38	20	7,50	35	115	0,3280	54,50
88,50	115	62,50	41,50	49	25	7,50	45	140	0,6268	86,50
107,50	143	68,50	41,50	54	25	8,50	50	162	1,0538	120,00
157,00	190	73,50	48,00	59	32	9,00	55	250	4,5750	279,00

FLEXOMAX GSN

SERIES BAUREIHE GSN-UK

Coupling with adjustable torque limiter system. A friction disc is preloaded by springs in order to set the max. transmissible torque value. It is not necessary to displace coupled machinery to set the clutch disc.

Kupplung mit einstellbarer Drehmomentbegrenzung. Eine Reibscheibe wird durch Federn vorgespannt um das maximale Moment einzustellen. Es ist notwendig, die angeschlossenen Maschinen zu verschieben, um die Kupplungsscheibe einzustellen.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte		Dimensions Abmessungen							
	T_{st} [Nm] Sliding Torque Gleitdrehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rotational Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	d_{max} [mm]	d_{2min} [mm]	d_{2max} [mm]	d_{5min} [mm]	d_{5max} [mm]	D [mm]	D_1 [mm]
2	40	5.000	10	45	-	25	-	30	138	103
3	80	4.500	13	56	-	30	-	42	159	122
4	160	4.000	13	67	-	40	-	50	196	145
5	320	3.600	20	100	20	60	30	75	251	200
6	500	2.800	20	118	20	70	30	80	335	230
7	900	2.800	20	118	20	70	30	80	335	230
8	1.400	2.800	20	118	20	70	30	80	335	230
10	3.000	2.500	32	162	32	110	32	110	445	300

Material:

Item 01: Elastic element (polyurethane)
 Item 02: Hub (nodular cast iron)
 Item 03: Friction disc
 Item 04: Flange (nodular cast iron)
 Item 05: Hub (steel)

Selection:

The size selection is based on the requested sliding moment (T_g) and the service factor (SF) as well. Normally, the sliding moment is 25% higher than the operating torsional moment (M_{op}).

Service factor for electric motor driving:

SF = 1.0 for uniform operation.
 SF = 1.3 for uniform operation, and small masses to be accelerated.
 SF = 1.7 for variable operation, and medium masses to be accelerated.
 SF = 2.0 for variable operation, and medium and large masses to be accelerated.

The sliding moment (T_g) is adjustable as a function of the number of springs, without dismounting the coupling. The transmissible torque can be adjusted between 50% and 100% of the T_{gr} .

$$T_g = M_{op} \times 1,25 \times SF$$

Material:

Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
 Element 02: Nabe (Sphäroguss)
 Element 03: Abriebscheibe
 Element 04: Flansch (Sphäroguss)
 Element 05: Nabe (Stahl)

Auswahl:

Die Größenauswahl basiert auf dem gewünschten Rutschmoment (T_g) und dem Betriebsfaktor (SF). In der Regel ist das Rutschmoment 25% größer als Betriebsdrehmoment (M_{op}).

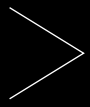
Betriebsfaktor für elektromotorischen Antrieb:

SF = 1.0 für gleichförmigen Betrieb.
 SF = 1.3 für gleichförmigen Betrieb und geringe zu beschleunigende Massen.
 SF = 1.7 für variablen Betrieb und mittlere zu beschleunigende Massen.
 SF = 2.0 für variablen Betrieb und mittlere bis große zu beschleunigende Massen.

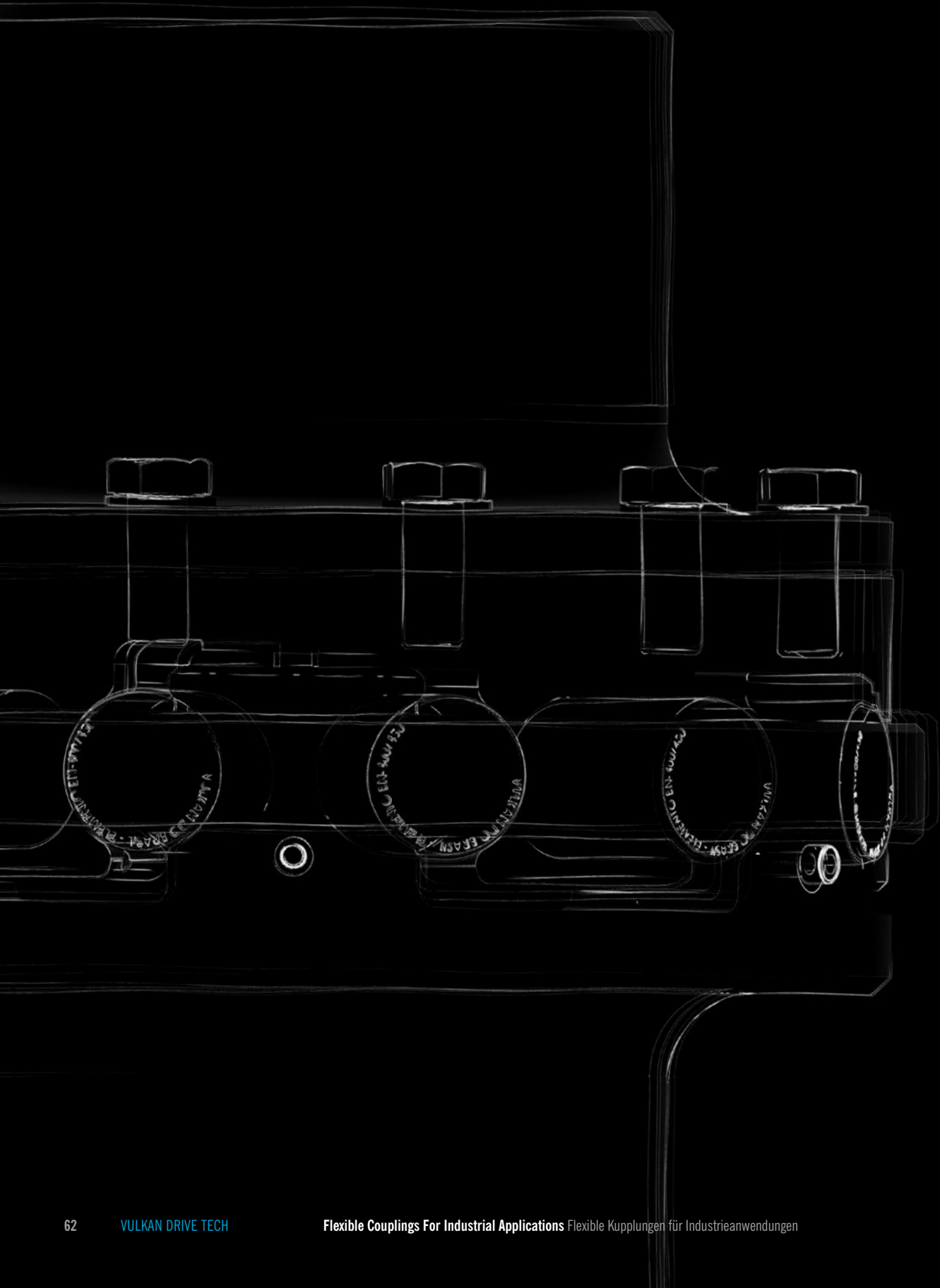
Das Rutschmoment (T_g) ist durch die Anzahl der Federn einstellbar, ohne die Kupplung auszubauen. Das übertragbare Moment kann angepasst zwischen 50% und 100% T_{gr} .

$$T_g = M_{op} \times 1,25 \times SF$$

A	L ₁₁	E	I	I ₁₂	I ₁₃	d _R	Weight Gewicht		Elastic Element Elastisches Element
							W		
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg] TL consid. d _{min} u. B. von d _{min}	[kg] TS consid. d _{min} u. B. von d _{min}	
86	127	72,00	49,00	42,00	40	42	5	4	GSN 100
92	142	77,00	56,00	45,00	45	52	8	7	GSN 125
116	170	102,00	60,50	58,00	50	64	12	10	GSN 145
135	226	128,50	98,50	67,50	60	100	32	27	GSN 200
159	260	157,50	110,00	85,00	70	115	51	42	GSN 230
159	260	157,50	110,00	85,00	70	115	51	42	GSN 230
159	260	157,50	110,00	85,00	70	115	51	42	GSN 230
262	352	218,00	131,50	160,00	100	162	165	151	GSN 300



FLEXOMAX GBN



FLEXOMAX GBN

MAXIMUM TORQUE RANGE: 7,200–1,288,800 Nm MAXIMALER DREHMOMENTBEREICH: 7.200–1.288.800 Nm



FLEXOMAX GBN

FLEXOMAX GBN is a flexible and torsionally elastic coupling suitable to join two shaft ends and accommodate axial, angular and radial misalignments. Thanks to the elastic characteristics, this coupling is able to absorb shocks and vibrations either from driving or driven machinery. The elastic elements are made of polyurethane and are particularly indicated for chemical aggressive environments. FLEXOMAX GBN design allows a quickly and easy installation, minimizing the service and maintenance operation. Thanks to its huge torque transmission capacity within limited dimensions, it is indicated for low speed shaft applications.

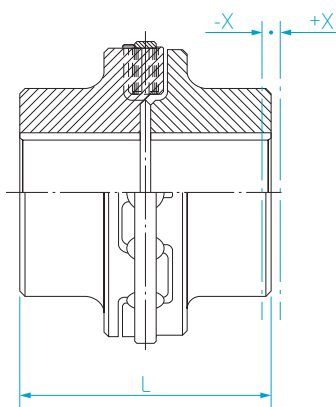
FLEXOMAX GBN

FLEXOMAX GBN ist eine flexible und drehelastische Kupplung zur Verbindung von Wellenenden, die axiale, winklige und radiale Verlagerungen ausgleicht. Aufgrund ihrer elastischen Eigenschaften kann diese Kupplungsart Drehmomentstöße und Schwingungen der An- und Abtriebsseite absorbieren. Die elastischen Elemente bestehen aus Polyurethan und sind eigenen sich insbesondere für den Einsatz in chemisch aggressivem Umfeld. Aufgrund der ausgeklügelten Bauweise der FLEXOMAX GBN ist die Kupplung schnell einzubauen. Die FLEXOMAX GBN zeichnet sich durch eine hohe Drehmomentsübertragungskapazität bei kleinster Baugröße aus.

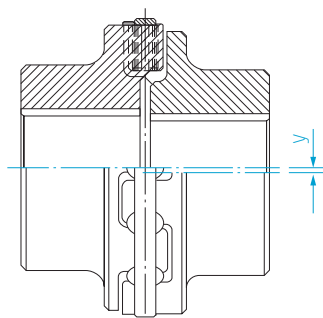
FLEXOMAX GBN

TORSIONAL AND MISALIGNMENT DATA DREHMOMENT- UND VERLAGERUNGSSDATEN

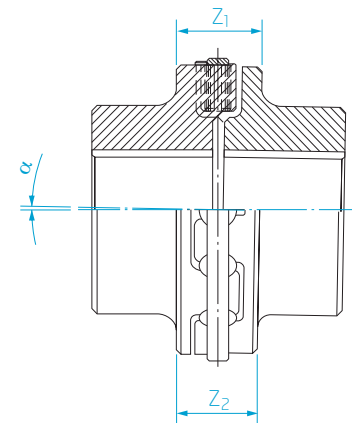
Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte		Torsional Stiffness Drehsteifigkeit	Dynamical Torsional Stiffness Dynamische Drehsteifigkeit			
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	T_{kmax} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	C_T [kNm/rad] $1,50 \times T_{kN}$	$C_{T dyn}$			
			[kNm/rad] $T_m = 0,25 \times T_{kN}$	[kNm/rad] $T_m = 0,50 \times T_{kN}$	[kNm/rad] $T_m = 0,75 \times T_{kN}$	[kNm/rad] $T_m = 1,00 \times T_{kN}$	
170	3.600	7.200	74,49	124,15	177,80	225,88	314,80
200	4.500	9.000	100,31	149,89	206,86	265,09	377,15
240	6.240	12.480	140,38	222,78	305,12	387,46	545,49
300	12.960	25.920	297,58	540,36	727,53	905,29	1.244,86
350	22.080	44.160	514,61	1.030,86	1.370,74	1.680,58	2.271,65
400	32.640	65.280	791,80	1.416,75	1.833,25	2.275,50	3.157,00
450	43.968	87.936	1.044,70	2.375,99	3.108,86	3.739,29	4.943,54
500	66.240	132.480	1.592,05	3.904,93	5.060,65	6.017,91	7.851,70
550	84.960	169.920	2.056,26	5.280,27	6.803,29	8.034,40	10.398,99
600	105.984	211.968	2.581,02	6.903,48	8.848,80	10.386,02	13.347,34
650	126.720	253.440	3.943,29	8.521,75	9.820,50	11.626,00	15.381,50
700	172.224	344.448	4.251,57	12.436,14	15.760,42	18.250,34	23.090,16
800	252.864	505.728	6.309,76	19.810,21	24.881,04	28.505,90	35.622,13
900	348.480	696.960	7.175,49	31.662,50	43.086,50	47.893,50	56.568,00
1000	420.000	840.000	10.630,30	36.646,65	45.483,85	51.380,39	63.166,51
1200	644.400	1.288.800	16.506,58	61.575,57	75.662,57	84.460,41	102.413,32



Axial



Radial



Angular

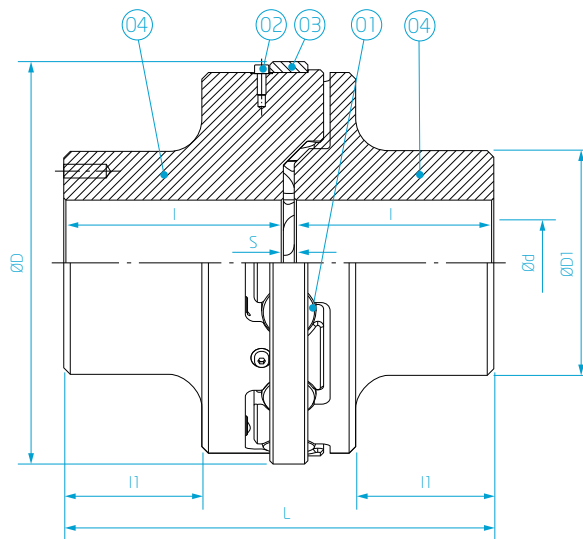
Damping factor Dämpfungsfaktor				Misalignment Verlagerung			
tan ε				± x	y	α	ΔZ = Z₁-Z₂
[tan ε] T _m = 0,25 X T _{KN}	[tan ε] T _m = 0,50 X T _{KN}	[tan ε] T _m = 0,75 X T _{KN}	[tan ε] T _m = 1,00 X T _{KN}	[mm] Axial Axial	[mm] Radial Radial	[°] Angular Winkelig	[mm] Angular Winkelig
0,149	0,127	0,133	0,129	0,5	0,5	0,50	2,00
0,160	0,142	0,147	0,135	0,5	0,5	0,50	2,00
0,162	0,142	0,147	0,134	0,5	0,5	0,50	2,00
0,166	0,142	0,147	0,133	0,5	0,5	0,50	2,50
0,169	0,143	0,147	0,132	0,5	0,5	0,40	2,50
0,192	0,177	0,155	0,145	0,5	0,5	0,40	2,75
0,173	0,143	0,146	0,130	0,5	0,5	0,35	2,75
0,176	0,143	0,146	0,130	0,5	0,5	0,35	3,00
0,177	0,143	0,146	0,129	0,5	0,5	0,30	3,00
0,179	0,143	0,146	0,129	0,5	0,5	0,30	3,00
0,186	0,144	0,142	0,127	0,5	0,5	0,30	3,25
0,182	0,143	0,146	0,128	0,5	0,5	0,30	3,50
0,184	0,143	0,146	0,127	0,5	0,5	0,25	3,50
0,172	0,128	0,116	0,122	0,5	0,5	0,23	3,50
0,187	0,143	0,145	0,126	0,5	0,5	0,25	4,00
0,190	0,143	0,145	0,125	0,5	0,5	0,25	5,00

FLEXOMAX GBN

SERIES BAUREIHE GBN

Basic design indicated for minimum distance between shafts end. It is necessary to displace axially one of the coupled machinery to decouple drive and driven side. It allows the radial exchange of the elastic elements, without disconnecting the machinery.

Das Standarddesign wird bei minimalem Abstand zwischen den Wellenenden eingesetzt. Es ist notwendig, eine der gekoppelten Maschinen axial zu verschieben um die Maschinen- und Abtriebsseite zu entkoppeln. Die Kupplung erlaubt den radialen Ausbau der elastischen Elemente, ohne die angeschlossenen Maschinen zu verschieben.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen							
	T_{kn} [Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	L [mm]	I [mm]	I_1 [mm]	S [mm]
170	3.600	7.200	7.600	12	72	182	110	188	90	60	8
200	4.500	9.000	6.500	22	90	212	130	208	100	70	8
240	6.240	12.480	2.900	27	95	260	135	270	130	82	10
300	12.960	25.920	2.350	42	125	320	175	330	160	103	10
350	22.080	44.160	2.100	87	150	370	210	370	180	121	10
400	32.640	65.280	1.900	107	180	420	252	390	190	124	10
450	43.968	87.936	1.700	127	210	470	300	410	200	131	10
500	66.240	132.480	1.500	147	230	530	330	470	228	155	14
550	84.960	169.920	1.350	157	270	580	380	470	228	152	14
600	105.984	211.968	1.250	177	290	630	410	530	258	180	14
650	126.720	253.440	1.150	197	320	680	450	530	258	174	14
700	172.224	344.448	1.050	197	345	740	480	610	298	205	14
800	252.864	505.728	950	247	400	840	560	690	338	245	14
900	348.480	696.960	850	257	470	940	660	690	338	233	14
1.000	420.000	840.000	750	290	525	1.040	730	764	375	270	14
1.200	644.400	1.288.800	650	300	600	1.240	905	816	400	280	16

Notes:

1) $d_{1,max}$ and $d_{1,min}$ consider keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult Vulkan.

This product comply with ATEX certification coding:

- CE Ex II 2 GD c IIB T6
- CE Ex I M2 c TX

Material:

- Item 01: Elastic element (polyurethane)
- Item 02: Safety screw
- Item 03: Protection ring (nodular cast iron)
- Item 04: Hub (nodular cast iron)

Hinweise:

1) $d_{1,max}$ und $d_{1,min}$ betrachten Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für d_{max} und d_{1,max}-Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.

Dieses Produkt entspricht der ATEX-Zertifizierungscodierung:

- CE Ex II 2 GD c IIB T6
- CE Ex I M2 c TX

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
- Element 02: Sicherheitsschraube
- Element 03: Schutzring (Kugelgrafitgussseisen)
- Element 04: Nabe (Kugelgrafitgussseisen)

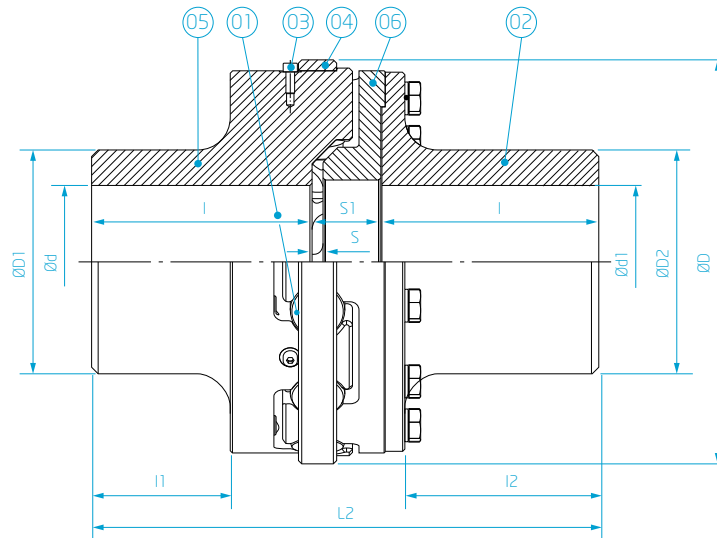
Screw Schraube	Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
[Size]	J [kgm ²]	w [kg] <small>consid. d_{min} u. B. von d_{min}</small>
M12	0,057	17
M12	0,118	25
M18	0,389	46
M18	1,092	88
M18	1,660	117
M20	3,018	171
M20	5,425	257
M24	8,284	289
M24	15,140	414
M24	22,403	534
M27	38,274	646
M30	45,615	808
M30	98,820	1.249
M30	174,125	1.568
M30	270,523	2.336
M30	578,945	4.010

FLEXOMAX GBN

SERIES BAUREIHE GBND

Coupling originated from GBN design, with the addition of an intermediate claws flange. Indicated for applications requiring to operate either the driven machinery or the prime mover independently. The elastic elements can be replaced radially, without disconnecting the machinery.

Kupplung auf Grundlage des GBN Designs mit zusätzlichem Zwischenflansch mit Klauen. Diese Ausführung erlaubt einen unabhängigen Betrieb von An- und Abtrieb. Das elastische Element kann ohne ein Verschieben der angekoppelten Maschinen ausgetauscht werden.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen							
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	$d_{1 min}$ [mm]	$d_{1 max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	L_2 [mm]
170	3.600	7.200	7.600	12	72	12	72	182	110	110	216
200	4.500	9.000	6.500	22	90	25	80	212	130	125	236
240	6.240	12.480	2.900	27	95	27	80	260	135	125	315
300	12.960	25.920	2.350	42	125	42	125	320	175	175	384
350	22.080	44.160	2.100	87	150	77	140	370	210	205	424
400	32.640	65.280	1.900	107	180	97	170	420	252	245	451
450	43.968	87.936	1.700	127	210	112	200	470	300	280	471
500	66.240	132.480	1.500	147	230	137	220	530	330	320	539
550	84.960	169.920	1.350	157	270	147	240	580	380	350	539
600	105.984	211.968	1.250	177	290	152	260	630	410	370	604
650	126.720	253.440	1.150	197	320	162	290	680	450	410	609
700	172.224	344.448	1.050	197	345	187	320	740	480	450	698
800	252.864	505.728	950	247	400	202	360	840	560	505	778
900	348.480	696.960	850	257	470	222	420	940	660	590	784
1.000	420.000	840.000	750	290	525	250	500	1.040	730	655	870
1.200	644.400	1.288.800	650	300	600	300	600	1.240	905	900	925

Notes:

1) d_{max} and d_{1max} consider keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult Vulkan.

This product comply with ATEX certification coding:

- CE Ex II 2 GD c IIB T6
- CE Ex I M2 c TX

Material:

- Item 01: Elastic element (polyurethane)
- Item 02: Additional hub (nodular cast iron)
- Item 03: Safety screw
- Item 04: Protection ring
- Item 05: Hub (nodular cast iron)
- Item 06: Flange (nodular cast iron)

Hinweise:

1) d_{max} und d_{1max} betrachten Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für d_{max} und d_{1max} -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.

Dieses Produkt entspricht der ATEX-Zertifizierungscodierung:

- CE Ex II 2 GD c IIB T6
- CE Ex I M2 c TX

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
- Element 02: Nabe (Kugelgrafitgusseisen)
- Element 03: Sicherheitsschraube
- Element 04: Schutzring
- Element 05: Nabe (Kugelgrafitgusseisen)
- Element 06: Flansch (Kugelgrafitgusseisen)

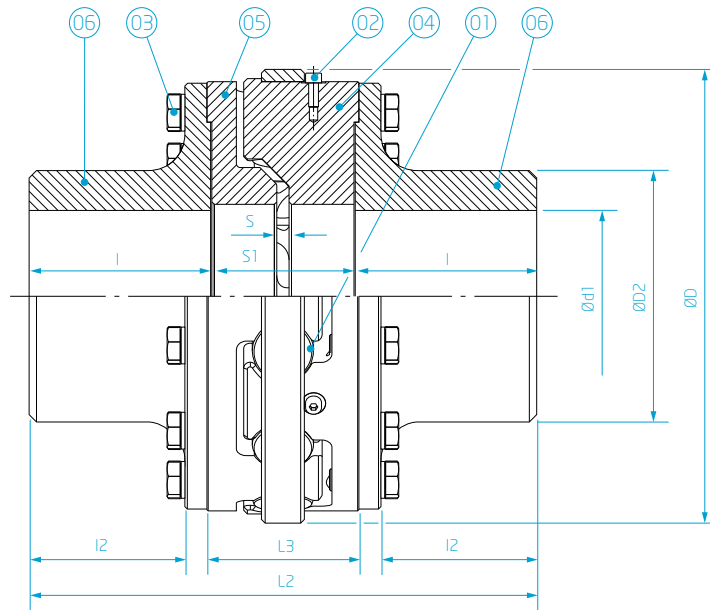
	I	I ₁	I ₂	S	S ₁	Screw	Mass moment of inertia	Weight
						Schraube	Massenträgheitsmoment	Gewicht
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Size]	[kgm ²]	[kg]
								consid. d_{min} u.B. von d_{min}
	90	60	73,5	8	36	M12	0,05	20
	100	70	83,5	8	36	M12	0,15	28
	130	82	107	10	55	M18	0,36	49
	160	103	135	10	64	M18	1,27	93
	180	121	159	10	64	M18	1,65	134
	190	124	167	10	71	M20	3,16	193
	200	131	177	10	71	M20	7,50	260
	228	155	199	14	83	M24	10,25	324
	228	152	199	14	83	M24	15,87	434
	258	180	229	14	88	M24	21,54	575
	258	174	225	14	93	M27	32,99	696
	298	205	263	14	102	M30	45,60	858
	338	245	299	14	102	M30	104,70	1.297
	338	233	297	14	108	M30	153,01	1.827
	375	270	330	14	120	M30	324,15	2.387
	400	280	346	16	125	M30	636,61	4.250

FLEXOMAX GBN

SERIES BAUREIHE **GBNDD**

Coupling originated from GBND design, with the addition of two intermediate claws flanges. Indicated for applications with long distance between shafts ends. Indicated for applications requiring to operate either the driven machinery or the prime mover independently. The elastic elements can be replaced radially, without disconnecting the machinery.

Kupplung auf Grundlage des GBND Designs mit zwei zusätzlichen Zwischenflanschen mit Klauen. Diese Ausführung wird bei Anwendung mit großem Abstand zwischen den Wellenenden empfohlen. Diese Ausführung erlaubt, die antreibende und angetriebene Maschine unabhängig zu; das elastische Element kann ohne ein Verschieben der angekoppelten Maschinen ausgetauscht werden.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen							
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{1min} [mm]	$d_{1max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_2 [mm]	L_2 [mm]	L_3 [mm]	l [mm]	l_2 [mm]
170	3.600	7.200	7.600	12	72	182	110	244	68	90	73,5
200	4.500	9.000	6.500	25	80	212	125	264	68	100	83,5
240	6.240	12.480	2.900	27	80	260	125	360	105	130	107
300	12.960	25.920	2.350	42	125	320	175	438	124	160	135
350	22.080	44.160	2.100	77	140	370	205	478	124	180	159
400	32.640	65.280	1.900	97	170	420	245	512	138	190	167
450	43.968	87.936	1.700	112	200	470	280	532	138	200	177
500	66.240	132.480	1.500	137	200	530	300	608	160	228	199
550	84.960	169.920	1.350	147	240	580	350	608	160	228	199
600	105.984	211.968	1.250	152	260	630	370	678	170	258	229
650	126.720	253.440	1.150	162	290	680	410	688	182	258	225
700	172.224	344.448	1.050	187	290	740	420	786	200	298	263
800	252.864	505.728	950	202	360	840	505	866	200	338	299
900	348.480	696.960	850	222	420	940	590	878	214	338	297
1.000	420.000	840.000	750	250	500	1.040	655	944	212	375	330
1.200	644.400	1.288.800	650	300	600	1.240	900	1.038	256	400	346

Notes:

1) d_{max} and d_{1max} consider keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult Vulkan.

This product comply with ATEX certification coding:

- CE Ex II 2 GD c IIB T6
- CE Ex I M2 c TX

Material:

- Item 01: Elastic element (polyurethane)
- Item 02: Safety screw
- Item 03: Protection ring
- Item 04: Flange (nodular cast iron)
- Item 05: Flange (nodular cast iron)
- Item 06: Additional hub (nodular cast iron)

Hinweise:

1) d_{max} und d_{1max} betrachten Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für d_{max} und d_{1max} -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.

Dieses Produkt entspricht der ATEX-Zertifizierungscodierung:

- CE Ex II 2 GD c IIB T6
- CE Ex I M2 c TX

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
- Element 02: Sicherheitsschraube
- Element 03: Schutzring
- Element 04: Flansch (Kugelgrafitgusseisen)
- Element 05: Flansch (Kugelgrafitgusseisen)
- Element 06: Nabe (Kugelgrafitgusseisen)

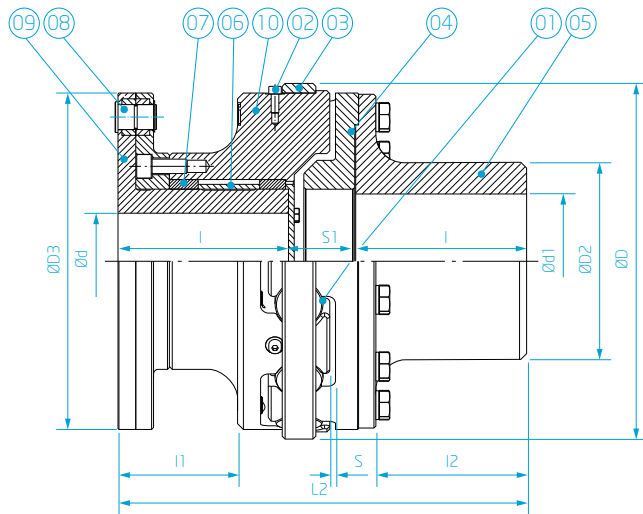
	S	S ₁	Screw Schraube	Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
	[mm]	[mm]	[Size]	J [kgm ²]	W [kg] <small>consid. d_{min} u. B. von d_{min}</small>
	8	64	M12	0,06	22
	8	64	M12	0,11	30
	10	100	M18	0,30	52
	10	118	M18	0,96	104
	10	118	M18	1,84	150
	10	132	M20	3,51	214
	10	132	M20	5,48	261
	14	152	M24	9,52	359
	14	152	M24	14,57	453
	14	162	M24	21,42	616
	14	172	M27	32,90	746
	14	190	M30	47,63	908
	14	190	M30	87,15	1.344
	14	202	M30	147,55	1.790
	14	194	M30	275,00	2.438
	16	238	M30	692,78	4.490

FLEXOMAX GBN

SERIES BAUREIHE GBND-AS

Coupling with shear pins system, which will break when the application's torque exceeds the admissible fixed value. The elastic elements can be replaced radially, without disconnecting the machinery.

Kupplung auf Grundlage des GBND Design, zusätzlich mit einem oder mehreren Scherstiften, die brechen, sobald das zulässige Drehmoment überschritten ist. Das elastische Element kann ohne ein Verschieben der angekoppelten Maschinen ausgetauscht werden.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen							
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	$d_{1 min}$ [mm]	$d_{1 max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_2 [mm]
170	3.600	5.040	7.600	15	22	12	72	182	110	166	216
200	4.500	6.300	6.500	25	58	25	80	212	125	196	236
240	6.240	8.736	2.900	30	60	27	80	260	125	237	315
300	12.960	18.144	2.350	45	65	42	125	320	175	297	384
350	22.080	30.912	2.100	80	97	77	140	370	205	347	424
400	32.640	45.696	1.900	100	126	97	170	420	245	397	451
450	43.968	61.555	1.700	115	165	112	200	470	280	447	471
500	66.240	92.736	1.500	140	170	137	200	530	300	496	539
550	84.960	118.944	1.350	150	205	147	240	580	350	546	539
600	105.984	148.378	1.250	155	225	152	260	630	370	596	604
650	126.720	177.408	1.150	165	250	162	290	680	410	646	609
700	172.224	241.114	1.050	190	245	187	290	740	420	695	698
800	252.864	354.010	950	205	285	202	360	840	505	795	778
900	348.480	487.872	850	225	360	222	420	940	590	895	784
1.000	420.000	588.000	750	250	420	250	500	1.040	655	995	870
1.200	644.400	902.160	650	300	550	300	600	1.240	905	1195	925

Notes:

1) d_{max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1.
 For keys in accordance to AGMA standard, please consult Vulkan.

Material:

- Item 01: Elastic element (polyurethane)
- Item 02: Safety screw
- Item 03: Protection ring
- Item 04: Flange (nodular cast iron)
- Item 05: Additional hub (nodular cast iron)
- Item 06: Spacer
- Item 07: Bush
- Item 08: Shear pins
- Item 09: Hub (steel)
- Item 10: Hub (spheroidal graphite iron)

Hinweise:

1) d_{max} betrachtet Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für d_{max} -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
- Element 02: Sicherheitsschraube
- Element 03: Schutzring
- Element 04: Flansch (Kugelgraphitgusseisen)
- Element 05: Zusätzliche Nabe (Kugelgraphitgusseisen)
- Element 06: Abstandshalter
- Element 07: Hülse
- Element 08: Scherstifte
- Element 09: Nabe (Stahl)
- Element 10: Nabe (Sphäroguss)

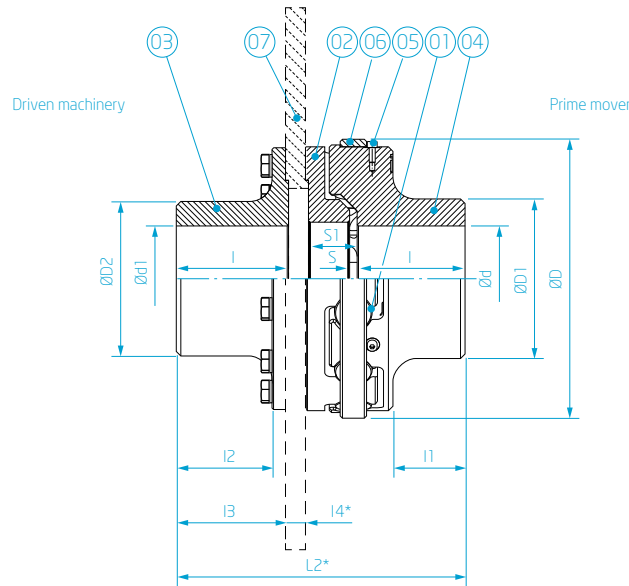
						Screw Schraube	Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
	I	I₁	I₂	S	S₁		J	W
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Size]	[kgm ²]	[kg] <small>consid. d_{min} u. B. von d_{min}</small>
	90	60	735	8	36	M12	0,07	21
	100	70	835	8	36	M12	0,14	31
	130	82	1070	10	55	M18	0,37	52
	160	103	1350	10	64	M18	1,13	111
	180	121	1590	10	64	M18	2,25	163
	190	124	1670	10	71	M20	4,23	233
	200	131	1770	10	71	M20	6,98	306
	228	155	1990	14	83	M24	11,79	422
	228	152	1990	14	83	M24	18,26	536
	258	180	2290	14	88	M24	27,61	693
	258	174	2250	14	93	M27	40,39	833
	298	205	2630	14	102	M30	58,20	1.087
	338	245	2990	14	102	M30	113,11	1.605
	338	233	2970	14	108	M30	191,09	2.078
	375	260	3300	14	120	M30	335,25	2.939
	400	280	3460	16	125	M30	785,41	4.750

FLEXOMAX GBN

SERIES BAUREIHE GBND-TB

Coupling originated from GBND design, with the addition of a flat shaped brake disc. It is suitable to accommodate emergency brakes on typical low speed shaft applications. The elastic elements can be replaced radially, without disconnecting the machinery.

Kupplung auf Basis des GBND Designs mit einer zusätzlichen flachen Bremsscheibe. Sie wird mit Notfallbremsen eingesetzt in Anwendungen mit langsam drehenden Wellen. Das elastische Element und die Bremsscheibe können ohne ein Verschieben der angekoppelten Maschinen ausgetauscht werden.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen							
	T_{kn} [Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	$d_{1 min}$ [mm]	$d_{1 max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	$L_2^{4) 5)}$ [mm]
170	3600	7200	2)	15	72	12	72	182	110	110	246
200	4500	9000		25	90	25	80	212	130	125	266
240	6240	12480		30	95	27	80	260	135	125	345
300	12960	25920		45	125	42	125	320	175	175	414
350	22080	44160		90	150	77	140	370	210	205	454
400	32640	65280		110	180	97	170	420	252	245	481
450	43968	87936		130	210	112	200	470	300	280	501
500	66240	132480		150	210	137	200	530	305	300	569
550	84960	169920		160	270	147	240	580	380	350	569
600	105984	211968		180	290	152	260	630	410	370	634
650	126720	253440		200	320	162	290	680	450	410	639
700	172224	344448		200	320	187	290	740	450	420	740
800	252864	505728	250	400	202	360	840	560	505	820	
900	348480	696960	260	470	222	420	940	660	590	826	
1000	420000	840000	290	525	250	500	1040	730	655	912	
1200	644400	1288800	300	600	300	600	1240	900	905	967	

Notes:

- 1) d_{max} and d_{1max} consider keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult Vulkan.
- 2) The coupling max. rotational speed should be reduced in relationship to the brake disc size.
- 3) Brake disc thickness, quote l_4 could be either 30 mm or 42 mm.
- 4) Quote L_2 consider disc thickness 30 mm ($l_4=30$ mm)
- 5) For disc thickness 40 mm ($l_4=42$ mm) consider L_2+12 mm

Material:

- Item 01: Elastic element (polyurethane)
- Item 02: Flange (nodular cast iron) (GBND)
- Item 03: Additional hub (nodular cast iron) (GBND)
- Item 04: Hub (nodular cast iron) (GBND)
- Item 05: Safety screw
- Item 06: Protection ring
- Item 07: Brake disk (not included)

On demand, the brake disc could be fixed to the coupling's hub by means of independent bolts, rather than using the hubs fixing bolts.

Hinweise:

- 1) d_{max} und d_{1max} betrachten Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für d_{max} und d_{1max} -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.
- 2) Die Kupplungsdrehzahl sollte im Verhältnis zur Scheibengröße reduziert werden.
- 3) Die Dicke der Bremsscheibe l_4 kann entweder 30 mm oder 42 mm betragen.
- 4) Bei L_2 verwenden Sie eine Scheibendicke von 30 mm ($l_4 = 30$ mm).
- 5) Für eine Scheibendicke von 40 mm ($l_4 = 42$ mm) beachten Sie bitte L_2+12 mm.

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
- Element 02: Flansch (Kugelgrafitgusseisen) (GBND)
- Element 03: Zusätzliche Nabe (Kugelgrafitgusseisen) (GBND)
- Element 04: Nabe (Kugelgrafitgusseisen) (GBND)
- Element 05: Sicherheitsschraube
- Element 06: Schutzring
- Element 07: Bremsscheibe (nicht dabei)

Auf Anforderung kann die Bremsscheibe mit der Nabe mittels unabhängiger Verschraubung verbunden werden.

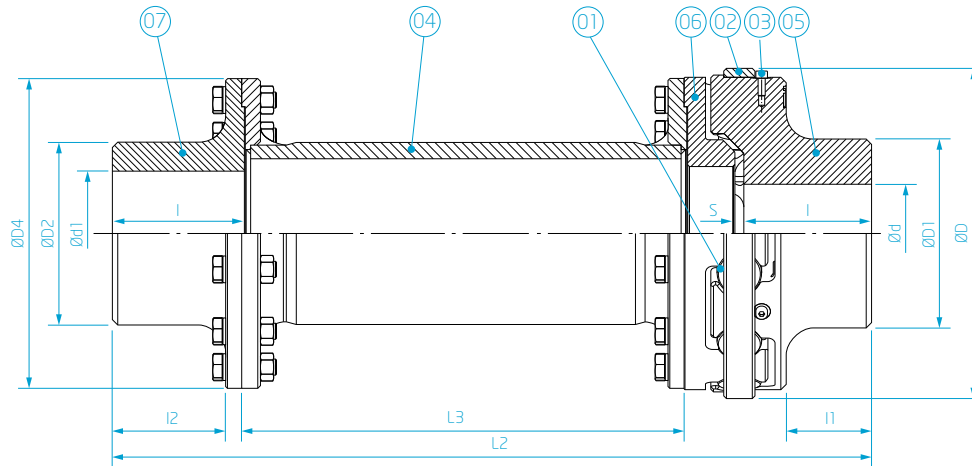
								Screw Schraube	Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
	I	I₁	I₂	I₃	I₄³⁾	S	S₁		J	W
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Size]	[kgm ²]	[kg] <small>consider d_{min} u.B. von d_{min}</small>
	90	60	73,5	88	30	8	36	M12	0,06	21
	100	70	83,5	98	30	8	36	M12	0,11	29
	130	82	107,0	127	30	10	55	M18	0,30	43
	160	103	135,0	157	30	10	64	M18	0,96	105
	180	121	159,0	177	30	10	64	M18	1,84	147
	190	124	167,0	187	30	10	71	M20	3,51	214
	200	131	177,0	197	30	10	71	M20	5,48	269
	228	155	199,0	224	30	14	83	M24	9,52	382
	228	152	199,0	224	30	14	83	M24	14,57	484
	258	180	229,0	254	30	14	88	M24	21,42	611
	258	174	225,0	253	30	14	93	M27	32,90	740
	298	205	263,0	293	42	14	102	M30	47,63	977
	338	245	299,0	333	42	14	102	M30	87,15	1.410
	338	233	297,0	332	42	14	108	M30	147,55	1.787
	375	270	330,0	366	42	14	120	M30	275,00	2.646
	400	280	346,0	391	42	16	125	M30	692,78	4.486

FLEXOMAX GBN

SERIES BAUREIHE GBND-ET

Coupling originated from GBND design, with the addition of a spool spacer that could be removed sideways. It is indicated to bridge long distances between machinery. The spacer is custom made on specific requirement of the application. The elastic elements can be replaced radially, without disconnecting the machinery.

Kupplung auf Basis des GBND Designs, mit seitwärts ausbaubarer Abstandshülse. Diese Bauform wird bei großem Abstand der Wellenenden empfohlen. Der Abstandhalter wird je auf die individuelle Anwendung angepasst. Das elastische Element kann ohne ein Verschieben der angekoppelten Maschinen ausgetauscht werden.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen							
	T_{kn}	TK_{max}	N_{max}	d_{min}	$d_{max}^{1)}$	$d_{1 min}$	$d_{1 max}^{1)}$	D	D_1	D_2	D_4
	[Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	[Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	[rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
170	3.600	7.200	7.600	15	72	12	72	182	110	110	166
200	4.500	9.000	6.500	25	90	25	80	212	130	125	196
240	6.240	12.480	2.900	30	95	27	80	260	135	125	237
300	12.960	25.920	2.350	45	125	42	125	320	175	175	297
350	22.080	44.160	2.100	90	150	77	140	370	210	205	347
400	32.640	65.280	1.900	110	180	97	170	420	252	245	397
450	43.968	87.936	1.700	130	210	112	200	470	300	280	446
500	66.240	132.480	1.500	150	230	137	220	530	305	300	496
550	84.960	169.920	1.350	160	270	147	240	580	380	350	546
600	105.984	211.968	1.250	180	290	152	260	630	410	370	596
650	126.720	253.440	1.150	200	320	162	290	680	450	410	646
700	172.224	344.448	1.050	200	320	187	290	740	450	420	695
800	252.864	505.728	950	250	400	202	360	840	560	505	795
900	348.480	696.960	850	260	470	222	420	940	660	590	895
1.000	420.000	840.000	750	290	525	250	500	1.040	730	655	995
1.200	644.400	1.288.800	650	300	600	300	600	1.240	900	905	1.195

Notes:

1) $d_{1\max}$ and $d_{1\min}$ consider keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult Vulkan.

Material:

- Item 01: Elastic element (polyurethane)
- Item 02: Protection ring (nodular cast iron)
- Item 03: Safety screw
- Item 04: Spacer tube
- Item 05: Hub (nodular cast iron)
- Item 06: Flange (nodular cast iron)
- Item 07: Additional hub (nodular cast iron)

Hinweise:

1) $d_{1\max}$ und $d_{1\min}$ betrachten Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für d₁ max und d₁ min -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
- Element 02: Schutzring (Kugelgrafitgusseisen)
- Element 03: Schraube
- Element 04: Abstandsröhre
- Element 05: Nabe (Kugelgrafitgusseisen)
- Element 06: Flansch (Kugelgrafitgusseisen)
- Element 07: Zusätzliche Nabe (Kugelgrafitgusseisen)

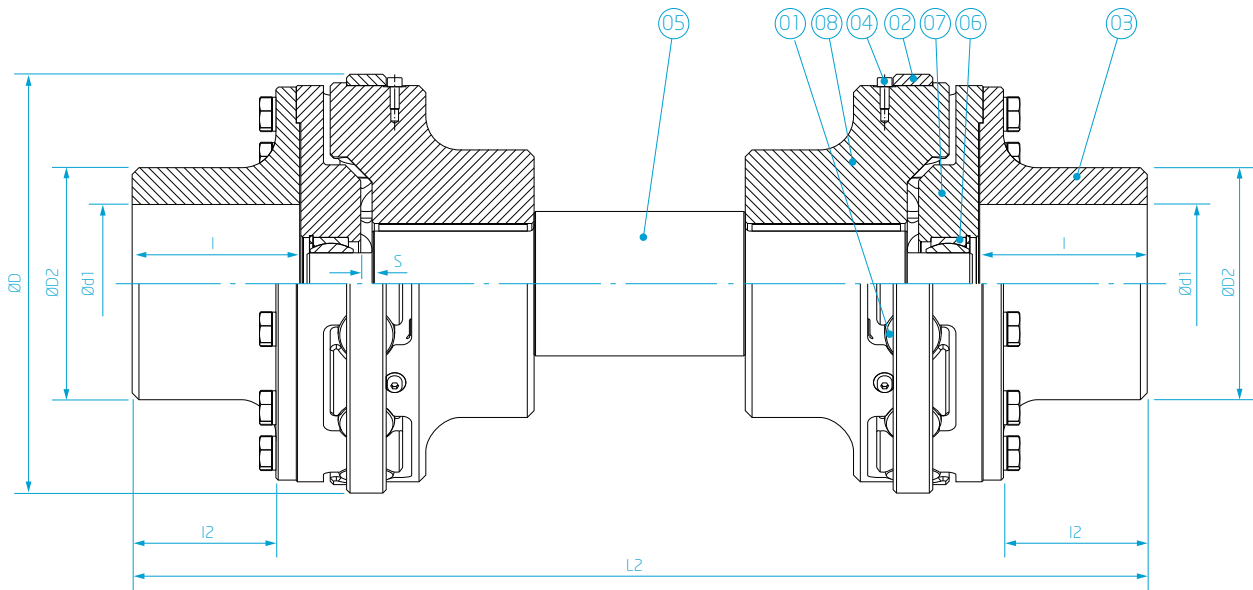
L_2	L_3	l	l_1	l_2	S	Screw Schraube	Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Size]	J [kgm ²]	W [kg] <small>consid. $d_{1\min}$ u. B. von $d_{1\min}$</small>
386	170	90	60	73,5	8	M12	0,08	1.200
463	200	100	70	83,5	8	M12	0,15	38
555	240	130	82	107,0	10	M18	0,40	61
684	300	160	103	135,0	10	M18	1,19	135
774	350	180	121	159,0	10	M18	2,37	191
851	400	190	124	167,0	10	M20	4,58	278
921	450	200	131	177,0	10	M20	8,09	391
1.039	500	228	155	199,0	14	M24	12,02	485
1.089	550	228	152	199,0	14	M24	21,46	691
1.204	600	258	180	229,0	14	M24	31,70	868
1.259	650	258	174	225,0	14	M27	46,11	984
1.398	700	298	205	263,0	14	M30	59,73	1.199
1.578	800	338	245	299,0	14	M30	127,33	1.952
1.684	900	338	233	297,0	14	M30	236,91	2.701
1.870	1.000	375	270	330,0	14	M30	405,57	3.441
2.125	1.200	400	280	346,0	16	M30	1014,05	6.199

FLEXOMAX GBN

SERIES BAUREIHE **GBND-EC**

Coupling originated from 2 GBND couplings, with the addition of an intermediate shaft, for a typical cardanic design. The intermediate shaft is radially supported by central bearings. It is indicated for applications requiring high misalignments capacity. The elastic elements can be replaced radially, without disconnecting the machinery.

Kupplung basierend auf zwei GBND Kupplungen mit einer zusätzlichen Zwischenwelle für eine kardanische Ausführung. Die Zwischenwelle wird von zwei Lagern radial abgestützt. Diese Bauform wird für Anwendungen mit einer Forderung nach hoher Verlagerungskapazität empfohlen. Das elastische Element kann ohne ein Verschieben der angekoppelten Maschinen ausgetauscht werden.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen							
	T_{kn} [Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{1min} [mm]	$d_{1max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_2 [mm]	L_2 [mm] min.	l [mm]	l_2 [mm]	S [mm]
170	3.600	7.200	7.600	15	72	182	110	482	90	73,5	8
200	4.500	9.000	6.500	25	80	212	125	522	100	83,5	8
240	6.240	12.480	2.900	30	80	260	125	680	130	107,0	10
300	12.960	25.920	2.350	45	125	320	175	868	160	135,0	10
350	22.080	44.160	2.100	80	140	370	205	948	180	159,0	10
400	32.640	65.280	1.900	100	170	420	245	1.002	190	167,0	10
450	43.968	87.936	1.700	115	200	470	280	1.042	200	177,0	10
500	66.240	132.480	1.500	140	200	530	300	1.178	228	199,0	14
550	84.960	169.920	1.350	150	240	580	350	1.178	228	199,0	14
600	105.984	211.968	1.250	155	260	630	370	1.458	258	229,0	14
650	126.720	253.440	1.150	165	290	680	410	1.468	258	225,0	14
700	172.224	344.448	1.050	190	290	740	420	1.646	298	263,0	14
800	252.864	505.728	950	205	360	840	505	1.806	338	303,0	14
900	348.480	696.960	850	225	420	940	590	1.818	338	297,0	14
1.000	420.000	840.000	750	250	500	1040	655	1.990	375	330,0	14
1.200	644.400	1.288.800	650	300	600	1240	905	2.100	400	346,0	16

Notes:

1) $d_{1\max}$ considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult Vulkan.

Material:

- Item 01: Elastic element (polyurethane)
- Item 02: Protection ring (nodular cast iron)
- Item 03: Additional hub (nodular cast iron)
- Item 04: Safety screw
- Item 05: Shaft steel spacer
- Item 06: Bearing
- Item 07: Flange (nodular cast iron)
- Item 08: Hub (nodular cast iron)

Hinweise:

1) $d_{1\max}$ betrachten Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für d_{\max} und $d_{1\max}$ -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
- Element 02: Schutzring (Kugelgrafitgusseisen)
- Element 03: Zusätzliche Nabe (Kugelgrafitgusseisen)
- Element 04: Sicherheits-Schraube
- Element 05: Abstandshülse
- Element 06: Lager
- Element 07: Flansch (Kugelgrafitgusseisen)
- Element 08: Nabe (Kugelgrafitgusseisen)

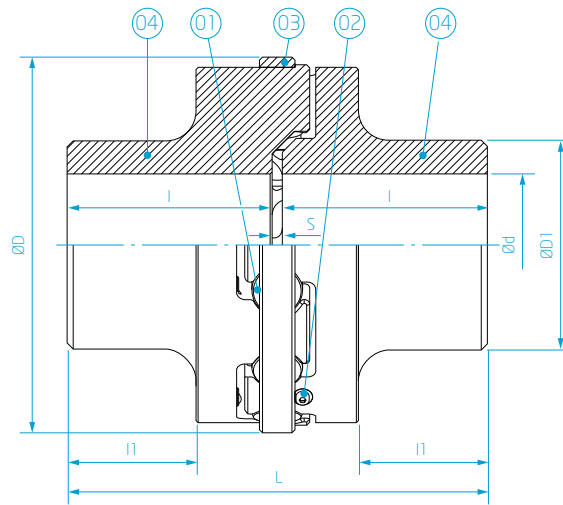
Screw Schraube	Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
[Size]	J [kgm ²]	w [kg] <small>consid. d_{\min} u. B. von d_{\min}</small>
M12	0,11	43
M12	0,20	63
M18	0,54	94
M18	1,72	233
M18	3,42	336
M20	6,68	503
M20	11,73	725
M24	18,64	954
M24	31,14	1.303
M24	44,48	1.598
M27	65,37	1.835
M30	92,00	2.422
M30	184,88	3.792
M30	322,81	5.063
M30	606,96	7.129
M30	1406,48	12.030

FLEXOMAX GBN

SERIES BAUREIHE GBN-A

Coupling originated from GBN design, with greater axial displacement capacity, up to 16 mm. It is indicated for applications with large axial displacements. The elastic elements can be replaced radially, without disconnecting the machinery.

Kupplung basierend auf dem GBN Design mit größerer Verlagerungskapazität, bis zu 16 mm. Diese Bauform wird für Anwendungen mit großem axialen Versatz empfohlen. Das elastische Element kann ohne ein Verschleiben der angekoppelten Maschinen ausgetauscht werden.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen						
	T_{kn}	TK_{max}	N_{max}	d_{min}	$d_{max}^{1)}$	D	D_1	L		l
	[Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	[Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	[rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm] min.	[mm] max.	[mm]
170	3600	7200	7600	12	72	182	110	185	191	90
200	4500	9000	6500	22	90	212	130	205	211	100
240	6240	12480	2900	27	95	260	135	266	274	130
300	12960	25920	2350	42	125	320	175	326	334	160
350	22080	44160	2100	87	150	370	210	366	374	180
400	32640	65280	1900	107	180	420	252	384	396	190
450	43968	87936	1700	127	210	470	300	404	416	200
500	66240	132480	1500	147	210	530	305	463	477	228
550	84960	169920	1350	157	270	580	380	463	477	228
600	105984	211968	1250	177	290	630	410	523	537	258
650	126720	253440	1150	197	320	680	450	523	537	258
700	172224	344448	1050	197	320	740	450	603	617	298
800	252864	505728	950	247	400	840	560	683	697	338
900	348480	696960	850	257	470	940	660	683	697	338
1.000	420000	840000	750	250	500	1040	730	754	774	375
1.200	644400	1.288800	650	300	600	1240	900	806	826	400

Notes:

- 1) $d_{1\max}$ and $d_{1\min}$ consider keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult Vulkan.
 2) Average measurement.

Material:

- Item 01: Elastic element (polyurethane)
 Item 02: Safety screw
 Item 03: Protection ring (nodular cast iron)
 Item 04: Hub (nodular cast iron)

Hinweise:

- 1) $d_{1\max}$ und $d_{1\min}$ betrachten Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für $d_{1\max}$ und $d_{1\min}$ -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.
 2) Durchschnittsmaß.

Material:

- Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
 Element 02: Sicherheitsschraube
 Element 03: Schutzring (Kugelgraphitgusseisen)
 Element 04: Nabe (Kugelgraphitgusseisen)

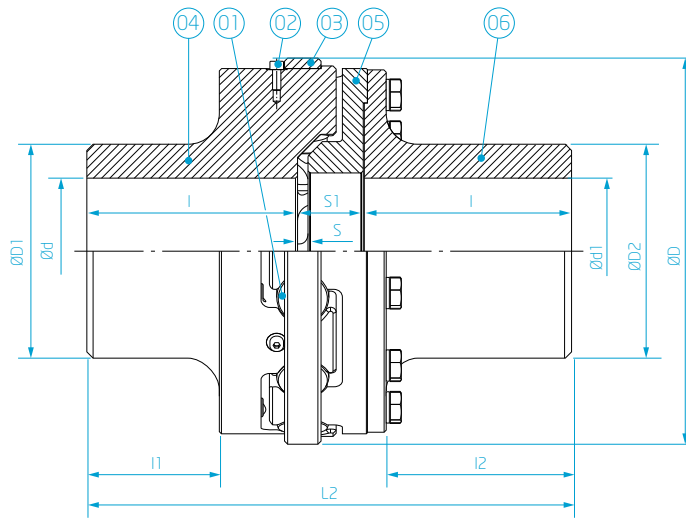
		Screw Schraube	Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
I_1	S^2	[Size]	J	W
[mm]	[mm]		[kgm ²]	[kg] <small>consid. d_{\min} u. B. von d_{\min}</small>
60	8	M12	0,05	20
70	8	M12	0,15	28
82	10	M18	0,36	40
103	10	M18	1,27	91
121	10	M18	1,65	132
124	10	M20	3,16	192
131	10	M20	7,50	306
155	14	M24	10,25	331
152	14	M24	15,87	445
180	14	M24	21,54	600
174	14	M27	32,99	710
205	14	M30	45,60	1.044
245	14	M30	104,70	1.400
233	14	M30	153,01	1.807
270	14	M30	324,15	2.349
280	16	M30	636,61	4.250

FLEXOMAX GBN

SERIES BAUREIHE GBND-A

Coupling originated from GBN-A design, with the addition of an intermediate claws flange to operate either the driven machinery or the prime mover independently. The elastic elements can be replaced radially, without disconnecting the machinery.

Kupplung basierend auf dem GBN-A Design, mit zusätzlichem Zwischenflansch mit Klauen, zum unabhängigen Betrieb des An- und Abtriebs. Das elastische Element kann radial ohne ein Verschieben der angekoppelten Maschinen ausgebaut werden.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen						
	T_{kn} [Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	$d_{1 min}$ [mm]	$d_{1 max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]
170	3600	7200	7600	12	72	12	72	182	110	110
200	4500	9000	6500	22	90	25	80	212	130	125
240	6240	12480	2900	27	95	27	80	260	135	125
300	12960	25920	2350	42	125	42	125	320	175	175
350	22080	44160	2100	87	150	77	140	370	210	205
400	32640	65280	1900	107	180	97	170	420	252	245
450	43968	87936	1700	127	210	112	200	470	300	280
500	66240	132480	1500	147	210	137	200	530	305	300
550	84960	169920	1350	157	270	147	240	580	380	350
600	105984	211968	1250	177	290	152	260	630	410	370
650	126720	253440	1150	197	320	162	290	680	450	410
700	172224	344448	1050	197	320	187	290	740	450	420
800	252864	505728	950	247	400	202	360	840	560	505
900	348480	696960	850	257	470	222	420	940	660	590
1.000	420000	840000	750	250	500	250	500	1040	730	655
1.200	644400	1.288800	650	300	600	300	600	1240	900	905

Notes:

- 1) $d_{1\max}$ and $d_{1\min}$ consider keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult Vulkan.
 2) Average measurement.

Material:

- Item 01: Elastic element (polyurethane)
 Item 02: Safety screw
 Item 03: Protection ring (nodular cast iron)
 Item 04: Hub (nodular cast iron)
 Item 05: Flange (nodular cast iron)
 Item 06: Additional hub (nodular cast iron)

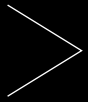
Hinweise:

- 1) $d_{1\max}$ und $d_{1\min}$ betrachten Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für d_{max} und d_{1 max}-Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.
 2) Durchschnittsmaß.

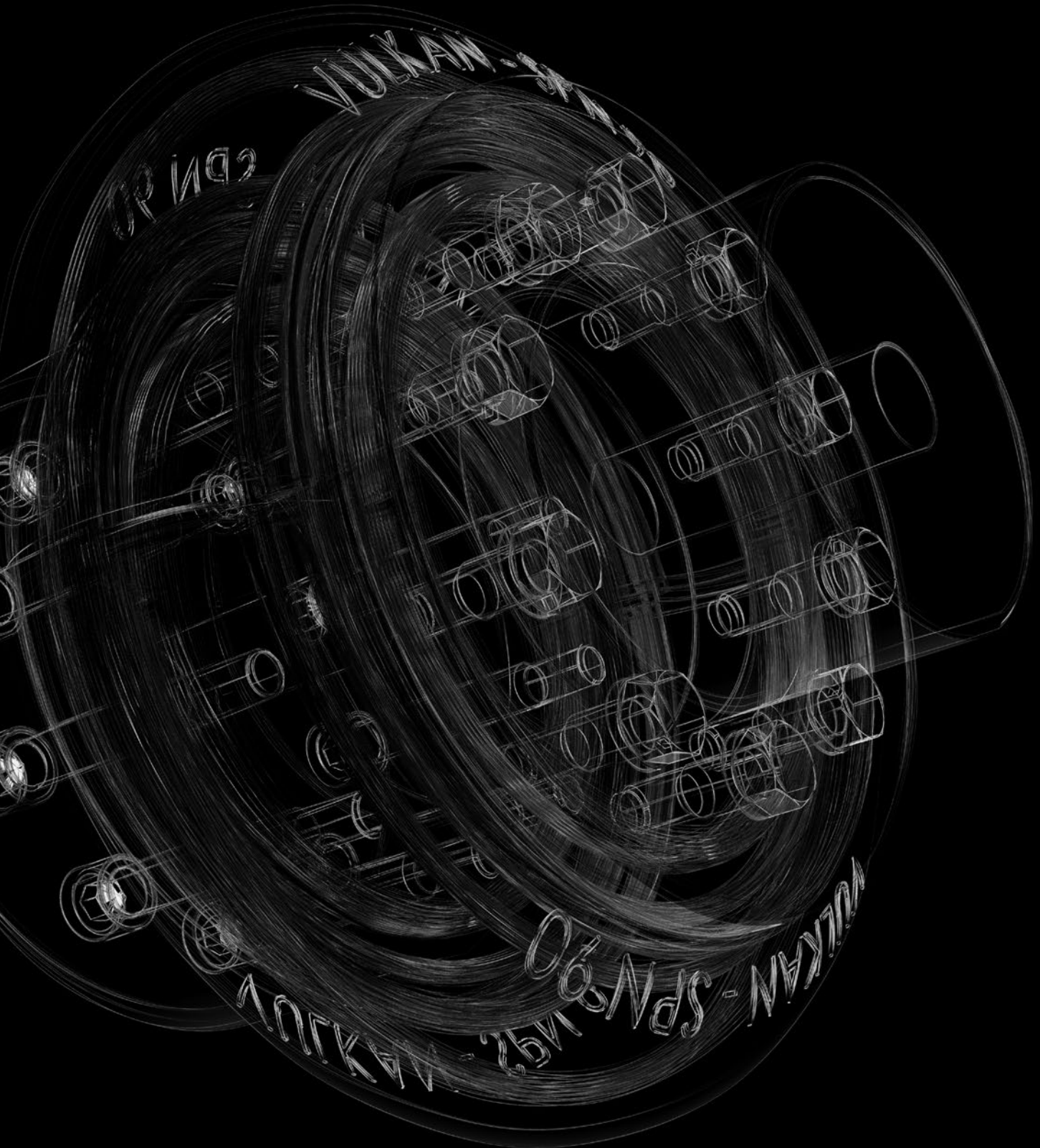
Material:

- Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
 Element 02: Sicherheitsschraube
 Element 03: Schutzring (Kugelgrafitgusseseisen)
 Element 04: Nabe (Kugelgrafitgusseseisen)
 Element 05: Flansch (Kugelgrafitgusseseisen)
 Element 06: Zusätzliche Nabe (Kugelgrafitgusseseisen)

							Screw Schraube	Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
L_2		l	l_1	l_2	$S^{2)}$			J	W
[mm] min.	[mm] max.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Size]	[kgm ²]	[kg] consid. d_{\min} u. B. von d_{\min}	
213	219	90	60	73,5	8	M12	0,06	17	
233	239	100	70	83,5	8	M12	0,12	25	
311	319	130	82	107	10	M18	0,39	50	
380	388	160	103	135	10	M18	1,09	86	
420	428	180	121	159	10	M18	1,66	118	
445	457	190	124	167	10	M20	3,02	180	
465	477	200	131	177	10	M20	5,43	236	
532	546	228	155	199	14	M24	8,28	313	
532	546	228	152	199	14	M24	12,98	415	
597	611	258	180	229	14	M24	19,58	537	
602	616	258	174	225	14	M27	28,31	646	
691	705	298	205	263	14	M30	45,62	931	
771	785	338	245	299	14	M30	81,68	1.310	
777	791	338	233	297	14	M30	146,30	1.763	
860	880	375	270	330	14	M30	270,52	2.290	
915	935	400	280	346	16	M30	578,95	4.010	

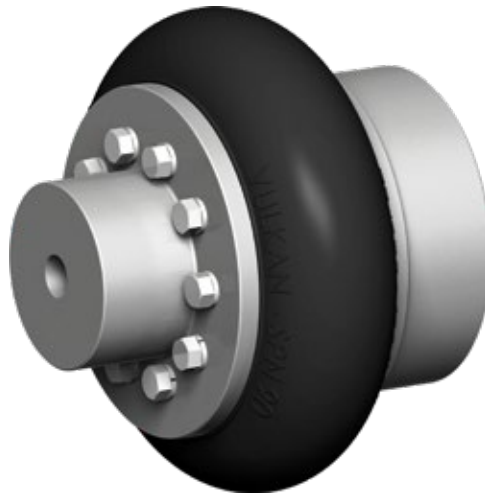


SPEFLEX



SPEFLEX

MAXIMUM TORQUE RANGE: 90–5,000 Nm MAXIMALER DREHMOMENTBEREICH: 90–5.000 Nm



SPEFLEX

The SPEFLEX coupling is particularly suitable for machinery with difficult alignment characteristics, which are compromised by vibrations or thermal expansion, high operating profiles, reversals and high static torque. Thanks to the high misalignment capacity of the elastic element, it is not necessary to achieve the perfect alignment of the connected shafts, which in turn reduces alignment costs and timing.

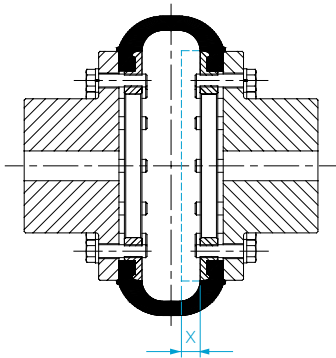
SPEFLEX

Die SPEFLEX-Kupplung eignet sich insbesondere für Antriebsmaschinen mit Diesel- oder Elektromotoren, um Verlagerungen aufgrund von Vibrationen, thermischer Ausdehnung, hohen Anforderungsprofilen, Umkehrungen und hohen statischen Drehmomenten auszugleichen. Dank der hohen Verlagerungskapazität des elastischen Elements ist eine perfekte Ausrichtung der verbundenen Wellen nicht nötig. Dadurch werden Kosten und Arbeitszeit für die Ausrichtung gespart.

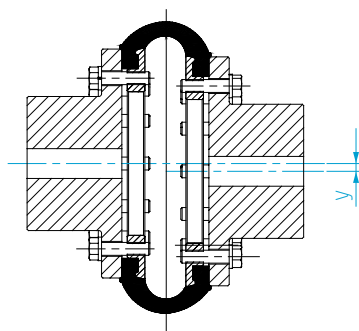
SPEFLEX

MISALIGNMENT DATA VERLAGERUNGSSDATEN

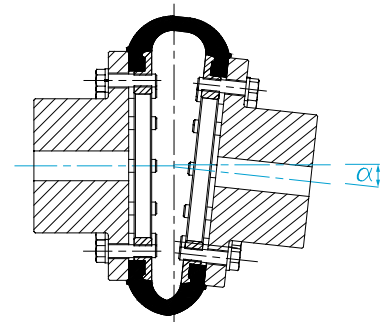
Size Größe	Misalignment Verlagerung		
	$\pm x$	y	α
	[mm] Axial Axial	[mm] Radial Radial	[°] Angular Abgewinkelt
25	0,5	0,3	0,2
35	0,8	0,4	0,2
50	1,0	0,5	0,2
70	1,5	0,8	0,2
90	2,0	1,0	0,2
105	2,0	1,0	0,2



Axial



Radial



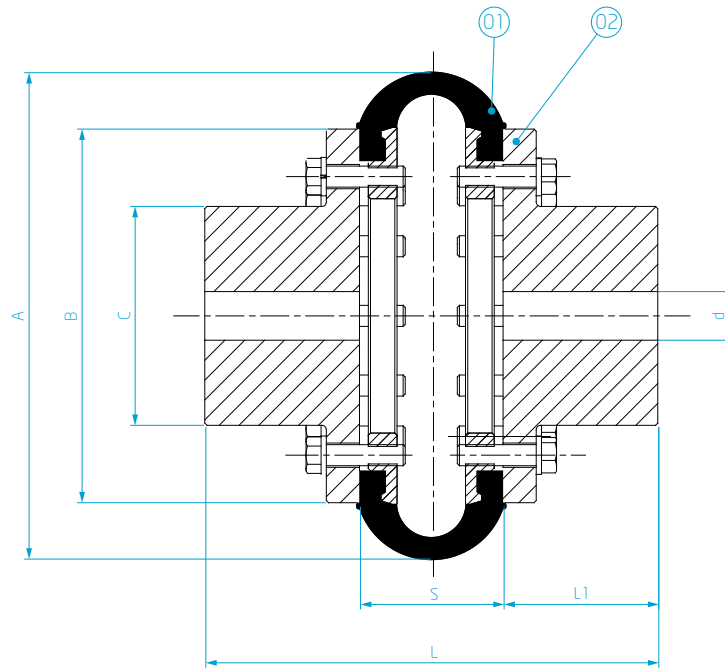
Angular

SPEFLEX

SERIES BAUREIHE
SPN

SPN series is composed by a flexible element in Styrene Butadiene Rubber with fabric reinforcements. The element is vulcanized to two flanges, which are then bolted to the connection hubs. The elastic element guarantees the electrical isolation between the machinery.

Die SPN Baureihe besteht aus einem flexiblen Element aus faserverstärktem Styrol-Butadienkautschuk. Das Element ist an zwei Flansche vulkanisiert, welche dann mit Bolzen an den Verbindungspunkten befestigt sind. Das elastische Element garantiert die galvanische Trennung zwischen den Maschinen.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen						
	T_{kn} [Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	d_{max} [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	L [mm]	L_1 [mm]
25	45	90	5000	9	24	95	74	36	80	25
35	90	180	4000	9	32	125	96	49	110	35
50	340	680	3600	20	48	165	127	70	150	50
70	940	1.880	3600	25	65	220	169	99	205	70
90	1.700	3.400	3600	30	85	300	218	116	250	80
105	2.500	5.000	3600	35	100	335	235	139	290	100

Material:
 Item 01: Elastic element (Texture reinforced SBR rubber)
 Item 02: Hub (Nodular Cast Iron / Steel)

Material:
 Element 01: Elastisches Element (Styrol-Butadienkautschuk)
 Element 02: Nabe (Sphäroguss / Stahl)

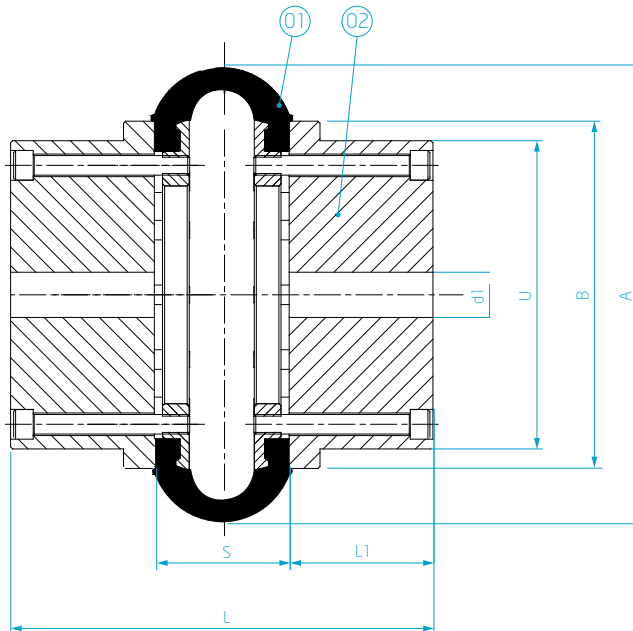
	Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
S	J	W
[mm]	[kgm ²]	[kg] <small>consid. d_{min} u. B. von d_{min}</small>
30	0,00096	1
40	0,00380	2
50	0,01360	5
65	0,05800	14
90	0,22000	27
90	0,30000	41

SPEFLEX

SERIES BAUREIHE
SPII

Coupling originated from SPN design, with large hub design to maximize the shaft dimensions accommodation.

Kupplung auf Basis der SPN-Ausführung mit großer Nabenausführung, um die Unterbringung für jegliche Wellenabmessungen zu maximieren.



LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen						
	T_{kn} [Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	$d_{1 min}$ [mm]	$d_{1 max}$ [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	L [mm]	L_1 [mm]
25	45	90	5000	9	38	95	74	66	80	25
35	90	180	4000	9	45	125	96	86	110	35
50	340	680	3600	20	60	165	127	120	150	50
70	940	1.880	3.600	25	90	220	169	150	205	70
90	1.700	3.400	3.600	30	105	300	218	180	250	80
105	2.500	5.000	3.600	35	125	335	235	200	290	100

Material:
 Item 01: Elastic element (Texture reinforced SBR rubber)
 Item 02: Hub (Nodular Cast Iron / Steel)

Material:
 Element 01: Elastisches Element (faserverstärkter SBR-Kautschuk)
 Element 02: Nabe (Sphäroguss / Stahl)

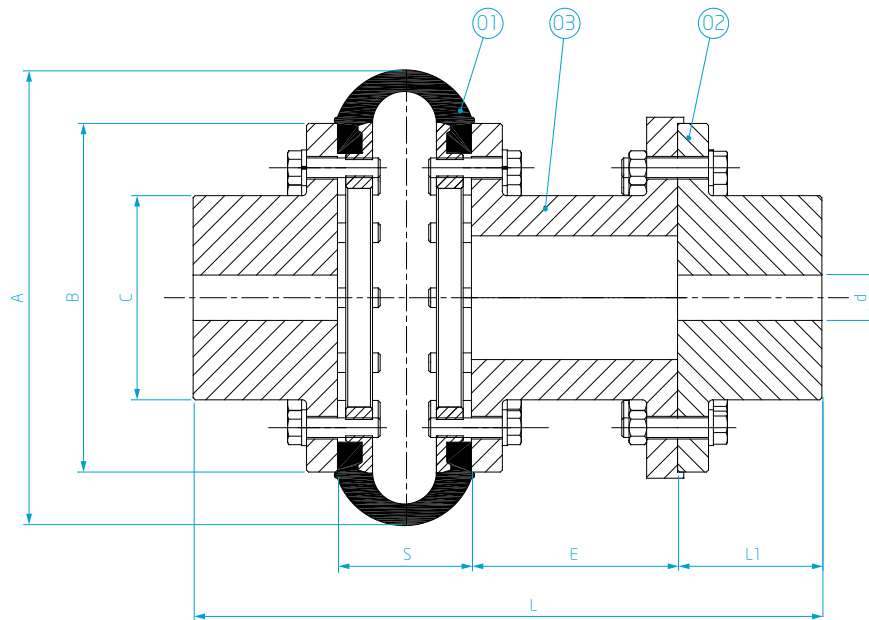
	Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
S [mm]	J [kgm ²]	W [kg] <small>consid. d_{min} u. B. von d_{min}</small>
30	0,0010	2,0
40	0,0040	4,0
50	0,0021	10,0
65	0,0760	22,5
90	0,2260	41,0
90	0,3960	60,0

SPEFLEX

SERIES BAUREIHE
SPE

Coupling originated from SPN design, with the addition of an intermediate spool spacer, to bridge medium distances between shafts ends of connected machinery. Custom length spacers are available on demand.

Kupplung auf Basis der SPN-Ausführung mit zusätzlichem Abstandshalter, um den Abstand zwischen den Wellenenden der angeschlossenen Maschinen zu überbrücken. Die Länge des Abstandshalters ist frei wählbar.



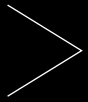
LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen				
	T_{kn} [Nm] Nom.Torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max.Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max.Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	d_{max} [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
25	45	90	5.000	9	24	95	74	36
35	90	180	4.000	9	32	125	96	49
50	340	680	3.600	20	46	165	127	70
70	940	1.880	3.600	25	65	220	169	99
90	1.700	3.400	3.600	30	85	300	218	116
105	2.500	5.000	3.600	35	100	335	235	139

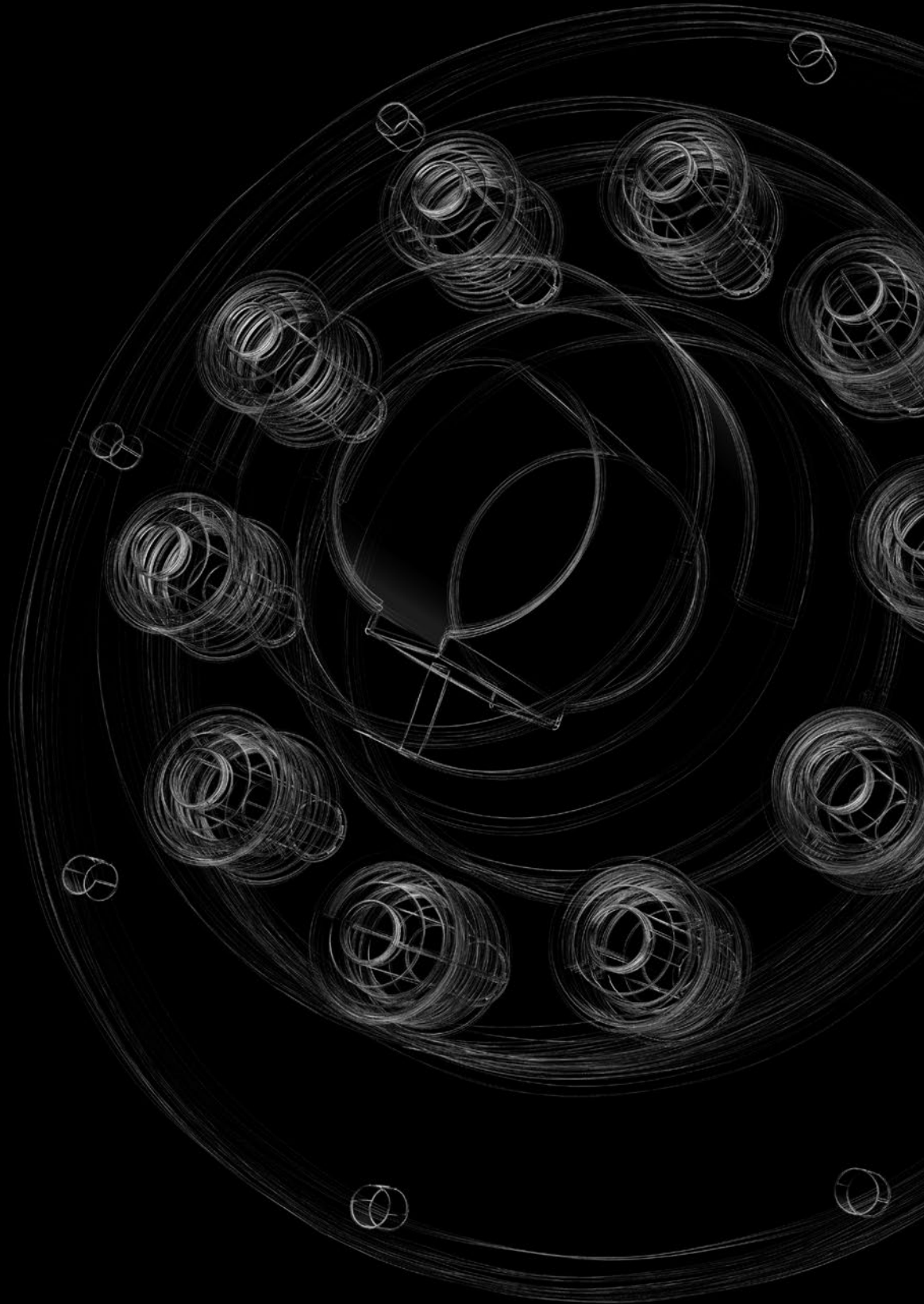
Material:
 Item 01: Elastic element (Texture reinforced SBR rubber)
 Item 02: Standard hub
 Item 03: Spacer

Material:
 Element 01: Elastisches Element (Polyurethan)
 Element 02: Standard Nabe
 Element 03: Abstandshalter

							Mass moment of inertia Massenträgheitsmoment	Weight Gewicht
L				L₁		S	J	W
[mm] E=100	[mm] E=140	[mm] E=180	[mm] E=250	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg] <small>consid. d_{min} u. B. von d_{min}</small>	
180	220	260	330	25	30	0,0011	2,0	
210	250	290	360	35	40	0,0038	4,0	
250	290	330	400	50	50	0,0100	8,5	
305	345	385	455	70	65	0,0600	20,5	
350	390	430	500	80	90	0,1900	34,0	
390	430	470	540	100	90	0,3000	47,0	



PINOFLEX



PINOFLEX

MAXIMUM TORQUE RANGE: 2,640–17,460 Nm MAXIMALER DREHMOMENTBEREICH: 2.640–17.460 Nm



PINOFLEX

PINOFLEX is a torsional flexible and elastic coupling composed by elastic pins. It's design is particularly suitable for plug in connections between prime mover and driven machinery. It is available in shaft to shaft and shaft to flange configuration. It can compensate axial, radial and angular misalignments and it is generally used for small and medium compressors, motor pumps and generator sets driven by either electric motors and combustion engines. The particular design allows the replacement of the elastic elements, without the need to decouple the prime mover from the driven machinery. Furthermore, thanks to its design, it is suitable for minimum distance between shaft ends of the machinery.

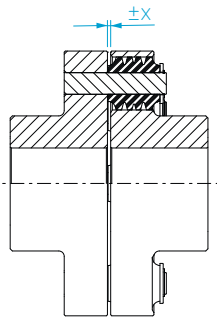
PINOFLEX

PINOFLEX ist eine drehweiche Kupplung mit elastischen Stiften. Ihre Bauform eignet sich insbesondere für eine Steckverbindung zwischen Antrieb und angetriebener Maschine. Die Kupplung steht als Welle-Welle- wie auch als Welle-Flansch-Ausführung zur Verfügung. Durch ihre Bauform und die mäßige Torsionselastizität eignet sich diese Kupplung für den Antrieb von Pumpen, Kompressoren und Energieerzeugungsanlagen, die mit Verbrennungsmotoren ausgerüstet sind. Das Kupplungsdesign erlaubt einen Austausch des elastischen Elements ohne die angeschlossenen Maschinen abzukoppeln. Die Kupplung ist besonders geeignet bei Anwendungen mit einem geringen Abstand zwischen den Wellenenden.

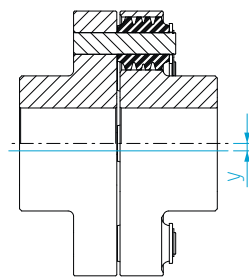
PINOFLEX

MISALIGNMENT DATA VERLAGERUNGSSDATEN

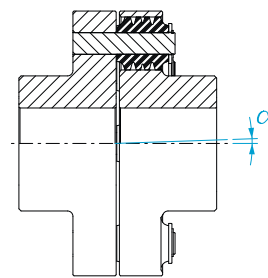
Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte		Dynamical Torsional Stiffness Dynamische Drehsteifigkeit			
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	T_{kmax} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	[kNm/rad] $T_m = 0.25 \times T_{kN}$	[kNm/rad] $T_m = 0.50 \times T_{kN}$	[kNm/rad] $T_m = 0.75 \times T_{kN}$	[kNm/rad] $T_m = 1.00 \times T_{kN}$
NP215	1320	2640	41,31	61,30	109,16	188,79
NP230	1740	3480	60,63	90,90	162,07	279,57
NP245	2470	4940	100,26	154,60	272,54	477,00
NP300	3150	6300	143,07	226,30	393,80	701,07
NP330	4620	9240	243,19	389,66	680,08	1204,51
NP370	6170	12340	366,23	597,28	1037,61	1847,88
NP410	8730	17460	596,03	988,97	1714,13	3059,03



Axial



Radial

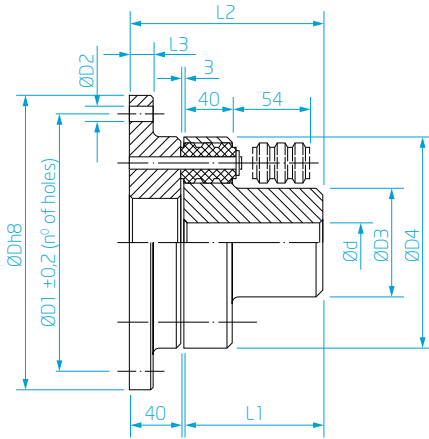


Angular

	Damping factor Dämpfungsfaktor	Misalignment Verlagerung		
	$\tan \epsilon$ [$\tan \epsilon$]	$\pm x$ [mm] Axial Axial	y [mm] Radial Radial	α [°] Angular Abgewinkelt
	0,2	1,5	0,4	1,0
	0,2	1,5	0,4	1,0
	0,2	1,5	0,4	1,0
	0,2	1,5	0,4	0,8
	0,2	1,5	0,4	0,8
	0,2	1,5	0,4	0,8
	0,2	1,5	0,4	0,8

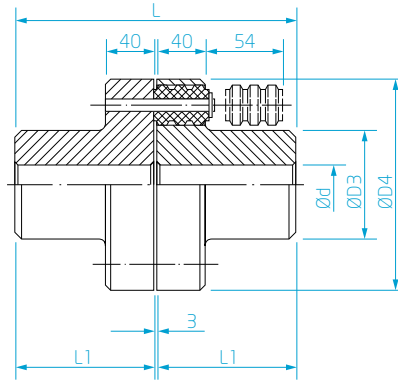
PINOFLEX

DESIGN AUSFÜHRUNG 01 / 02 / 03



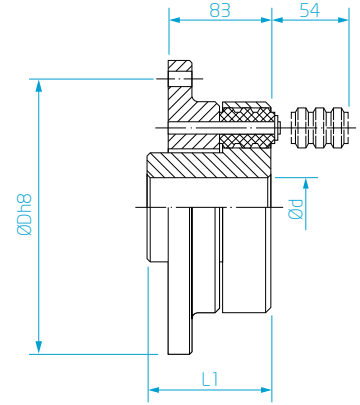
Basic design, composed by a flange for connection to engines freewheel according to SAE J620d Standard up to 18", and a hub for connection to driven machinery.

Standarddesign, bestehend aus einem Flansch entsprechend für den Schwungradanschluss gemäß SAE J620d Standard (bis 18") und für Nabenverbindung zur angetriebenen Maschinen.



Design suitable for shaft to shaft connection and minimum distance between shafts end of the coupled machinery. The elastic elements can be replaced without disconnecting the machinery.

Die Ausführung ist geeignet für Welle-Welle-Verbindungen und bei einem geringen Abstand zwischen den Wellenenden der angeschlossenen Maschinen. Die elastischen Elemente können ohne ein Verschieben der angeschlossenen Maschinen ausgetauscht werden.



Coupling originated from Design 01, but with the hub assembled in reversed position to minimize the installation length. The elastic elements can be replaced without disconnecting the machinery.

Ausführung abgeleitet von der Standardausführung 01, mit innenliegender Nabe für den axial platzsparenden Einbau. Die elastischen Elemente können ohne ein Verschieben der angeschlossenen Maschinen ausgetauscht werden.

LIST OF TECHNICAL DATA LISTE DER TECHNISCHEN DATEN

Size Größe	Permissible Values Zulässigkeitswerte			Dimensions Abmessungen					
	T_{kn} [Nm] Nom. Torque Nenn Drehmoment	TK_{max} [Nm] Max. Torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. Rot. Speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]
NP 215	1.320	2.640	3.150	-	65	263,5	244,5	11	93
	1.320	2.640	3.150	-	65	314,3	295,3	11	93
	1.320	2.640	3.150	-	65	352,4	333,4	11	93
NP 230	1.740	3.480	2.950	-	75	352,4	333,4	11	112
	1.740	3.480	2.950	-	75	466,7	438,2	14	112
NP 245	2.470	4.940	2.800	-	85	352,4	333,4	11	125
	2.470	4.940	2.800	-	85	466,7	438,2	14	125
NP 300	3.150	6.300	2.250	20	95	466,7	438,2	14	145
NP 330	4.620	9.240	2.050	25	105	466,7	438,2	14	160
NP 370	6.170	12.340	1.850	30	115	466,7	438,2	14	175
NP 410	8.730	17.460	1.650	40	130	466,7	438,2	14	195
	8.730	17.460	1.650	40	130	571,5	542,9	18	195

Notes:

- 1) Couplings are available with either pilot bore or finish bore with keyway.
- 2) d_{max} considers keyways in accordance to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult Vulkan.
- 3) To be able to replace the elastic elements without disconnecting the machinery, it is necessary to foresee a free installation length of 54 mm as indicated into the drawings.

Material:

Hub and Flange (Cast iron)
 Elastic Element (SBR Rubber)

Attention:

For peripheral velocity higher than 25 m/s, we recommend dynamic balance, according to VDI 2060, Q6.3 at least.

Hinweise:

- 1) Die Kupplungen werden mit Vorbohrungen geliefert, auf Wunsch auch mit Fertigbohrung.
- 2) d_{max} betrachtet Passfedernuten in Übereinstimmung mit DIN 6885/1. Für d_{max} -Werte bei Nuten in Übereinstimmung mit dem AGMA Standard kontaktieren Sie uns bitte.
- 3) Um das elastische Element auszutauschen ist es nicht nötig, die Kupplung auszubauen, wenn die 54 mm eingehalten werden.

Material:

Flansch (Gusseisen)
 Elastisches Element (SBR Gummi)

Achtung:

Sollte die Umfangsgeschwindigkeit der Kupplung höher als 25 m/s sein, empfehlen wir ein dynamisches Wuchten nach VDI 2060, Q = 6,3.

					Characteristics Eigenschaften				Weight Gewicht
D4	L	L1	L2	L3	Driver	n	Pins	W	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	J620	[qty.]	[qty.]	[kg] consid. d_{min} u. B. von d_{min}	
215	143	70	113	13	SAE 8	6	5	21,0	
215	143	70	113	13	SAE 10	8	5	22,0	
215	143	70	113	13	SAE 11 ½	8	5	23,8	
230	163	21	123	13	SAE 11 ½	8	6	27,1	
230	163	21	123	13	SAE 14	8	6	31,0	
245	183	90	133	16	SAE 11 ½	8	8	34,8	
245	183	90	133	16	SAE 14	8	8	38,7	
300	203	100	143	16	SAE 14	8	8	49,3	
330	213	105	146	16	SAE 14	8	10	54,4	
370	233	115	158	16	SAE 14	8	12	64,1	
410	263	130	173	20	SAE 14	8	15	76,5	
410	263	130	173	20	SAE 18	6	15	90,0	

VALIDITY CLAUSE

The present catalogue shall replace all previous editions, any previous printings shall no longer be valid. Based on new developments, VULKAN Kupplungs- und Getriebebau Bernhard Hackforth GmbH & Co. KG (hereinafter called "VULKAN") reserves the right to amend and change any details contained in this catalogue respectively. The new data shall only apply with respect to couplings that were ordered after said amendment or change. It shall be the responsibility of the user to ensure that only the latest catalogue issue will be used. The respective latest issue can be seen on the website of VULKAN on www.vulkan.com.

The data contained in this catalogue refer to the technical standard as presently used by VULKAN with defined conditions according to the explanations. It shall be the sole responsibility and decision of the system administrator for the drive line to draw conclusions about the system behaviour.

VULKAN torsional vibration analysis usually only consider the pure mechanical mass-elastic system. Being a component manufacturer exclusively, VULKAN assumes no system responsibility with the analysis of the torsional vibration system (stationary, transiently)! The accuracy of the analysis depends on the exactness of the used data and the data VULKAN is provided with, respectively.

Any changes due to the technological progress are reserved. For questions or queries please contact VULKAN.

Status: 09/2017

All duplication, reprinting and translation rights are reserved.

We reserve the right to modify dimensions and constructions without prior notice.

GÜLTIGKEITSKLAUSEL

Die vorliegende Broschüre ersetzt alle vorherigen Ausgaben, ältere Drucke verlieren ihre Gültigkeit. VULKAN Kupplungs- und Getriebebau Bernhard Hackforth GmbH & Co. KG (im weiteren genannt "VULKAN") ist berechtigt, aufgrund neuerer Entwicklungen die in dieser Broschüre enthaltenen Daten entsprechend anzupassen und zu verändern. Die neuen Daten gelten nur für nach der Änderung bestellte Kupplungen. Es liegt im Verantwortungsbereich des Anwenders dafür zu sorgen, dass ausschließlich die aktuelle Katalogversion verwendet wird. Der jeweils aktuelle Stand ist auf der Webseite von VULKAN unter www.vulkan.com jederzeit abrufbar.

Die Angaben in dieser Broschüre beziehen sich auf den technischen Standard gültig im Hause VULKAN und stehen unter den in den Erläuterungen definierten Bedingungen. Es liegt allein im Entscheidungs- und Verantwortungsrahmen des Systemverantwortlichen für die Antriebslinie, entsprechende Rückschlüsse auf das Systemverhalten zu ziehen.

VULKAN Drehschwingungsanalysen berücksichtigen in der Regel nur das rein mechanische Schwingungersatzsystem. Als reiner Komponentenhersteller übernimmt VULKAN mit der Analyse des Drehschwingungssystems (stationär, transient) nicht die Systemverantwortung! Die Genauigkeit der Analyse hängt von der Genauigkeit der verwendeten bzw. der VULKAN zur Verfügung gestellten Daten ab.

Änderungen aufgrund des technischen Fortschritts sind vorbehalten. Bei Unklarheiten bzw. Rückfragen kontaktieren Sie bitte VULKAN.

Stand: 09/2017

Das Recht auf Vervielfältigung, Nachdruck und Übersetzungen behalten wir uns vor. Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.



PUBLISHER:

Division: VULKAN Drive Tech

Head Office: VULKAN Kupplungs- und
Getriebebau Bernhard Hackforth GmbH & Co. KG
Heerstraße 66, 44653 Herne / Germany

Phone: + 49 (23 25) 922-0

Fax: + 49 (23 25) 71110

E-mail: info.vdt@vulkan.com

CONCEPT AND DESIGN:

Hackforth Holding GmbH & Co. KG

VULKAN Marketing

Heerstraße 66, 44653 Herne / Germany

E-mail: marketing@vulkan.com

STATUS: 09/2017

All duplication, reprinting and translation
rights are reserved. Further remarks for
the VULKAN Kupplungs- und Getriebebau
Bernhard Hackforth GmbH & Co. KG
assembly are available on request.